

**Fachforum industrielle
Abwasserreinigung
Dienstag, 18.07.2017
Tagungsort: HUBER SE**



ProMinent®



HUBER SE
Industriepark Erasbach A1
92334 Berching
Phone + 49 8462 201 0
Fax + 49 8462 201 810
E-Mail: info@huber.de
Internet: www.huber.de

Anmeldung für Fachforum industrielle Abwasserreinigung

Fax: 08462/201-88505 oder schs@huber.de

- Ich melde mich zum
Fachforum am 18.07.2017 an.
- Ich kann leider nicht teilnehmen.
Bitte vereinbaren Sie mit mir einen
gesonderten Termin.

Titel, Vorname, Name

Funktion

Firma / Institution

Straße / Nr.

PLZ / Ort

Ort / Datum

Unterschrift

E-Mail

*Die Anzahl der Teilnehmer
ist begrenzt. Die Rück-
sichtigung erfolgt in der
Reihenfolge des Eingangs
der Anmeldung.*

Fachforum industrielle Abwasserreinigung

Partnerveranstaltung HUBER SE und ProMinent Deutschland GmbH

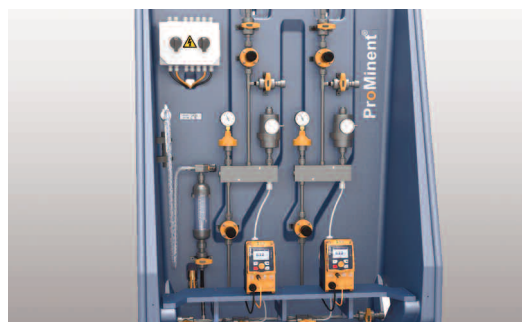
Dienstag, 18.07.2017

- 08:30 Kaffee-Empfang
- 08:45 Grußworte
HUBER SE / ProMinent Deutschland GmbH
- 09:00 Abwasserbehandlung in der Industrie: Standards, Lösungsmöglichkeiten und Perspektiven
Prof. Dr. Franz Bischof, OTH, Amberg-Weiden
- 09:45 Industriebwasserbehandlung aus Sicht eines Planungsbüros; Herausforderung und Lösungsansätze in der Milchverarbeitenden Industrie
*Alvaro Carozzi, Dr.-Ing. Steinle, Weyarn
Maria Egeler, M. Sc., Dr.-Ing., Steinle, Weyarn*
- 10:30 Milchwerk Jäger, Haag: Errichtung einer eigenen Abwasserbehandlung mit Membrantechnologie
Martin Hartinger, Milchwerke Jäger GmbH, Haag i. Obb
- 10:45 Kaffee-Pause



HUBER Schneckenpresse zur Entwässerung von Prozessschlamm

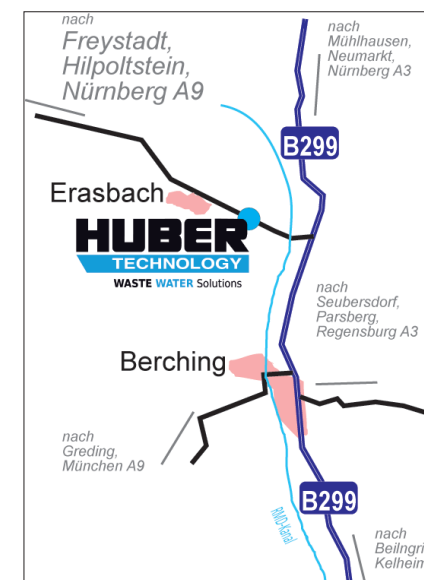
- 11:15 Komponenten und Lösungen der ProMinent GmbH im Bereich industrielle Abwasserreinigung für die Lebensmittelindustrie
Siegfried Dummet, ProMinent Deutschland GmbH
- 12:00 Aktivitäten und Lösungen der HUBER SE im Bereich der industriellen Abwasserreinigung; Schwerpunkt Lebensmittelindustrie
Torsten Hackner, HUBER SE
- 12:30 Mittagspause mit Stehimbiss
- 13:30 Ausrüstung für Prozess- und Abwassertechnik in der Milchverarbeitenden Industrie: Zusammenarbeit zwischen ProMinent und HUBER SE am Beispiel Bayernland, Regensburg
Siegfried Dummet, ProMinent Deutschland GmbH
- 13:50 Chloratarme Desinfektionslösung in der Milchverarbeitenden Industrie
Harald Rößner, ProMinent Deutschland GmbH
- 14:15 Werksbesichtigung HUBER SE - 40.000 m² Produktionsfläche
HUBER SE
- 15:30 Veranstaltungsende



Dulcodos Dosierstation für Chemikalien aller Art

Tagungsort:

HUBER SE
Industriepark Erasbach A1
92334 Berching



HUBER Komplettsysteme zur Abwasserbehandlung in der Industrie