

HUBER

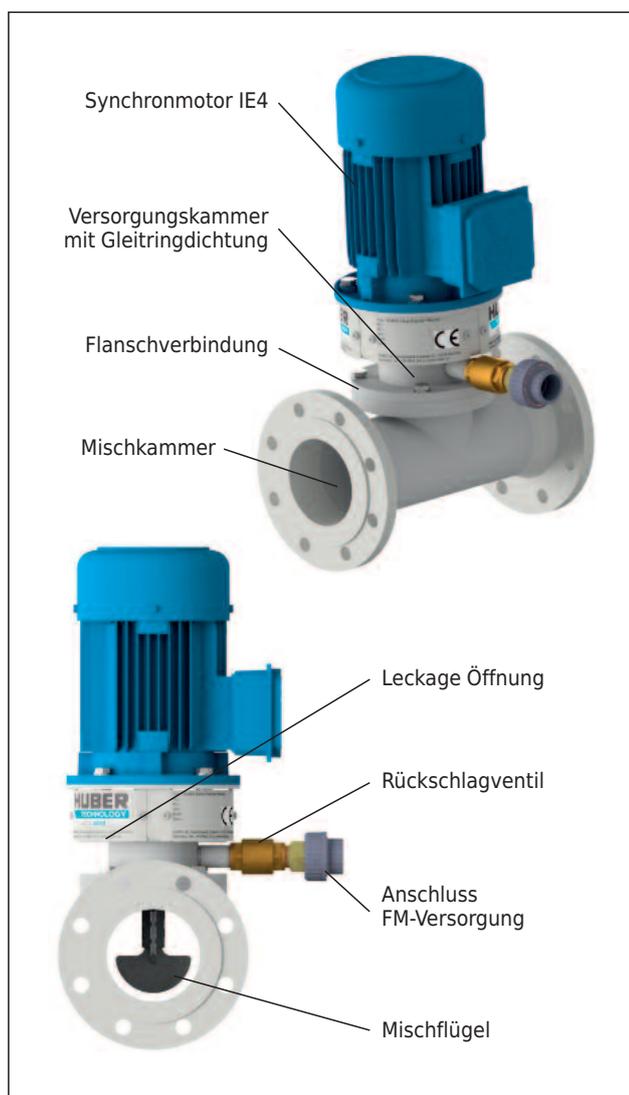
Inline-Polymer-Mischer IPM



- Für die Optimierung der Eindickung und Entwässerung von Schlämmen
- Betriebskosten senken
- Betriebssicherheit erhöhen

➤➤ Aufbau und Funktion

Der HUBER Inline-Polymer-Mischer IPM dient zur optimalen Flockmitteleinmischung bei der Eindickung und Entwässerung von freifließenden kommunalen und industriellen Schlämmen. Der HUBER Inline-Polymer-Mischer trägt kontinuierlich die benötigte Mischenergie in den Schlammstrom ein und erzeugt turbulente Strömungsverhältnisse im Bereich der Einmischstelle. Auch bietet sich ein Einsatz bei der Entwässerung von feststoffreichen und höher viskosen Schlämmen an. Mit Hilfe des HUBER Inline-Polymer-Mischers IPM kann der Entwässerungsgrad gesteigert und/ oder der spezifische Polymerbedarf verringert werden.

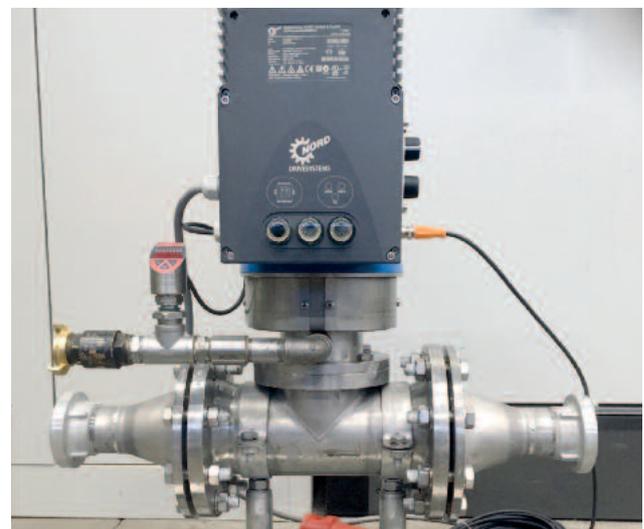


➤➤ Technische Daten

- Motorleistungen 2,2 bis 4 kW
- Durchsatz Dünnschlamm 0 - 12 m³/h
- TR-Gehalt Dünnschlamm max. 5%
- Konzentration FM-Lösung: 0,1 - 0,4%

➤➤ Vorteile

- Optimaler Energieeintrag durch flexible Steuerung und kontinuierliche Anpassung der Einmischenergie
- Verringerung des spez. Polymerbedarfs durch turbulente Einmischung von FM in Schlamm
- Steigerung des Entwässerungsgrades bei optimalem Polymerverbrauch
- Verzopfungsfreier Betrieb durch angepasste Rührergeometrie und automat. gesteuert. Drehrichtungswechsel
- Keine zusätzlichen Betriebsmittel (Schmierung durch Polymer)
- Geeignet für stark faserhaltige und höher viskose Schlämme
- Geringerer Pumpenverschleiß, weil weniger Gegendruck
- Weniger Ansetzwasser, weil höhere Konzentration der Polymerverdünnungslösung



Mobile Anlage zum Testen des HUBER Inline-Polymer-Mischers IPM

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 · D-92334 Berching
 Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
 info@huber.de · Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten
 0,15 / 1 - 5.2018 - 4.2018

HUBER
 Inline-Polymer-Mischer IPM