

HUBER-Umlaufrechen RakeMax[®]-hf (high flow)



Zuverlässige Feststoffseparation aus Abwasser:

- geringer hydraulischer Rechenverlust durch große wirksame Rechenrostfläche
- hohe Rechengutaustragskapazität
- Konstruktion beruht auf bewährter Bauweise des RakeMax[®]

➤ Aufbau und Funktion

Der HUBER Umlaufrechen RakeMax®-hf „high flow“ ist eine Weiterentwicklung des bewährten HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax®, dessen Technik bereits hundertfach im Einsatz ist. Beim RakeMax®-hf ist der Rechen in zwei unterschiedliche Abschnitte unterteilt: Ein flacher Abschnitt im unteren Bereich ermöglicht eine hohe Siebfläche und damit hydraulisch günstige Bedingungen, während der steile Förderabschnitt dafür sorgt, dass die Maschine einen geringen Platzbedarf aufweist.

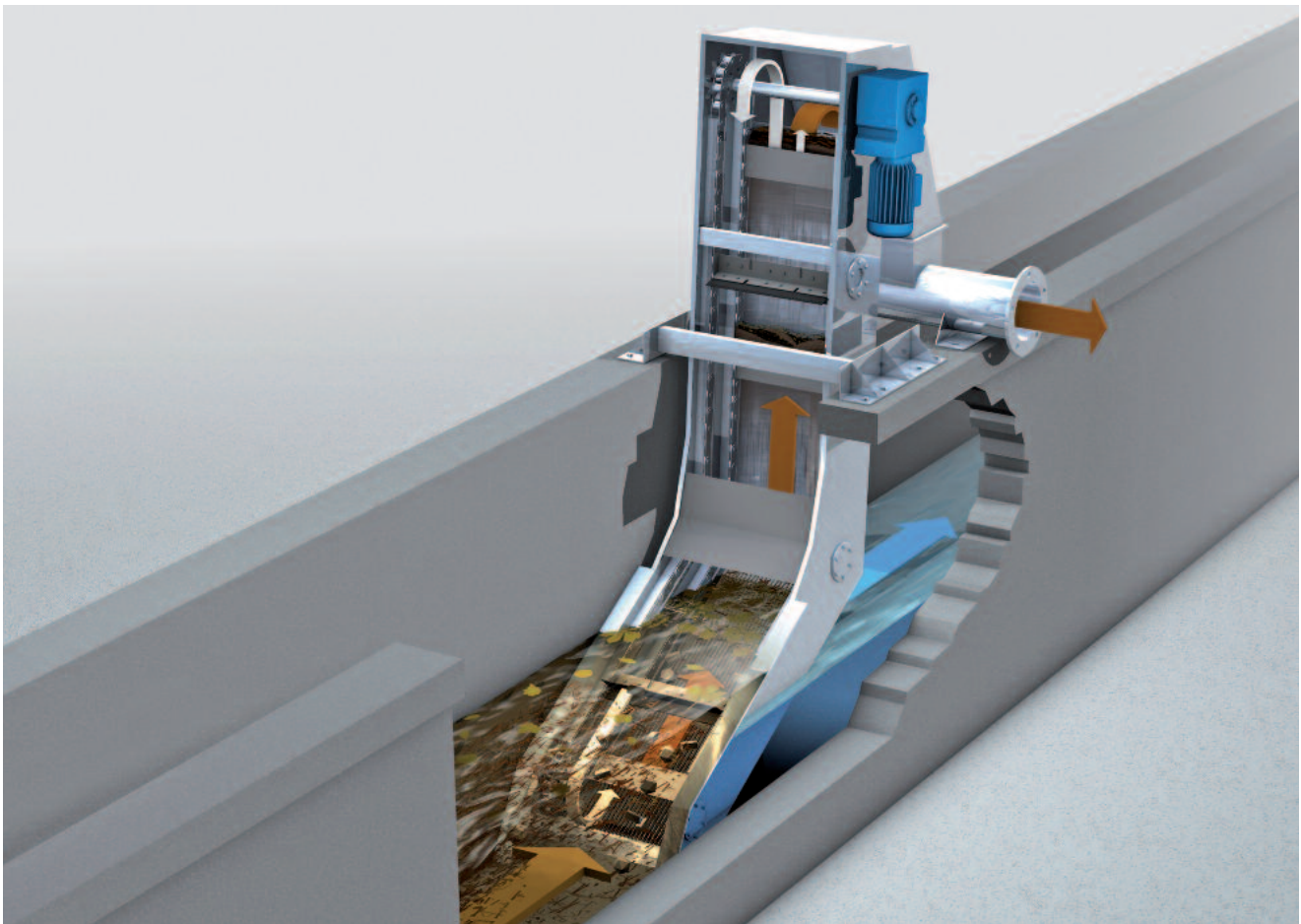
Die Räumung beginnt nahezu unmittelbar am flach zur Gerinnesohle eingebauten Rechenrost, so dass keine störenden Ablagerungen entstehen. Die optimale Anströmung und die große wirksame Rechenrostfläche ergeben eine hohe hydraulische Durchsatzleistung.

