

ROTAMAT®

Prensa de Parafuso RoS 3



Prensa de Parafuso para a desidratação de lodo municipal e industrial

- Máquina compacta e completamente vedada
- Operação eficiente e confiável com intervenção mínima do operador
- Baixos custos operacionais
- Longa duração, feito de aço inoxidável

►► Características

O lodo líquido é bombeado para o reator de floculação da prensa de parafuso. Uma estação de preparação de polímeros prepara uma solução de polímero em pó ou líquido. O polímero diluído é introduzido por um anel dosador na linha do lodo de alimentação e é misturado, de modo intenso, ao lodo em um misturador estático.

Flocos resistentes de lodo formam-se no reator de floculação, de onde o lodo floculado transborda para até três prensas de parafusos.

The lower and wider section of the screen basket allows free wA prensa de parafuso é composta de uma cesta de tela inclinada com 0,01" (0,25 mm) de espaçamento. Um parafuso girando lentamente com velocidade variável transporta o lodo gentilmente para cima, através da cesta inclinada. As hélices do parafuso são providas de cerdas para uma limpeza interna contínua da cesta com tela. Periodicamente, a cesta com tela também é limpa com água pulverizada do lado de fora. Barras de pulverização giram em torno da cesta, dentro da máquina.

Uma seção inferior mais larga da cesta serve como uma zona de pré-desidratação, onde a água livre é escoada devido à gravidade. Uma segunda seção da cesta com um diâmetro menor serve como uma zona de pressão. Ali, o lodo é comprimido entre as hélices restritivas do parafuso. A pressão na zona de pressão é controlada pela posição de um cone na saída de descarga da cesta. O lodo desidratado é conduzido pelo vão entre o cone e a cesta e cai como uma torta de lodo sobre uma esteira transportadora ou diretamente em uma lixeira. Duas ou três prensas de parafuso podem ser instaladas em paralelo, com uma única bomba de alimentação de lodo, estação de preparação de polímeros e reator de floculação.

►► Benefícios

- Materiais grosseiros não danificam a máquina e a sua operação
- Sistema completamente vedado, previne o incômodo de odores e riscos à saúde e à segurança
- Livre de barulhos e vibrações
- Sem necessidade de lavagem com água

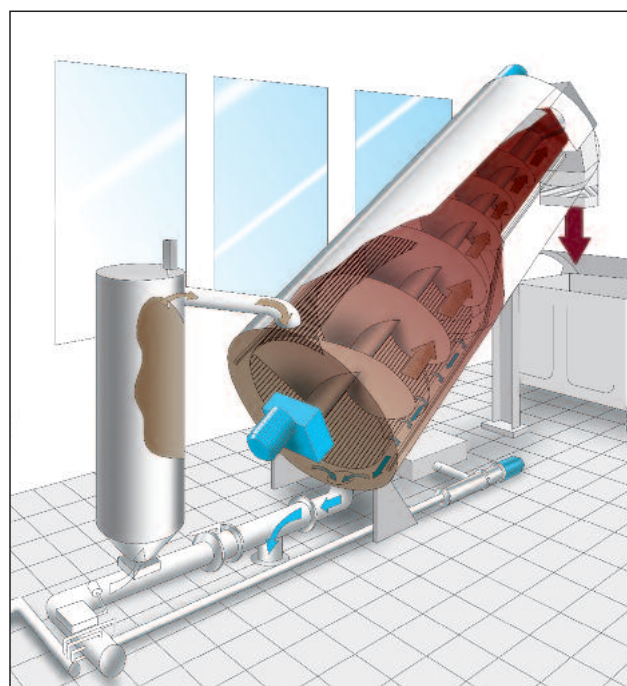
- Mínima presença de operador devido a uma operação completamente automática
- Baixo consumo de eletricidade, polímeros de água de lavagem
- Baixos custos operacionais
- Completely enclosed for odor control Pouco desgaste e necessidade de manutenção
- Feita de aço inoxidável passivado em banho ácido

►► Desempenho

- Sólidos de torta: 20 a 25 %*
- Capacidade hidráulica: 45 gpm (10 m³/h)**
- Capacidade de sólidos: 600 lb/h (275 kg/h)**
- Taxa de captura de sólidos: > 95%
- Consumo de polímeros: 8 a 12 lbs/ton (4 a 6 kg/t)*
- Consumo de água de lavagem: < 98 gph (370 l/h) **
- Consumo de eletricidade: < 1.5 kW**

* lodo de efluentes municipais comuns

** por prensa de parafuso



HUBER DO BRASIL

Rua Diamante, 84, Aclimação · São Paulo, SP - 01530 - 060
Fone: 55 11 2614 - 1610 · Fax: 55 11 2614 - 1610 ext. 205
info@huber-technology.com.br · www.huber-technology.com.br

Sujeito a modificações técnicas
0,0 / 1 - 3.2013 - 3.2013

ROTAMAT® Prensa de Parafuso RoS 3