

Reja de gruesos HUBER RakeMax[®]-hf (high flow)



- Separación fiable de los sólidos del agua residual
- Baja pérdida de carga debido a la gran superficie efectiva
 - Alta capacidad de descarga del residuo
 - Diseño bien probado basado en el principio del RakeMax[®]

►► Diseño y funcionamiento

La reja de gruesos HUBER RakeMax®-hf es la versión "high flow" y está desarrollada a partir de la satisfactoria experiencia en cientos de instalaciones con la reja HUBER RakeMax®. La reja de gruesos HUBER RakeMax®-hf tiene dos partes diferenciadas: la parte inferior plana que nos ofrece una gran superficie libre de paso favoreciendo las condiciones hidráulicas, y la parte de transporte del residuo mucho más inclinada para descargar en un espacio lo más reducido posible.

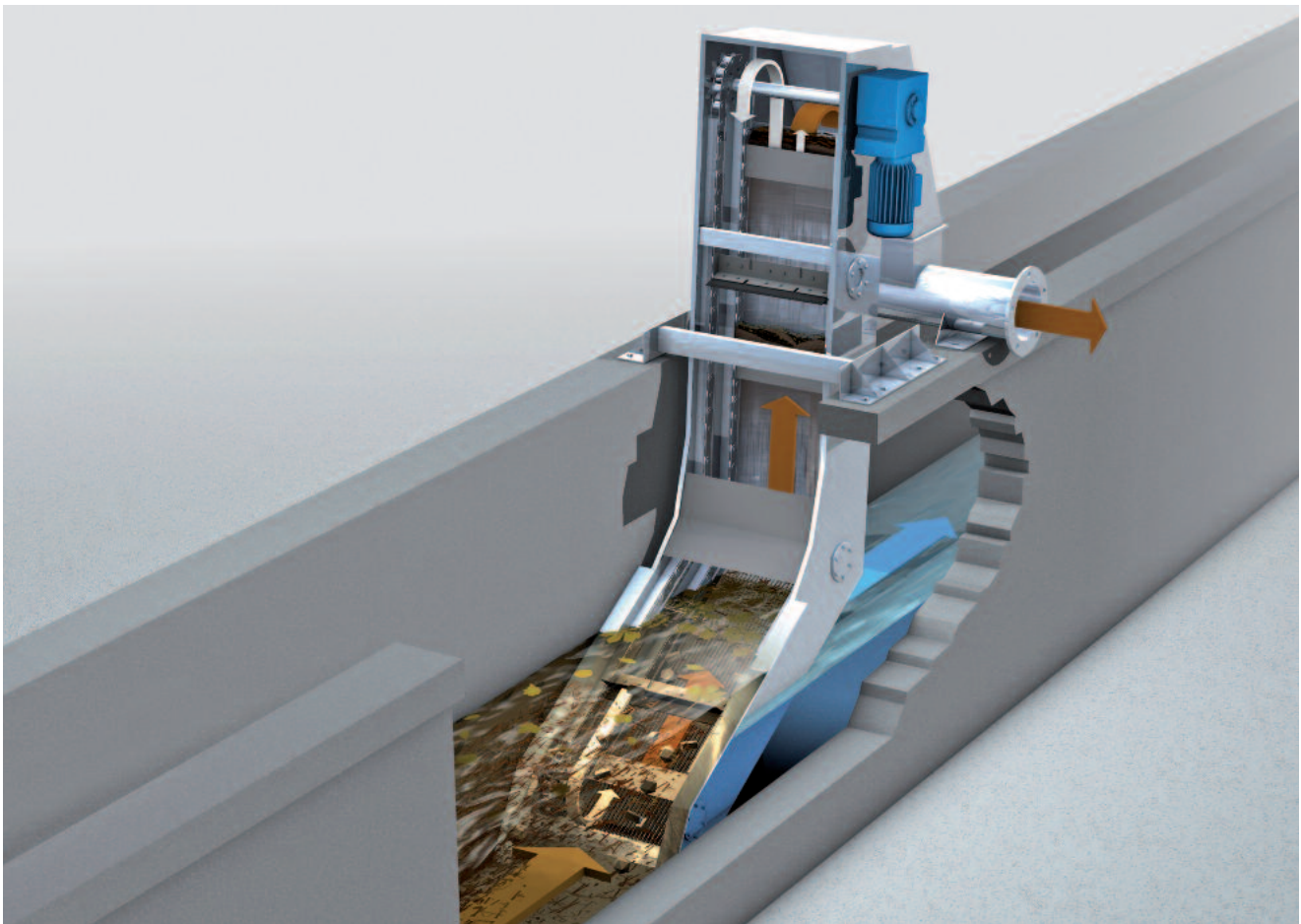
Comienza a retirar los sólidos acumulados desde la parte más baja del equipo, prácticamente en el plano del canal, para asegurarse de que elimina cualquier elemento retenido. Las óptimas condiciones del flujo y la gran superficie libre de paso de los barrotes aseguran una alta capacidad hidráulica de este equipo.

