

HUBER

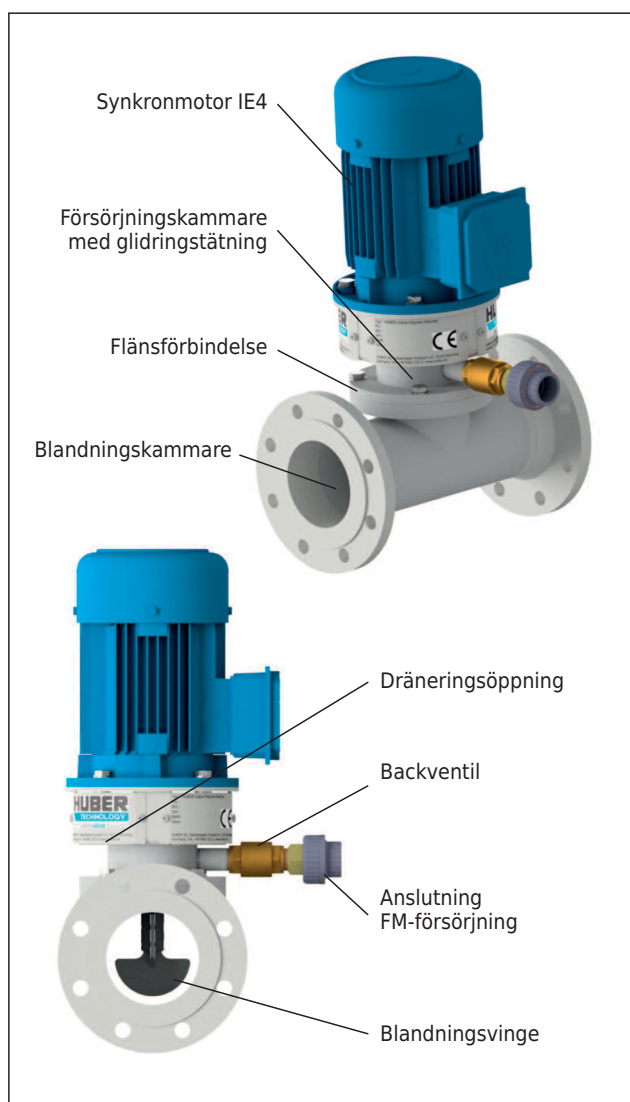
Inline-polymer-blandare IPM



- För optimering av förtjockning och avvattning av slam
- Sänkning av driftkostnaderna
- Ökad driftsäkerhet

➤➤ Konstruktion och funktion

HUBER Inline-polymer-blandare IPM används för den optimala flockningsmedelsblandningen vid förtjockningen och avvattningen av fritt flödande kommunalt och industriellt slam. HUBER Inline-polymer-blandaren för kontinuerligt in den nödvändiga blandningsenergin i slamströmmen och skapar turbulenta strömningsegenskaper på blandningsplatsen. Den kan med fördel användas vid avvattningen av slam med fasta partiklar och hög viskositet. Med hjälp av HUBER Inline-polymer-blandare IPM kan avvattningsgraden ökas och/eller det specifika polymerbehovet sänkas.



➤➤ Tekniska data

- Motoreffekt 2,2 till 4 kW
- Flöde av tunt slam 0-12 m³/h
- TR-halt tunt slam max. 5 %
- Koncentration FM-lösning: 0,3 - 0,4%
- Lågt mottryck: ≤ 0,3 bar

➤➤ Fördelar

- Optimal energitillförsel genom flexibel styrning och kontinuerlig anpassning av inblandningsenergin
- Sänkning av det specifika polymerbehovet genom turbulent inblandning av FM i slammet
- Ökning av avvattningsgraden vid optimal polymerförbrukning
- Sammapressningsfri drift genom anpassad omrörningsgeometri och automatisk styrning. Byte av rotationsriktning
- Inga extra material (smörjning genom polymer)
- Lämplig för fiberrik slam och slam med hög viskositet
- Lite slitage på pumpen
- Mindre doseringsvatten, tack vare en högre koncentration av polymerförtunningslösningen



IPM 100 installerad före avvattningen av slam

HUBER

Heljesvägen 4, 437 22 Lindome, Sverige
 Telefon: +46 (0) 31 99 64 60
 info@hubersverige.se · Internet: www.hubersverige.se

Med reservation för tekniska ändringar
 0,15 / 1 – 2.2019 – 2.2019

HUBER
 Inline-polymer-blandare IPM