Die am Kettensystem befestigten Reinigungselemente können problemlos an die unterschiedlichen Transportaufgaben angepasst werden, wodurch eine äußerst variable Rechengutaustragskapazität erreicht wird. Dieser Vorteil wirkt sich besonders günstig bei hohen Schmutzfrachten aus. Je nach Spaltweite wird der

Rechenrost aus einem strömungsgünstigen Rechenstabprofil oder aus einem verklemmungsfreien Spaltsiebprofil ausgebildet.

Die Reinigungselemente werden auf jeder Seite mit einer Antriebskette, welche über Kettenräder angetrieben wird, zusammengefasst. Die Kettenräder sind auf einer gemeinsamen Antriebswelle angeordnet und werden durch einen direkt angeflanschten Getriebemotor angetrieben.

Am Ende des Räumvorganges erfolgt eine Zwangsreinigung der Reinigungselemente über einen drehbar gelagerten Abstreifer, welcher das Rechengut zuverlässig in eine nachgeschaltete Transport- bzw. Wasch- oder Entsorgungsvorrichtung abwirft. Oberhalb des Gerinnes befindet sich die einfach zugänglich und sehr wartungsfreundliche Antriebseinheit. Durch die kompakte Bauweise des RakeMax®-high flow ist die Bauhöhe über Flur sehr gering.



Die schematische Darstellung des HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax®-hf verdeutlicht den Übergang vom flachen und daher hydraulisch günstigen Siebabschnitt mit anschließendem Übergang in den steilen Förderabschnitt

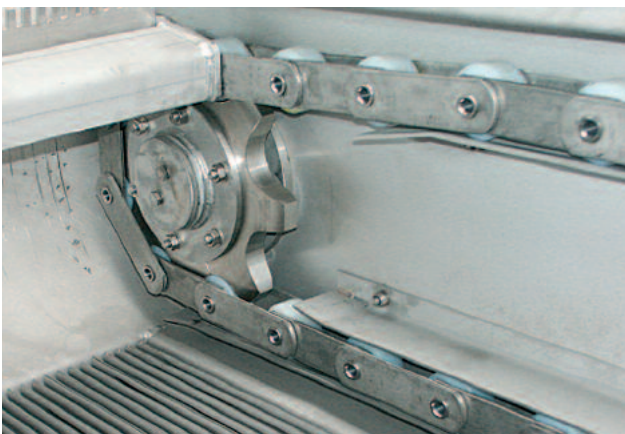
➤➤ Vorteile des HUBER Umlaufrechen RakeMax®-hf (high flow)

- hohe hydraulische Durchsatzleistung durch äußerst flach aufgestellten Rechenrost
- definiertes Eingreifen der Reinigungselemente in den Rechenrost – hohe Betriebssicherheit
- nahezu sohlebene Räumung des flach eingebauten Rechenrostes – keine störenden Ablagerungen
- kompakte Abmessung durch gekröpfte Bauweise
- problemlos nachrüstbar in vorhandene Gerinne
- komplett geruchsgekapselt mit leicht abnehmbaren Abdeckungen
- Einbau ohne Gerinneausparungen möglich
- unempfindlich gegen Kies, Sand und Splitt
- einfache, von außen leicht zugängliche Antriebseinheit
- alle produktberührten Teile aus Edelstahl und im Vollbad gebeizt (ausgenommen Antrieb und Lagerungen)
- hohe Rechengutaustragskapazität
- nachträgliche Änderung der Spaltweite problemlos möglich
- neben Strom sind keine weiteren Verbrauchsgüter wie z.B. Brauchwasser erforderlich

➤➤ Die markanten Merkmale des RakeMax®-hf



Aufgrund der äußerst flach geneigten Rechenrostfläche ist der durchflossene Siebbereich des RakeMax®-hf nahezu doppelt so groß wie das Fließprofil.



Antriebskette hergestellt aus gehärtetem, verschleißfestem Stahl mit Schonrollen aus Kunststoff. Kette und Ritzel werden galvanisch verzinkt und gelb chromatiert und sind somit dauerhaft gegen Korrosion geschützt.

Optional können die Ritzel und Ketten auch aus rostfreiem Edelstahl in unterschiedlich, je auf den Anwendungsfall abgestimmten Qualitätsstufen, hergestellt werden. Unabhängig von der Ausführung werden verschleißfeste, wartungsfreie Keramiklager eingesetzt.



Eingebaute Überlastsicherung (Drehmomentwippe), die bei Überlast den Rechen zuverlässig vor Beschädigung schützt und gleichzeitig ein elektrisches Signal abgibt. Aufgrund des Konstruktionsprinzips ist eine sehr gute Einstellbarkeit sowie eine kontinuierliche Überwachung gegeben.

➤➤ Anwendungsbeispiele



HUBER Rake-Max®-hf vor der Auslieferung im Werk zeigt deutlich den flachen und daher hydraulisch günstigen Siebabschnitt



Der HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax®-hf ist von außen nicht von der bewährten Basismaschine RakeMax® zu unterscheiden.

➤➤ Baugrößen

Gerinnebreite:	bis 3.000 mm
Abwurfhöhe über Gerinnesohle:	bis 8 m
Spaltweite:	≥ 1 mm
Aufstellwinkel:	30 ° / 85 °

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 · D-92334 Berching
Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
info@huber.de · Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten
0,15 / 2 – 4.2012 – 9.2010

HUBER-Umlaufrechen RakeMax®-hf