

HUBER Bandtrockner BT Klärschlammrockner



Verwandeln Sie Abfall in einen Wertstoff

#!

"

"

\$! " !!"# " (#! # #
#" " ! (" #! #

!) " " " # " ! #

" " " ! !"# ! & ! " ! # ! ! (! # " #"" %(# ! ") " ! # ! !" % !"# (! ' # # " #

Klärschlamm stellt den „Abfall“ einer Kläranlage dar. Durch Trocknung können Sie die Entsorgungskosten reduzieren und Ihren „Abfall“ zu Brennstoff oder Dünger aufwerten.

➤ Mit dem HUBER Bandrockner BT können Sie aus einem Abfall eine wertvolle Ressource machen...

...auf die effizienteste Art und Weise...

Durch die einzigartige HUBER HELIX Luftströmung wird nur die zur Trocknung minimal nötige Luftmenge von den Ventilatoren durch den Trockner geleitet. Im Zusammenspiel mit der CFD-optimierten Geometrie des Trockners wird ein äußerst geringer elektrischer Energiebedarf realisiert.

Die geschlossene Kreislaufführung der Prozessluft mit integrierter Kondensationsstufe vermindert den Abluftvolumenstrom auf max. 5.000 m³/h und trägt dazu bei, die Betriebskosten niedrig zu halten.

Alternativ kann der Trockner als nahezu abwasserfreie Variante ohne Brückenkondensation ausgeführt werden.



...auf die zuverlässigste Art und Weise...

Der HUBER Bandrockner BT ist vollautomatisiert und für einen 24h-Betrieb ausgelegt. Alle Kernkomponenten des BT sind robust konstruiert und „made in Germany“.

Die integrierte automatische Bandreinigung und der HUBER Pelletierer sorgen für einen zuverlässigen und störungsfreien Betrieb. Hohe Sicherheitsstandards und niedrige Trocknungstemperaturen von 70 °C bis 150 °C machen den HUBER Bandrockner BT so sicher, dass er sämtliche Anforderungen hinsichtlich ATEX erfüllt.

Reinigung und Wartung können problemlos von einer Person durchgeführt werden.

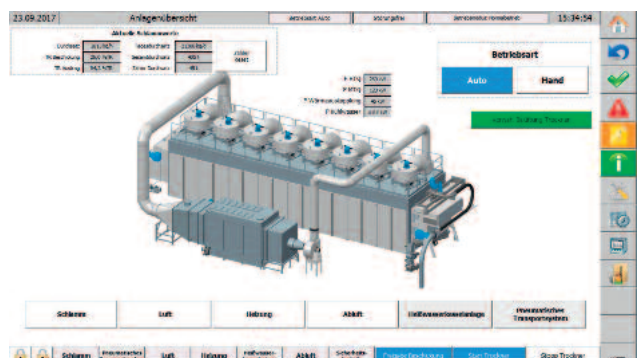


...auf die komfortabelste Art und Weise...

Die Steuerung des HUBER Bandrockner BT reagiert vollautomatisch auf externe Einflüsse, die den komplexen Trocknungsprozess beeinträchtigen könnten, ohne dass der Betreiber eingreifen muss.

Durch die einzigartige, vollautomatische Durchsatzregelung werden selbst starke Schwankungen im Eingangs-TR sicher ausgeregelt. Ideal für Betreiber von Anlagen, die Schlämme aus externen Quellen beziehen.

Über den optionalen Fernwartungszugang kann der Betreiber jederzeit und an jedem Ort den Zustand der Trocknungsanlage beobachten und bei Bedarf sogar steuern. Dies ist über verschiedenste Endgeräte wie PC, Smartphone oder Tablet möglich.



...auf die nachhaltigste Art und Weise...

Durch konsequente Nutzung von Abwärme aus Prozessen wie der Verstromung von Klär- oder Biogas reduzieren sich die Betriebskosten und die CO₂-Emissionen. Die optionale Wärmerückgewinnung aus dem Trockner (für Gebäude- oder Faulturmheizung) trägt ebenfalls dazu bei, die Umwelt nachhaltig zu schonen.

Das bei der Trocknung entstehende Granulat ist hygienisiert, sehr gut lagerfähig, nahezu staubfrei und kann als Brennstoff oder Dünger verwendet werden. Es entspricht den Hygieneanforderungen der US Environmental Protection Agency (EPA) für Class A.

