

[Home](#) ■ [Produkte](#) ■ [Sandabscheidung/-behandlung](#) ■ [Sandwaschanlagen](#) ■ [HUBER Sandwaschanlage RoSF4 T](#)

## HUBER Sandwaschanlage RoSF4 T



### Sandwaschanlage zur Aufbereitung von teilentwässertem Kläranlagensand

- Reduktion des organischen Anteils auf < 3%
- sehr hoher Feststoffgehalt von > 90%
- einfach nachrüstbar hinter bestehenden Sandklassierern
- Verringerung der Entsorgungskosten

### Bestehende Sandabscheidung

Bestehende Sandklassierer trennen aus dem vom Sandfang kommenden Flüssigkeitsstrom alle Feststoffe ab. Dieser klassierte, teilentwässerte Sand ist in der Regel aber mehr oder weniger stark mit organischen Partikeln kontaminiert.

### Nachgeschaltete Sandwaschung

Der Sandklassierung folgt nachgeschaltet eine Sandwaschung, d.h. eine Trennung der organischen von den mineralischen Bestandteilen.

Durch von unten zugeführtes Brauchwasser wird der in der RoSF4 T Sandwaschanlage befindliche Sand im Aufstrom fluidisiert, d.h. es wird ein Sandwirbelbett erzeugt. Dieses Sandwirbelbett erlaubt nun die Abtrennung der organischen Stoffe vom Sand - jetzt unabhängig von der Teilchengröße - gemäß einer Dichtesortierung. Diese Aufstromsortierung des Sand-/Organik-Gemisches wird durch ein mit geringer Drehzahl betriebenes Krähwerk unterstützt. Der von organischen Bestandteilen gereinigte Sand wird automatisch mittels der Sandaustragsschnecke ausgetragen, dabei statisch entwässert und in den Container abgeworfen.

Die organischen Bestandteile werden automatisch mit dem eingebrachten Waschwasser aus der Anlage geschwemmt.

## Weitere Produkte der Gruppe Sandwaschanlagen

- [HUBER Coanda Sandwaschanlage RoSF4](#)
- [HUBER Sandwaschanlage RoSF G4E](#)

## Vorteile

### VORTEILE DER HUBER SANDWASCHANLAGE ROSF4 T

- Aufbereitung von teilentwässertem Kläranlagensand
- Verringerung der Entsorgungskosten
- Gleichzeitige Entwässerung des gewaschenen Sandes auf TR ca. 90%
- Baugrößen von 0,1 - 3,0 m<sup>3</sup> Feststoffdurchsatz pro Stunde
- Reduktion des organischen Anteils auf GV < 3%
- Einfach nachrüstbar hinter bestehenden Sandklassieren, Kompaktanlagen oder Rundsandfängen
- Hohe Standzeit der Sandaustragsschnecke, weil beidseitig gelagert
- Korrosionsschutz durch den Werkstoff Edelstahl und Vollbadbeize
- Geringe Investitionskosten

## Erfahrungsberichte

- [Klein aber fein – nachrüstbare kleine Sandwäsche für bestehende Kompaktanlagen](#)
- [Mineraldünger aus Klärschlamm](#)

## Downloads

 [Prospekt: HUBER Sandwaschanlage RoSF4 T](#) [pdf, 370 KB]

## Medien



Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810  
e-mail: [info@huber.de](mailto:info@huber.de) · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler  
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

