

[Home](#) ■ [Produkte](#) ■ [Sandabscheidung/-behandlung](#) ■ [Sandwaschanlagen](#) ■ [HUBER Coanda Sandwaschanlage RoSF4](#)

## HUBER Coanda Sandwaschanlage RoSF4



### Sandabscheidung, Sandwäsche und Sandentwässerung in einem System

- Reduktion der Entsorgungskosten
- sehr hohe Abscheideleistung durch Coanda-Effekt
- Reduktion des organischen Anteils auf < 3 %
- sehr hoher Feststoffdurchsatz
- mehr als 2.000 Referenzen

Mit der HUBER Coanda Sandwaschanlage sind funktionell Sandklassierung und Sandauswaschung in einer Anlage zusammengefasst. Durch Ausnutzen des Coanda-Effekts kann das Verfahren der Klassierung mit dem Verfahren der Sortierung kombiniert werden, so dass eine gleichbleibend hohe Abscheideleistung bei gleichzeitig optimaler Reinigungsleistung gewährleistet werden kann.

Die besonderen Strömungsverhältnisse führen dazu, dass für Sand der Kornklasse 0,20 - 0,25 mm ein Abscheidegrad von mehr als 95% erreicht wird. Die Abhängigkeit des Abscheidegrades von der Sinkgeschwindigkeit (Einfluss von Teilchendichte und Teilchengröße) der abzutrennenden Feststoffe führt dazu, dass nicht nur mineralische, sondern auch organische Stoffe abgeschieden werden.

Der abgetrennte Sand wird im unteren Bereich der HUBER Coanda Sandwaschanlage einer Sandwäsche unterzogen, d.h. dort erfolgt eine Trennung der organischen von den mineralischen Bestandteilen.

Der von organischen Bestandteilen gereinigte Sand wird automatisch mittels der Sandaustragsschnecke ausgetragen, dabei statisch entwässert und in den Container abgeworfen. Die im Sandwäscher zurückgebliebenen organischen Bestandteile werden ebenfalls automatisch - allerdings diskontinuierlich und in Abhängigkeit vom Gesamtverfahren - aus der Anlage abgezogen. Somit bleibt immer ein definierter Abscheideraum in der Anlage erhalten.

## Vorteile

### VORTEILE DER HUBER COANDA SANDWASCHANLAGE ROSF4

- Keine zusätzliche Absiebung (z.B. < 4 mm) vor der Sandwaschanlage
- Reduktion der Entsorgungskosten
- Hohe Sand-/Splitt-Ausbeute
- Abscheideleistung 95% der Kornklasse 0,20 - 0,25mm durch COANDA-Effekt und niedriger Oberflächenbeschickung
- Reduktion des organischen Anteils auf Glühverlust des gewaschenen Sandes < 3% ; Wiederverwertung oder TASI- Deponierung ist möglich
- Gleichzeitige Entwässerung des gewaschenen Sandes auf sehr hohen TS-Gehalt im Trockenrückstand von ca. 90%
- Auch zur Behandlung von Kanalsand, Sinkkasteninhalten oder Straßenkehricht ohne Einschränkungen geeignet
- Kein Zermahlen von Steinchen und Kies
- Geringster Verschleiß an der Schnecke durch beidseitige Lagerung
- Durch on-line Sandpegelmessung auch während der Beschickung Sandaustrag möglich
- Geruchsgekapselte Anlage
- Separater Organikabzug ermöglicht getrennte Organikweiterbehandlung
- Dicke Schnecken garantieren einen hohen Feststoffdurchsatz
- Auch Rührwerk und Schnecke aus Edelstahl
- Mittlerweile mehr als 2000 Referenzen bestätigen die Kundenzufriedenheit
- Einfach integrierbar in komplette Sandbehandlungsverfahren
- Feststoffdurchsatz von bis zu 3 m<sup>3</sup> Feststoff pro Stunde

