HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

HUBER
Rundsandfang VORMAX

Sandabscheidung mittels konstanter radialer Strömung

- Hohe Sandabscheidung durch sohlebene und tangentiale Zuführung des Abwassers
- Hohe Durchsatzleistung bis 3.000 l/s (10.800 m³/h)
- Weltweit bewährte und funktionssichere Technik

Mehr Infos, Downloads und aktuelle News

www.huber.de

Aufbau und Funktion

Aus Gründen der Betriebssicherheit der Abwasserreinigungsanlage soll die Entsandung des Abwassers betriebliche Störungen wie Versandung der Biologie und Verschleiß an Pumpen verhindern.

Beim HUBER Rundsandfang VORMAX beginnt die Sandabscheidung bereits im Einlaufkanal zum Sandfang. Wie in einem unbelüfteten Langsandfang sedimentiert der Sand zur Gerinnesohle und wird im weiteren Verlauf vom Abwasserstrom sohleben in den Rundsandfang transportiert. Durch die Krümmung des meist bauseits betonierten Sandfangbehälters wird dem Abwasser eine Rotationsströmung aufgezwungen. Ein mit konstanter Drehzahl laufendes Propellerrührwerk unterstützt die Abwasserzirkulation im Sandfang, so dass auch bei größeren hydraulischen Schwankungen immer eine konstante Rotationsgeschwindigkeit herrscht. Aufgrund dieser konstanten Kreisbewegung sammeln sich, hervorgerufen durch eine bodennahe Sekundärströmung, die im Sohlbereich befindlichen Partikel im Zentrum des Sandfanges und gelangen von dort aus in den darunter liegenden Sandsammelschacht. Das entsandete Abwasser fließt danach über den Auslauf weiter in die nächste Behandlungsstufe der Kläranlage. Das gesammelte Material aus dem Sandsammelschacht wird mit Zentrifugal- oder Druckluftheberpumpen in Sandklassierer- oder Sandwaschanlagen gepumpt. Dort werden die Feststoffe abgeschieden, entwässert und gegebenfalls von den organischen Partikeln befreit.

Vorteile

- Geringer Raum- und Platzbedarf
- Sehr hohe Sandabscheideleistung
- Geringer Energiebedarf
- Durchsatzleistung bis 3.000 l/s (10.800 m³/h)
- Geringer Druckverlust
- Variable Anordnung von Zu- und Ablauf
- Geringer Verschleiß und Wartungsintervalle
- Nachgeschaltete Sandwäsche möglich

Prinzipskizze des HUBER Rundsandfanges VORMAX.

Installationsbeispiele

HUBER Rundsandfang VORMAX Installation mit HUBER Coanda Sandwaschanlage RoSF4.

Robuster Bull Gear Antrieb für das Rührwerk mit Druckluftheber.

HUBER SE
Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching
Tel.: +49 8462 201-0 | info@huber.de
www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten | 0,1 / 9 – 4.2022 – 4.2005