

[Home](#) ■ [Produkte](#) ■ [Schlammbehandlung](#) ■ [Schlammtrocknung](#) ■ [HUBER Bandtrockner BT](#)

HUBER Bandtrockner BT



Mitteltemperatur-Trocknung von Klärschlamm

Die neue Generation mit spezieller, hocheffizienter Luftführung und niedrigstem Energieverbrauch.

- Klärschlamm-trocknung mit höchster Energieeffizienz
- Vollautomatisierung
- Einfachste Bedienung
- Kompakte, robuste Bauweise in Edelstahl
- Wartungsarm und langlebig
- Kundenspezifisches Abwärmenutzungskonzept
- Made in Germany
- Erzeugung eines trockenen, körnigen, entseuchten, einfach und sicher handhabbaren Produkts

Verwandeln Sie Abfall in einen Wertstoff!

Die Trocknung von Schlämmen, insbesondere von Klärschlämmen, ist seit langem ein etabliertes Verfahren moderner Klärwerkstechnik.

Durch Weiterentwicklung der bestehenden Trocknungsverfahren und Anlagentechnik der HUBER SE ergibt sich das HUBER Mitteltemperatur Trocknungssystem BT, das höchste Anforderungen hinsichtlich Anlagenbetrieb, Wirtschaftlichkeit und nicht zuletzt Umweltverträglichkeit erfüllt.

Das modular aufgebaute Verfahrenskonzept ermöglicht es, individuelle Ansprüche und bestehende Anlagentechnik einzubinden.

Die HUBER Mitteltemperaturtrocknung BT bestehen aus zwei übereinander angebrachten Bändern. Diese werden mit dem zu

trocknenden Produkt belegt. Mit einem durch die Produktschicht geführten Prozessluftstrom wird diese effizient getrocknet. Durch die Pelletierung des Schlammes und die geringe mechanische Beanspruchung während des Trocknungs-Prozesses wird eine Staubbildung weitestgehend vermieden. Dadurch ist ein sicheres Anlagenkonzept unter Einbeziehung der ATEX - EU-Richtlinie 94/9/EG und 99/92/EG gegeben. Die Anlagen verfügen über eine auf die jeweilige Anwendung abgestimmte Abluftbehandlung, die auf die sichere Einhaltung der Emissionswerte der TA Luft ausgelegt ist.

Über einen zwischengeschalteten Wärmetauscher lassen sich unterschiedlichste Energieträger und vor allem Abwärme von Kraftwerken, BHKWs oder Abwasser für den Prozess nutzbar machen. Die Einbindung von am Standort verfügbarer Prozessenergie stellt eine gängige Praxis dar.

HUBER produziert, liefert, montiert und wartet Ihre Trocknungsanlage nach Ihren individuellen Anforderungen.

Vorteile

DIE VORTEILE DES HUBER BANDTROCKNERS BT

- Staubarmes, lagerfähiges und hygienisch einwandfreies Produkt
- Kompakte Bauweise
- Sichere Einhaltung der TA Luft durch erprobte Abluftbehandlung
- Sicheres Anlagenkonzept nach ATEX - EU-Richtlinie 94/9/EG und 99/92/EG
- Höchste Energieeffizienz und flexible Abwärme-Nutzungskonzepte
- Geringe Betriebs- und Wartungskosten
- Leichte Bedienbarkeit
- Vollautomatisierung

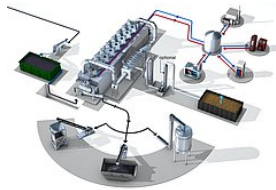
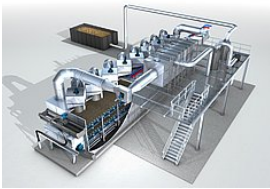
Downloads

 [Prospekt: HUBER Bandrockner BT zur Trocknung von Klärschlamm](#) [pdf, 1,65 MB]

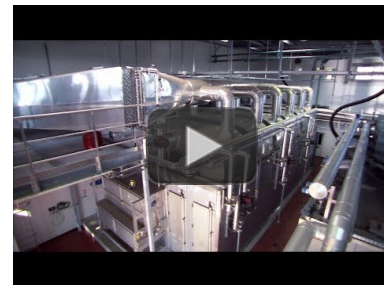
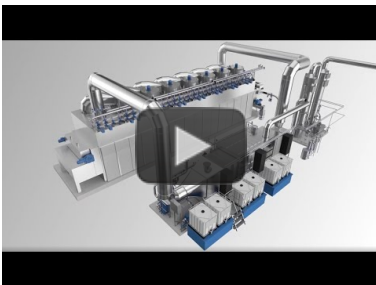
Erfahrungsberichte

- [HeidelbergCement setzt auf HUBER Technik zur Klärschlamm-trocknung](#)
- [Klärschlamm-trocknung auf dem Fernwärmekraftwerk Kassel](#)
- [Die HUBER SE nimmt eine der größten Klärschlamm-Bandrocknungsanlagen weltweit in Betrieb](#)
- [Innovatives Klärschlammverwertungskonzept am Standort Halle-Lochau](#)
- [HUBER Industriekunden entscheiden sich für Klärschlamm-trockner](#)
- [Energieeffiziente Klärschlamm-trocknung mit HUBER Bandrockner BT in Innsbruck](#)
- [Isle of Man: HUBER Bandrockner BT 16 erfolgreich in Betrieb gegangen](#)
- [Innovatives Regelungskonzept für den HUBER Bandrockner BT](#)
- [Die HUBER SE errichtet eine der größten Klärschlammverwertungsanlagen weltweit](#)
- [Bandrockner BT 8 in Nova Gorica, Slowenien](#)
- [Klärschlamm-trocknung auf der KA Ingolstadt – eine Erfolgsgeschichte](#)
- [Bandrockneranlage BT wird in Sheboygan, USA installiert](#)
- [Thermische Klärschlammverwertung](#)
- [Dritte HUBER Bandrocknungsanlage in Litauen in Betrieb genommen](#)
- [USA: Erster HUBER - Bandrockner für Klärschlamm erfolgreich in Betrieb genommen](#)
- [Nutzung von Abwärme aus Biogasanlagen zur Klärschlamm-trocknung](#)
- [Klärschlamm-trocknung](#)

Prinzipskizze



Media



HUBER Bandrockner BT - Klärschlamm-trocknung mit höchster Energieeffizienz

<https://www.youtube.com/watch?v=YxTVyI9BrMM>

Video: HUBER Bandrockner BT - Klärschlamm-trocknung mit höchster Energieeffizienz

<https://www.youtube.com/watch?v=ER21LxRNRZY>

Video: HUBER Bandrockner BT zur Mitteltemperatur-Trocknung von Klärschlamm

https://www.youtube.com/watch?v=YF9_M1Akp-U

Weitere Produkte der Gruppe Schlamm-trocknung

- HUBER Solare und Regenerative Trocknung SRT
- HUBER Scheibentrockner RotaDry®

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

