

➤➤ Drucktür TT7.Z, rechteckig mit Zentralverschluss Deutsches Gebrauchsmuster Nr. 298 01 144.1

Behälterzugangstür speziell für die Trinkwasserversorgung, druckbeständig bis 10 m Wassersäule.



Abbildung kann Sonderausstattungen enthalten

Drucktür, druckbeständig bis 10 m Wassersäule, zur Druckseite öffnend, einbaufertig, beidseitig überschallbar (Wandstärke ≥ 300 mm), rechteckig, aus Edelstahl, Werkstoff-Nr. 1.4404 (AISI 316 L), statisch geprüft.

Deutsches Gebrauchsmuster Nr. 298 01 144.1.

Türblatt, Blechstärke: 5 mm, Versteifungen aus U-förmig gekantetem Blech. Druckseitig glattes Türblatt. Mit umlaufend eingeklebter, trinkwassergeeigneter und ozonbeständiger Vierkantsilikondichtung mit KTW- und DVGW W 270 Zulassung. Die Verriegelung erfolgt über Kurbeln, die sowohl von der Türaußenseite und aus Sicherheitsgründen auch bei entleertem Behälter, von der Druckseite aus zu bedienen sind. Das Türblatt ist über stabile, wartungsfreie Scharniere mit der Zarge verbunden.

Zarge, vierseitig umlaufend, mit beidseitigem sowie mittigem Dichtflansch, vorgerichtet zum Einbetonieren. An der Zarge sind Transportösen angebracht.

Zarge und Türblatt unter Schutzgas geschweißt, im Tauchbad gebeizt und passiviert.

Hinweis: Gewährleistung für die Dichtigkeit zwischen Zarge und Beton wird nur bei umlaufend homogenem Betongefüge übernommen. Die Mindestbetongüte und entsprechende Betonklassen sind kundenseitig festzulegen. Bei der Zarge zum nachträglichen Anbau sind die Herstellervorgaben für das Befestigungsmaterial zu beachten.

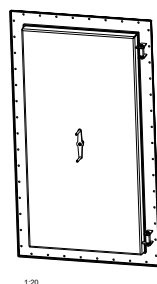
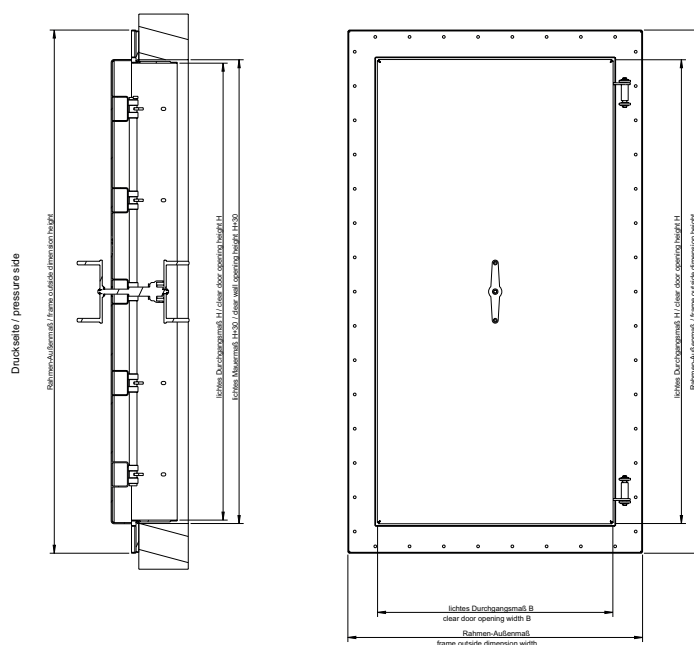
Ausführungsvarianten:

Anschlagart:

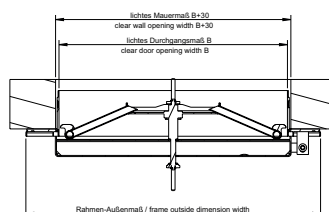
- DIN links
- DIN rechts

Optional:

- Zarge zum nachträglichen Anbau, Platzbedarf für den Rahmen: 150 mm, 4-seitig umlaufend. Bei dieser Ausführung muss die Wandinnenseite plan sein, Ebenheitstoleranz: ± 1 mm pro Meter.
- Drucktür für runde Behälter
- mittig eingebaute Schauluke, Sichtdurchmesser: 150 mm, mit und ohne Scheibenwischer
- eingebauter LED-Unterwasserscheinwerfer
- eingebautes Zylinderschloss (einseitig bedienbar)
- Drucktür mit dreiseitigem Rahmen, oben offen, als Brüstungstür, max. Wassersäule = Türblatthöhe
- Besandung der betonberührten Zargenteile
- Kondenswasserablauf an der Türaußenseite
- Probeentnahmehahn an der Türaußenseite
- Türfeststeller mit Auflaufkeil
- Teilüberstaute Ausführung, im unteren Bereich druckdicht, im oberen Bereich mit integrierter Inspektionsöffnung
- Vorgerichtet zum Anschweißen an PE-Auskleidung
- Potentialausgleich am Rahmen
- Vollständig aus Werkstoff-Nr. 1.4307 (AISI 304 L)

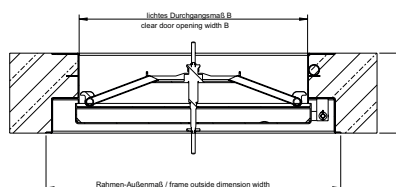
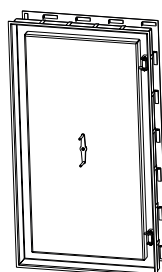


1:20



Druckseite / pressure side

Drucktür zum
nachträglichen Anbau



Druckseite / pressure side

Drucktür zum
Einbetonieren

Nenngröße Bestellnr.	Lichter Durchgang Breite B / Höhe H	Rahmenaußenmaß Breite / Höhe	Für Wandstärken A
0800/1200	800 / 1200	1086 / 1486	
0800/1600	800 / 1600	1086 / 1886	
0800/1800	800 / 1800	1086 / 2086	
1000/2000	1000 / 2000	1290 / 2290	

Maße in mm. **Alle anderen Abmessungen auf Anfrage.**

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 · D-92334 Berching
Telefon: +49-84 62-201-0 · Fax: +49-84 62-201-810
info@huber.de · Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten
Zeichnungs-Nr. 51020999, 5.2022

Drucktür TT7.Z, rechteckig mit Zentralverschluss
Deutsches Gebrauchsmuster Nr. 298 01 144.1