Los elementos de limpieza, solidarios a la cadena, pueden ser ajustados con facilidad según los requerimientos, de modo que se consigue una gran capacidad de descarga del residuo. Esto es especialmente interesante para flujos de agua con altas cargas de sólidos. Dependiendo del tamaño de la luz de paso nominal, el diseño de los

barrotes puede ser de perfil rectangular o pisciforme, optimizando el flujo hidráulico.

Los dos extremos de los peines de limpieza están conectados directamente a la cadena. La cadena a su vez está completamente guiada mediante sendos piñones montados sobre un eje común y el motorreductor embridado.

Al final del recorrido del peine, en la zona de la descarga, hay una rasqueta pivotante que retira los residuos transportados por el peine y los descarga en un tornillo o cinta transportadora, en una prensa con lavado o directamente sobre un contenedor. El motorreductor está situado por encima del canal ofreciendo facilidad de acceso y mantenimiento. Debido al diseño compacto de la reja de gruesos HUBER RakeMax®-hf tiene muy poca altura por encima del canal y sólo depende de la altura de descarga del cliente.



El esquema de funcionamiento de la reja de gruesos RakeMax®-hf representa la transición entre los dos planos de la reja que proporciona unas condiciones hidráulicas favorables a la sección "vertical" del equipo.

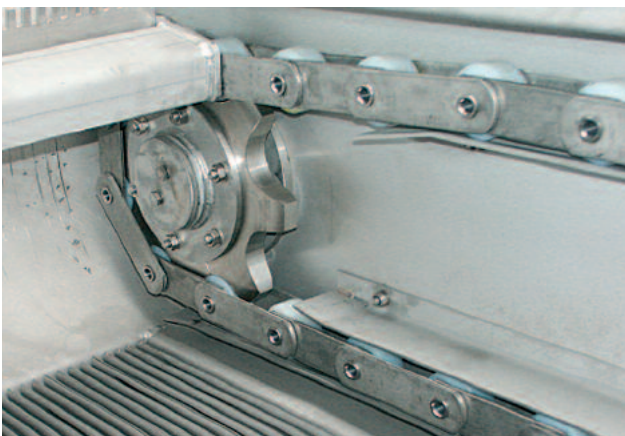
➤➤ Ventajas

- Alta capacidad hidráulica debido al menor ángulo de instalación de la parte inferior del equipo.
- Alta fiabilidad en el funcionamiento debido al acoplamiento preciso entre los peines y la reja.
- Sistema de limpieza capaz de limpiar desde la parte más baja de los barrotos, asegurando que limpia toda la superficie libre y proporcionando gran capacidad hidráulica al equipo.
- Diseño muy robusto y compacto.
- Fácil de instalar en canales existentes.
- Equipo completamente cerrado, libre de olores, con cubiertas fáciles de desmontar.
- No necesita huecos en el canal para su instalación.
- Las arenas y gravas no afectan al funcionamiento
- Acceso al motorreductor fácil y sencillo
- Todas la partes en contacto con el agua (excepto motor y cojinetes) fabricadas en acero inoxidable decapado en baño ácido y paasivado.
- Alta capacidad de descarga de residuo
- Fácil cambio de la luz de paso del equipo.
- No necesita consumibles adicionales para el funcionamiento del equipo, sólo energía eléctrica.

➤➤ Características del diseño



Debido a la escasa inclinación de la parte inferior de la reja de gruesos, la sección a través de la cual fluye el agua es casi el doble que en un equipo estándar.



La cadena y los piñones están fabricados en acero inoxidable (opcional) de diferentes calidades según los requerimientos de cada instalación.

Independientemente del diseño, los cojinetes inferiores son de material cerámico, resistentes al desgaste y libres de mantenimiento.



Un dispositivo de seguridad mecánico, independiente del control eléctrico, protege a la reja de posibles daños estructurales, maniobrando y dando señal de fallo.

Su diseño permite hacer múltiples ajustes y controlar el equipo con facilidad.

► Ejemplos de instalación



Reja de gruesos HUBER Rake-Max®-hf en fábrica preparada para entregar. Aquí se ve perfectamente la sección inferior que proporciona gran capacidad hidráulica.



Desde la parte exterior, la reja de gruesos HUBER Rake-Max®-hf no se distingue del RakeMax® estándar, diseño ampliamente contrastado del que se ha desarrollado.

► Tamaños

Ancho de canal:	hasta 3 m
Altura de descarga sobre la solera del canal:	hasta 8 m
Luz de paso:	≥ 5 mm
(otras luces de paso, consultar a nuestros expertos)	
Ángulo de instalación:	30 ° / 85 °

HUBER Technology España, S.L.

Calle XVIII, 12 · E-28290 LAS MATAS (Madrid)
Teléfono: +34 91 630 49 94 · Fax: +34 91 630 49 91
e-mail: info@huber.es · Internet: www.huber.es

Sujeto a modificaciones técnicas
0,0 / 1 - 12.2013 - 12.2013

Reja de gruesos HUBER RakeMax®-hf