



HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS®

- ▶ Kontinuierliches Aussieben, Entwässern und Austragen von Fremdstoffen in einem Arbeitsgang
- ▶ Zum Entfernen von Fremdstoffen aus kommunalen Schlämmen und industriellen Prozesswässern

Mehr Infos,
Downloads und
aktuelle News



Aufbau und Funktion

Die STRAINPRESS® ist ein horizontales zylindrisches Sieb zur kontinuierlichen Abscheidung und Entwässerung von Fremdstoffen. Sie ist unterteilt in eine Einlauf- und Siebzone sowie eine Press- und Austragszone.

Eine Pumpe drückt die ungesiebte Flüssigkeit durch die Siebzone und fördert die gesiebte Flüssigkeit zur weiteren Behandlung. Im zylindrischen Sieb zurückgehaltene Fremdstoffe werden von einer Schnecke abgestreift und durch die Presszone geschoben, in der sie weitgehend verdichtet und entwässert werden. Die Schnecke arbeitet nur, wenn Drucksensoren einen Differenzdruck und damit eine Belegung des Siebes detektieren. Die Fremdstoffe werden durch einen Spalt um einen hydraulisch betätigten Staukonus gedrückt, der das Röhrende teilweise verschließt und Gegendruck aufbaut. Der Gegendruck des Staukonus wird automatisch umgekehrt proportional zur Auslastung des Schneckenantriebes geregelt.

Eine Rückspülung des Siebes ist nicht erforderlich, es wird also kein Spülwasser gebraucht. Die Siebweite und Geometrie der Schneckenwelle werden für die spezielle Aufgabenstellung optimiert.

Merkmale und Vorteile

- ▶ Unter Druck stehendes Inline-Sieb für Prozesswasser und Schlämme aller Art, insbesondere auch für hochviskose und fetthaltige Schlämme
- ▶ Die Betriebssicherheit nachfolgender Anlagenteile, z.B. zur Eindickung, Desinfektion, Stabilisierung, Entwässerung oder Trocknung, wird verbessert und deren Wartungsaufwand vermindert
- ▶ Für verschiedenste Anwendungen stehen Siebe mit einer Lochweite 2 bis 10 mm, sowie verschiedene Schneckengeometrien und Werkstoffe zur Verfügung
- ▶ Zuverlässige Siebreinigung ohne Spülwasser
- ▶ Eine druckabhängige Steuerung der Schneckenwelle und die Staukonusregelung ermöglicht den unbeaufsichtigten, automatischen Betrieb unter variierenden Zulaufbedingungen
- ▶ Entwässerung der abgeschiedenen Fremdstoffe auf ca. 40 % TR
- ▶ 2 Baugrößen mit Durchsatzleistungen bis zu 200m³/h
- ▶ Mehr als 1000 Einheiten weltweit erfolgreich im Einsatz



- 1 Zulauf für flüssigen Schlamm oder zu filtrierendes Wasser
- 2 Ablauf für gesiebten Schlamm oder filtriertes Wasser
- 3 Austrag von verdichteten Fremdstoffen

Einfache Wartung

Gehäuse, Lochsieb und Schneckenwelle des HUBER Fremdstoffabscheiders STRAINPRESS® bestehen standardmäßig aus korrosionsbeständigem Edelstahl 1.4307 (AISI 304L). Die Schneckenwendeln sind zum Verschleißschutz mit Wolframcarbid gepanzert. Zur Wartung kann die Maschine in der Mitte geteilt und eine Maschinenhälfte verfahren werden. So kann innerhalb kurzer Zeit und bei geringem Platzbedarf z.B. ein Siebeinsatz mit veränderter Perforation eingesetzt werden.



Teilbar ausgeführtes Gehäuse.

Anwendungsbeispiele



Schlammsiebung auf einer großen Kläranlage.



HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS® 290 in Außenaufstellung.



STRAINPRESS® mit beheizbarem Außenmantel.



Anwendung des HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS® in der Gärrestesiebung.

Durchsätze

Baugröße	Durchsatzleistung [m ³ /h] mit 5 mm Sieblochung bei 3 % TS	Siebgutmenge [l/h] bei 35 – 45 % TS	Antrieb [kW]	Abmessungen [m] L x B x H
290	<=75	<=1000	2,2	3,6 x 0,7 x 1,0
430	<=160	<=2000	3	4,5 x 0,8 x 1,4

STRAINPRESS® – Anwendungen

Die Maschine wird zum Sieben flüssiger Schlämme oder zum Filtrieren von Betriebs- oder Prozesswasser eingesetzt, die unter Druck stehen.

Fremdstoffe werden zum Beispiel aus folgenden Flüssigkeiten entfernt:

- ▶ Primärschlamm / Vorklärschlamm
- ▶ Sekundärschlamm / Überschussschlamm
- ▶ Mischschlamm
- ▶ Fäkalschlamm
- ▶ Schwimmschlamm
- ▶ Fettschlamm
- ▶ Faulschlamm
- ▶ Produktionsabwasser und Schlämme aus der Industrie
- ▶ Kreislauf-, Betriebs- und Prozesswasser



Austrag der separierten und entwässerten Fremdstoffe.



Entfernte Fremdstoffe sind z.B. Feuchttücher, Laub, Kunststoffe, Folien, Verpackungsreste, Textilien, etc.

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching

Tel.: +49 8462201-0 | info@huber.de

www.huber.de

HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS®

Technische Änderungen vorbehalten | 0,1 / 16 – 3.2022 – 1.2004