## Downloads

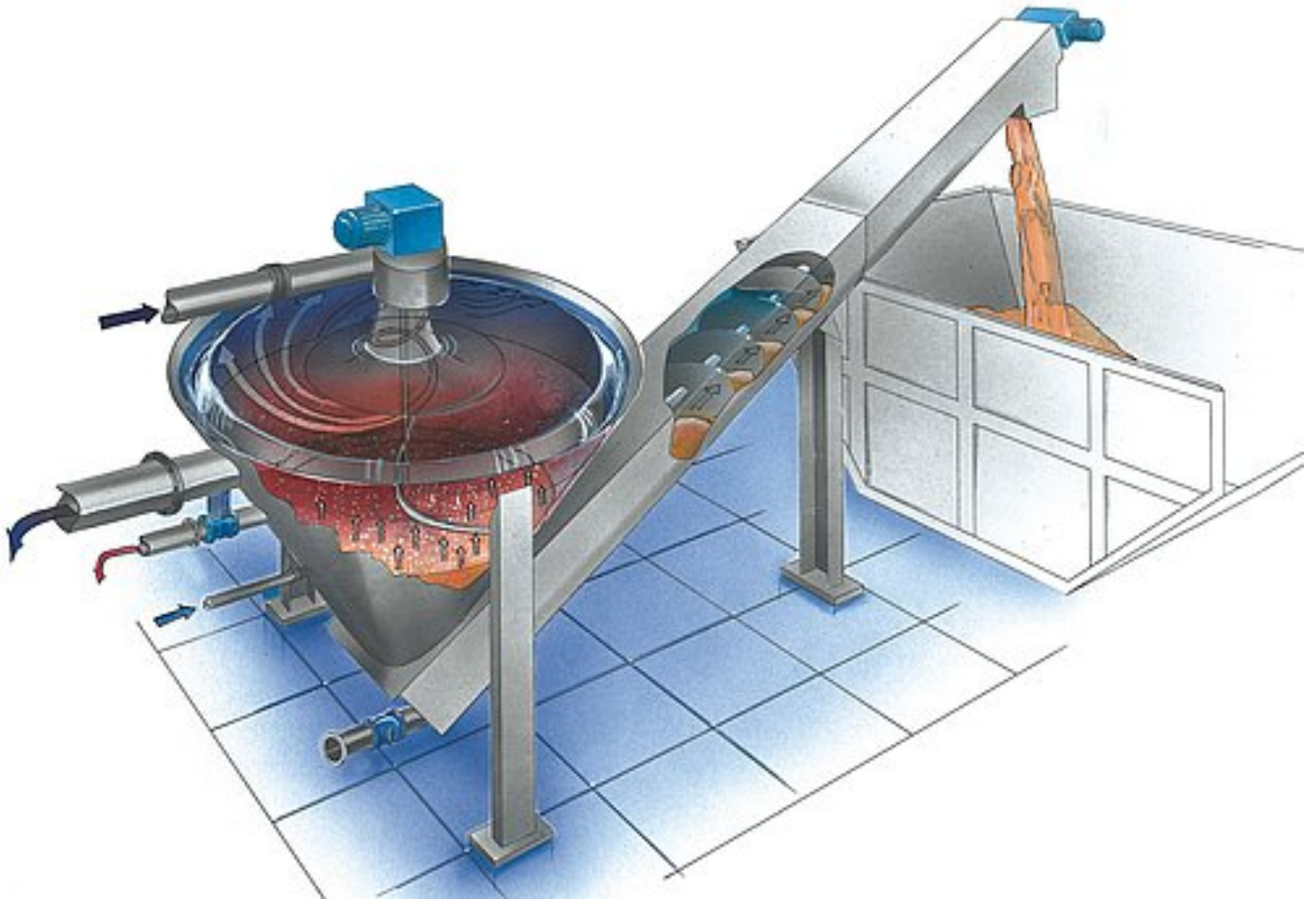
 [Prospekt: HUBER Coanda Sandwaschanlage RoSF4](#) [pdf, 720 KB]

## Erfahrungsberichte

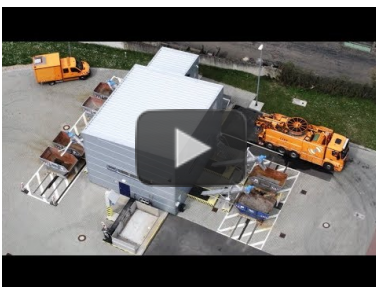
- [Kläranlage der Superlative mit Sandrecyclinganlage ausgestattet](#)
- [HUBER Sandaufbereitungsverfahren RoSF5 in der Entsorgungsindustrie](#)
- [Professionelle Aufbereitung von Kanalsanden](#)
- [Inbetriebnahme der mechanischen Vorreinigung auf der Großkläranlage Atotonilco](#)
- [Zuverlässige Sandbehandlung durch Einsatz von HUBER-Maschinenteknik](#)
- [Großklärwerk Berlin/Waßmannsdorf mit umfassender HUBER-Technik im Rechengebäude](#)
- [Raumökonomie im Bestand – KA St. Oswald bei Freistadt](#)
- [Erste komplette Behandlungsanlage für Kanalräumgut in China in Betrieb genommen](#)
- [Der Einfluss auf den Abfluss geht weiter - Neue Anlage zur Kanalsandaufbereitung mit Prozesswasserrecycling](#)
- [HUBER liefert die Maschinen zur mechanische Vorreinigung für das weltweit größte Kläranlagenprojekt](#)
- [Sand waschen im Sandfang: Kompaktanlage plus Sandwaschanlage](#)
- [Keine dicke Luft durch Kanalspülgut](#)
- [KA Fohnsdorf mit HUBER-Maschinen aufgerüstet](#)
- [Vorreinigung für die Membrankläranlage Bergheim-Glessen geliefert](#)
- ["The Longline" übernehmen die Abwasservorreinigung von Itzhoe & Kompaktanlage Bgr.1-8 für Kläranlage Wilster](#)
- [Gully Waste Treatment: Cost Saving Recycling](#)
- [Seit zwei Jahren erfolgreicher Betrieb der Sand- und Kanalgutaufbereitung auf der Kläranlage Schwarzenberg](#)

