

➤➤ Rahmenfenster thermisch getrennt F1, starr



Abbildung kann Sonderausstattungen enthalten

Rahmenfenster, einbaufertig in starrer Ausführung, bestehend aus zweischaligem Edelstahl-Sonderprofil, Werkstoff-Nr. 1.4301 (AISI 304), mit zwischenliegendem speziellem Kunststoff zur thermischen Trennung, wärmegeämmt nach EN 10077, $U_f = 2,70 \text{ W}/(\text{m}^2\cdot\text{K})$. Glasleiste unsichtbar befestigt.

Rahmen vorgerichtet zum Andübeln in der Fensterlaibung, einschließlich Befestigungsmaterial.

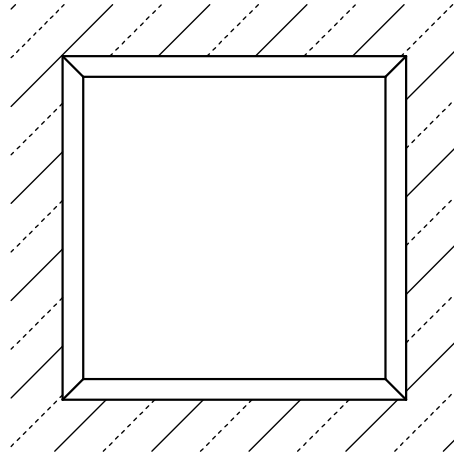
Oberfläche geschliffen.

Trockenverglasung mit Isolierglas, ohne KTW-Zulassung

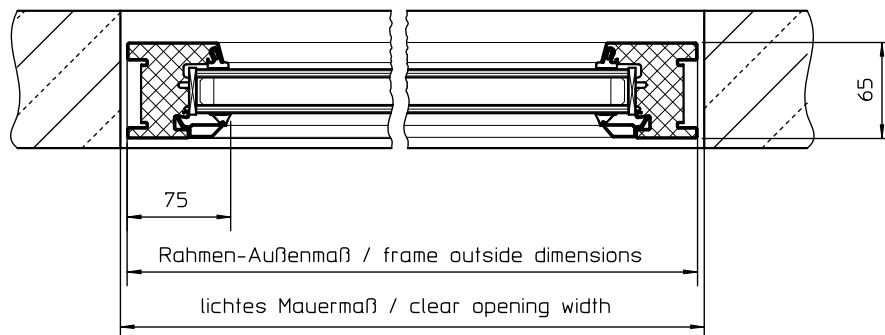
Optional:

- Edelstahl Werkstoff-Nr. 1.4404 (AISI 316 L)
- einbruchhemmende Ausführung nach DIN EN 1627, RC3 (nur bei Nassverglasung)
- Sonderverglasung (z. B. Sicherheitsglas)
- mehrteilige Ausführung
- Außenfensterbank aus Edelstahl
- als Wasserkammerfenster, mit Entwässerungsbohrungen zur Trockenseite, Nassverglasung KTW tauglich
- weitere Ausführungen auf Anfrage

Ansicht / view



Schnitt / section



Rahmenfenster	Lichtes Mauermaß Breite (B) / Höhe (H)	Max. Flügelgewicht	Seitenverhältnis (B) zu (H)
Typ F1	einteilig: B = 415 - 1124 mm / H = 400 - 744 mm	130 kg	max. 1:0,75
	einteilig: B = 415 - 1324 mm / H = 745 - 924 mm		
	einteilig: B = 415 - 1524 mm / H = 925 - 2524 mm		

Lieferbare Abmessungen

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 · D-92334 Berching
 Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
 info@huber.de · Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten
 Zeichnungs-Nr. 190.476, 5.2022

Rahmenfenster thermisch getrennt F1, starr