

HUBER Waschtrommel RoSF9 HUBER Fäkalannahme RoFAS



Effiziente und sichere Grobstoffabtrennung für

- Kläranlagen- und Kanalspülsand
- Straßenkehrsicht und Ölsand
- Fäkalschlämme
- Industrielle Anwendungen

➤➤ Aufbau und Funktion

HUBER Waschtrommel RoSF9 zur Grobstoffabtrennung von Kläranlagen-/ Kanalsand, Straßenkehricht und Ölsand:

Das zugeführte Material wird in der HUBER Waschtrommel RoSF9 zuerst homogenisiert und aufgeweicht. Danach werden alle Bestandteile < 10 mm unter Verwendung von Waschwasser ausgewaschen. Die Grobstoffe > 10 mm werden statisch entwässert und im weiteren Verlauf in einen bereitgestellten Container abgeworfen. Da lediglich Grobstoffe > 10 mm abgetrennt werden, ergibt sich nur eine minimale Reststoffmenge. Nahezu das gesamte mineralische Material wird weiter in der nachgeschalteten HUBER Coanda Sandwaschanlage RoSF4 aufbereitet. Die Grobstoffe können danach mittels HUBER Grobstoffwäscher weiter in eine mineralische und eine organische Fraktion getrennt werden.

HUBER Fäkalannahmestation RoFAS

Rotierende, leistungsstarke Siebtrommel für extreme Anwendungsfälle. Sicherer, verzopfungsfreier Feststofftransport mittels Zwangsförderung in der Trommel. Die Feststoffwaschung und Entwässerung erfolgt mit nachgeschalteter HUBER Rechengutwaschpresse WAP®.

➤➤ Installationsbeispiele



Auswaschen und Abtrennen aller Grobstoffe > 10 mm mit der HUBER Waschtrommel

➤➤ Vorteile

- Hoher Feststoffdurchsatz auch bei problematischem Material (Zöpfe, Fett, Steine)
- Hohe hydraulische Durchsatzleistung auch bei hohem Feststoffanteil
- Sicherer Trennschnitt durch zweidimensionale Siebung
- Beschickung mittels Schnecke, Schwemmrinne oder Druckleitung möglich
- Feststoffdurchsatz bis 6m³/h
- Vollkommen hygienegekapselte Anlage
- Unanfällig gegenüber Störstoffen
- Grobstofftrennschnitt von 3 bis 100 mm möglich
- Als Waschwasser kann gesiebtes Abwasser eingesetzt werden
- Geringe Entleerzeiten des Tankfahrzeugs
- Mehrere Fahrzeuge können gleichzeitig entleeren
- Geringer Verschleiß und wenig Wartungsintervalle
- Geringer Raum- und Platzbedarf
- Geringer Energiebedarf
- Hohe Korrosionsbeständigkeit



Pro Umdrehung 50 Liter abgesiebtes Rechengut

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 · D-92334 Berching
Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
info@huber.de · Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten
0,1 / 7 – 3.2020 – 7.2008

HUBER Waschtrommel RoSF9
HUBER Fäkalannahmestation RoFAS