- Der Mürzverband - 4 Kläranlagen – 4 mal Maschinentechnik von HUBER
- New Headworks for the Bavarian City of Straubing
- HUBER RoSF4/III unterbietet gesetzte Höchstwerte
- Außergewöhnlicher Einbau - HUBER goes Denmark
- Drei Frauen setzten auf die COANDA-Sandwaschanlage
- Sandaufbereitungsanlage für Straßenkehrriecht auf der KA Bayreuth
- Kläranlage Meimers bei laufenden Betrieb umgebaut
- Mega-Sandwaschprojekt aus St. Petersburg: Acht auf einen Streich
- Einmal um die ganze Welt – Die COANDA-Sandwaschanlage ist weltweit auf Großkläranlagen vertreten
- GWK Nordkanal: Vorreinigung für Deutschlands größte Membrankläranlage geliefert
- Die 1000. COANDA-Sandwaschanlage kommt – das Original setzt die Maßstäbe
- HUBER-Sandwäscher RoSF 4 erfüllt die TA Siedlungsabfall auf KA Geesthacht
- HUBER-Siebanlage erfüllt höchste Anforderungen für die Abwasserbehandlung der Zukunft
- RHV Attersee: Mechanische Vorreinigung, Sandbehandlung und Kanalräumgutübernahme aus einer Hand
- Über Umwege ans Ziel: Endlich sauberer Sand auf der Kläranlage Blankenloch
- Kläranlage Rendsburg nimmt HUBER-Sandwäscher in Betrieb
- Gewaschener Kläranlagensand kennt nur einen Namen: HUBER
- Die Coanda-Sandwaschanlage demonstriert technische Führungsposition
- KA Rostock erhält HUBER-Sandwäscher RoSF 4, Baugröße 3
- Neue Sandwaschanlage RoSF 4 auf der ARA Schwaz, Österreich
- Vermeidung von Ablagerungen und erhöhte Betriebssicherheit durch neue HUBER-Stufenrechen- und Waschpressentechnik auf der KA Röthenbach/Pegnitz
- Die HUBER Coanda-Sandwaschanlage mit neuem Design
- „Der HUBER-Coanda-Sandwäscher RoSF 4 spart sehr viel Geld“
- Preiswerte Aufbereitung von Kanalsand
- Erneuerung der mechanischen Vorreinigung KA Pfattertal
- Ausbau der Verbandskläranlage des RHV Fuschlsee-Thalgau nach dem Stand der Technik

## Prinzipskizze



### Media



Video: HUBER Coanda Sandwaschanlage RoSF4 auf der Kläranlage Frankfurt-Niederrad  
<https://www.youtube.com/watch?v=ZVP2aWdm9AE>



Video: HUBER Coanda Sandwaschanlage RoSF4 in einem Sandaufbereitungsverfahren  
<https://www.youtube.com/watch?v=GlnDTDmrBFE>

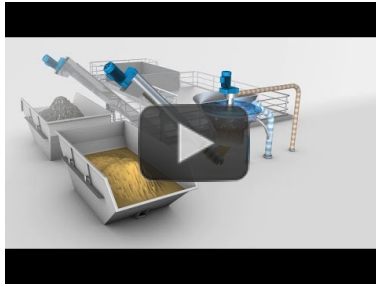


Video: HUBER Coanda Sandwaschanlage RoSF4, eingesetzt im HUBER Sandaufbereitungsverfahren RoSF 5

<https://www.youtube.com/watch?v=QM5e-dyKnRo>



Video: HUBER Coanda  
Sandwaschanlage RoSF4 auf einer  
kommunalen Kläranlage  
<https://www.youtube.com/watch?v=CDlin9M5Mes>



Animation: HUBER Coanda  
Sandwaschanlage RoSF4  
<https://www.youtube.com/watch?v=CHYrpSejfDc>

## Weitere Produkte der Gruppe Sandwaschanlagen

- [HUBER Sandwaschanlage RoSF4 T](#)
- [HUBER Sandwaschanlage RoSF G4E](#)

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810  
e-mail: [info@huber.de](mailto:info@huber.de) · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler  
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

