

HUBER Kompaktanlage Hydro Duct ROTAMAT® Ro5 HD



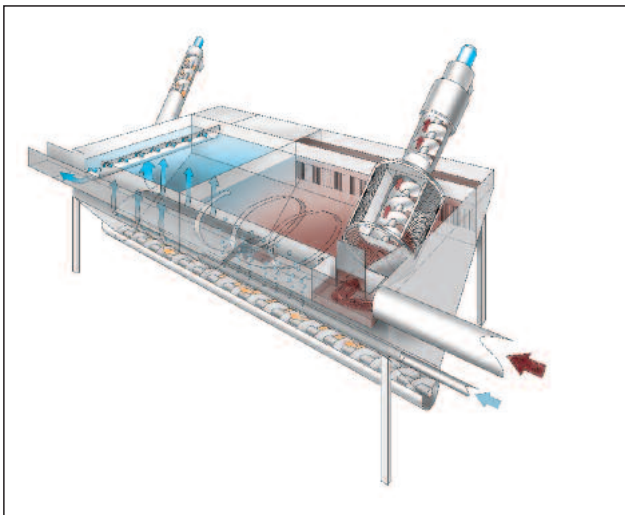
Kompaktanlage mit der „Hydro Duct“ Strömungsführung

- Bewährte, mechanische Vorreinigungskomponenten
- Hohe Sandabscheideleistung
- Großer Fettabscheider mit automatischer Fetträumung
- Integrierte Sandwäsche (Option)

➤➤ Aufbau und Funktion

Die einzigartige HUBER Kompaktanlage Hydro Duct ROTAMAT® Ro5 HD kombiniert jeweils die Vorzüge des belüfteten und unbelüfteten Sandfangs zu einem leistungsstarken, innovativen Sandfang in platzsparender Bauweise. Über eine Zulaufsiebung, welche die Feststoffe aus dem Abwasser abtrennt, wäscht und presst, strömt das Abwasser tangential in den Sandfangbehälter ein und induziert dort eine Walzenströmung. Integrierte Belüftungsanlagen unterstützen die Strömungswalze und sorgen dafür, dass organische Stoffe in Schwebelagung bleiben. Zusätzlich fördert die eingebrachte Luft die Flotationswirkung, so dass Fett und fettähnliche Stoffe zur Oberfläche aufschwimmen. Der belüfteten Kammer schließt sich, getrennt durch eine Tauchwand, eine von unten gleichmäßig angeströmte unbelüftete Sandfangkammer an. Aufgrund der Strömungsführung und der großen Oberfläche der unbelüfteten Sandfangkammer wird die Strömungsgeschwindigkeit soweit reduziert, dass Feinsande zum Boden sedimentieren und Fett zur Wasseroberfläche aufsteigen kann. Von der Oberfläche wird das Fett automatisch mit einem bewährten Fetträumsystem abgezogen. Die in beiden Kammern abgeschiedenen Sande werden mittels Klassierschnecken aus dem Sandfang gefördert, gleichzeitig statisch entwässert und in einen Container abgeworfen.

Optional kann das abgeschiedene Sandfanggut in der Kompaktanlage gewaschen werden. In diesem Fall werden die abgeschiedenen Sandfraktionen mittels der



Prinzipskizze der HUBER Kompaktanlage Hydro Duct ROTAMAT® Ro5 HD

horizontalen Sandförderschnecke direkt in einen, am Ablauf der Kompaktanlage, geblockten Sandwäscher gefördert.

Durch zugeführtes Brauchwasser wird im Sandwäscher ein Sandwirbelbett erzeugt. Im Wirbelbett werden die organischen Stoffe aufgrund der geringeren Dichte nach oben sortiert. Die Stofftrennung wird durch ein mit geringer Drehzahl betriebenes Krähwerk unterstützt. Der von organischen Bestandteilen gereinigte Sand wird automatisch mittels Sandaustragsschnecke statisch entwässert und in einen Container abgeworfen.

➤➤ Vorteile

- Eine Anlage erledigt die komplette mechanische Vorreinigung
- Sehr hohe Sandabscheideleistung von 95 % der Kornklasse 0,20 - 0,25 mm
- Durchsatzleistung bis 150 l/s
- Großer Fettabscheider mit automatischer Fetträumung
- Standardmäßig integrierte Notumgehung in der Anlage
- Integrierte Sandwäsche
- Ober- oder unterirdischer Einbau realisierbar
- Geringer Raum- und Platzbedarf
- Auch ohne Zulaufsiebung lieferbar
- Komplett aus Edelstahl (auch die Schnecken)



Kompaktanlage mit integriertem Sandwäscher

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 · D-92334 Berching
 Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
 info@huber.de · Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten
 0,15 / 6 – 5.2016 – 7.2005

HUBER Kompaktanlage
 Hydro Duct ROTAMAT® Ro5 HD