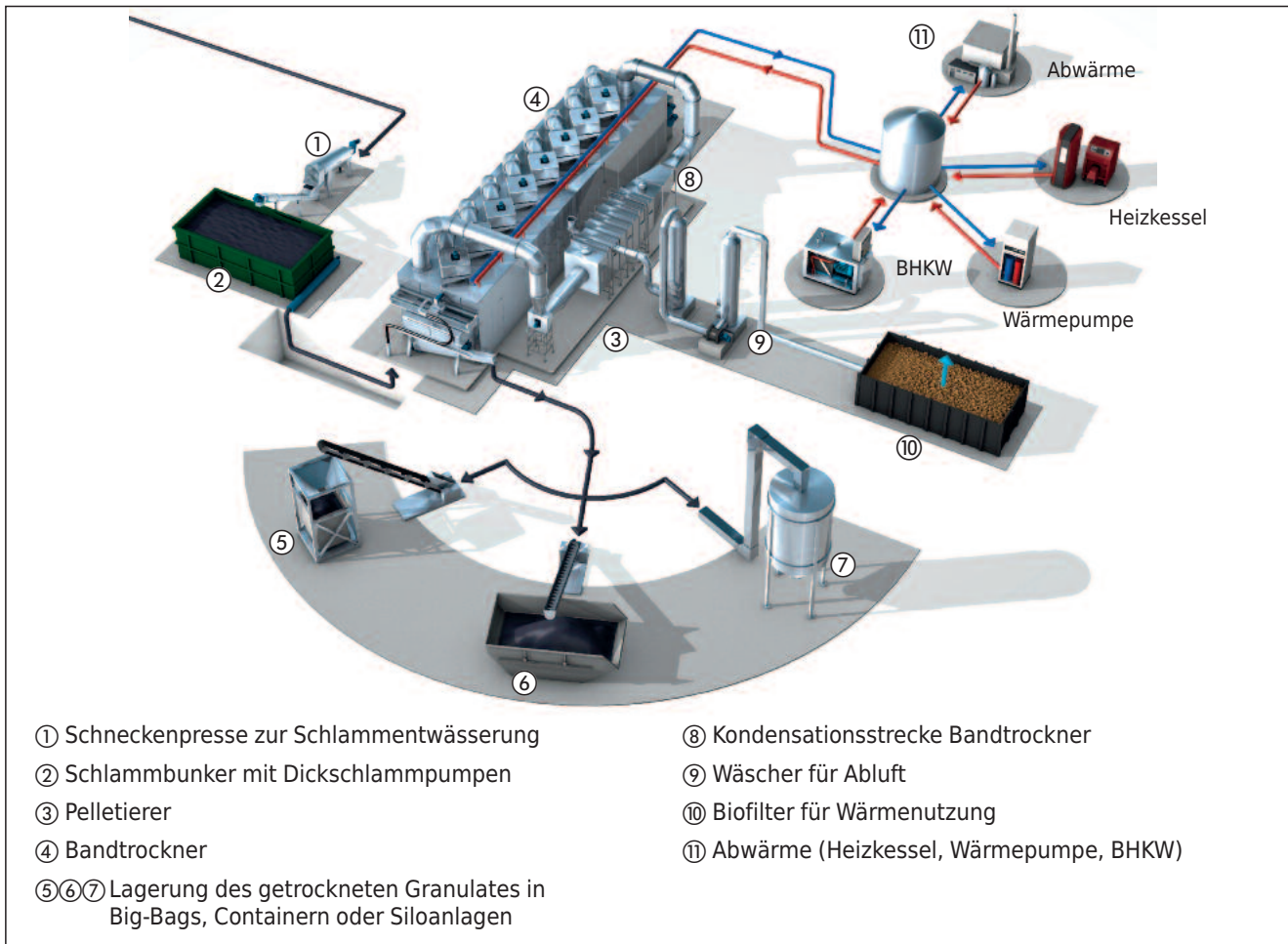
...auf die cleverste Art und Weise...

Der HUBER Bandtrockner BT repräsentiert den Stand der Technik für Klärschlamm-trockner. Höchste Energieeffizienz, Vollautomatisierung und flexible Abwärmennutzung garantieren niedrige Betriebskosten und einfache Handhabung. Er lässt sich ebenfalls problemlos in die bereits vorhandene Verfahrens- und

Anlagentechnik integrieren. Die Anlagenperipherie kann aus verschiedenen Komponenten individuell aufgebaut werden und garantiert höchste Flexibilität.



Mehrstrassiger Aufbau des HUBER Bandtrockner BT für Großprojekte



HUBER bietet Ihnen kundenspezifische Anlagenlösungen. Der HUBER Bandrockner BT nutzt verschiedenste Abwärmequellen und lässt sich somit optimal in vorhandene Verfahren integrieren.

Der HUBER Bandrockner BT bildet im Zusammenspiel mit den HUBER Entwässerungsaggregaten (z.B. HUBER Schneckenpresse Q-PRESS®) und dem sludge2energy-Verfahren eine solide und perfekt auf einander abgestimmte Komplettlösung für die Schlammbehandlung. Der HUBER Bandrockner BT hat seine Zuverlässigkeit bereits in vielen Projekten weltweit unter Beweis stellen können.

►► Technische Daten

Durchsatzleistung:

0,3 bis 6 t/h (> 6 t/h in mehrstrassiger Ausführung)

Thermischer Energiebedarf:

0,8 bis 0,85 kWh/kg Wasserverdampfung

Elektrischer Energiebedarf:

0,03 bis 0,15 kWh/kg Wasserverdampfung

Baugrößen:

4 bis 30 m aktive Trocknerlänge

Energiequellen:

Abwärme, Dampf, Thermalöl, Biogas, Gas, Öl, Wärmepumpe

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 · D-92334 Berching
Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
info@huber.de · Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten
0,1 / 13 - 3.2020 - 4.2008

HUBER Bandrockner BT