

[Home](#) ■ [Produkte](#) ■ [Sandabscheidung/-behandlung](#) ■ [Sandaufbereitungsverfahren](#)

HUBER Sandaufbereitungsverfahren RoSF 5



Universell einsetzbare und wirtschaftliche Verfahren der Sandaufbereitung lösen auch Ihre Probleme

Unsere anpassbaren und jederzeit erweiterbaren Sandaufbereitungsverfahren bieten für jeden Einsatzzweck die richtige Lösung zur Aufbereitung von kontaminiertem Sand:

- Kläranlagensand
- Kanalspülsand
- Straßenkehricht
- Ölsand
- usw.

Für die Deponiefähigkeit auf Inertstoffdeponien bzw. als Voraussetzung zur Wiederverwertbarkeit.

- [HUBER Sandaufbereitungsverfahren RoSF 5-HW\(S\)](#)
- [HUBER Sandaufbereitungsverfahren RoSF 5-VW\(S\)](#)

Vorteile

- Reduktion des organischen Anteils auf < 3 % GV in der mineralischen Fraktion
Möglichkeit der Wiederverwertung der mineralischen Bestandteile oder Deponierung auf der Inertstoffdeponie

- Maximale Ausbeute an gewaschenem mineralischem Material (Sandfraktion von 0 bis 10 mm)
- kein Splitt und Kies gelangt in die Reststoffe !
- Abscheideleistung > 90% für Sand der Korngröße 0,1 mm
- Wiederverwertung von Splitt in der gewaschenen mineralischen Fraktion
- Kreislaufwasserbetrieb zur Minimierung des Wasserverbrauches
- Maximale Reduzierung der Reststoffe
- Vollautomatischer Betrieb
- Erweiterungs- und Modifikationsmöglichkeiten zur Anpassung an unterschiedlichste Anforderungen
- Möglichkeit der Brauch- bzw. Waschwasseraufbereitung

Erfahrungsberichte

- [Kläranlage der Superlative mit Sandrecyclinganlage ausgestattet](#)
- [HUBER Sandaufbereitungsverfahren RoSF5 in der Entsorgungsindustrie](#)
- [Kläranlagen setzen zunehmend auf HUBER-Technik bei der Aufbereitung von externen Materialien](#)
- [Zuverlässige Sandbehandlung durch Einsatz von HUBER-Maschinenteknik](#)
- [Erste komplette Behandlungsanlage für Kanalsräumgut in China in Betrieb genommen](#)
- [Der Einfluss auf den Abfluss geht weiter - Neue Anlage zur Kanalsandaufbereitung mit Prozesswasserrecycling](#)

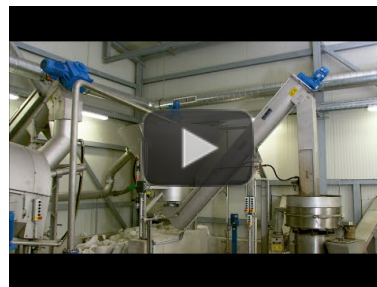
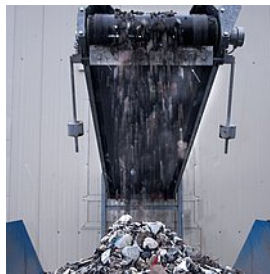
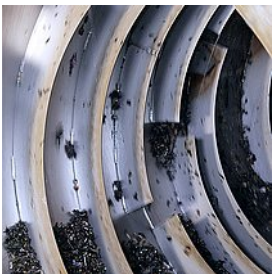
Downloads

 [Prospekt: HUBER Sandaufbereitungsverfahren RoSF 5-HW\(S\)](#) [pdf, 831 KB]
weitere Informationen

 [Prospekt: HUBER Sandaufbereitungsverfahren RoSF 5VW\(S\)](#) [pdf, 838 KB]
weitere Informationen

Media





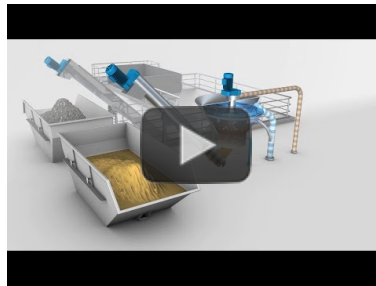
Video: HUBER Sandaufbereitungsverfahren RoSF5 auf der Kläranlage Frankfurt-Niederrad <https://www.youtube.com/watch?v=nIufMzRyK4A>

Video: HUBER Sandaufbereitungsverfahren RoSF5 - Klärwerk "Emschermündung" <https://www.youtube.com/watch?v=GlnDTMrBFE>

Video: HUBER Sandaufbereitungsverfahren RoSF5 - Kläranlage Schwarzenberg <https://www.youtube.com/watch?v=WvEPyaISWSI>



Video: HUBER
Sandaufbereitungsverfahren RoSF
5 in der Entsorgungsindustrie
[https://www.youtube.com/watch?
v=QM5e-dyKnRo](https://www.youtube.com/watch?v=QM5e-dyKnRo)



Animation: HUBER
Sandaufbereitungsverfahren RoSF5
[https://www.youtube.com/watch?
v=CHYrpSejfDc](https://www.youtube.com/watch?v=CHYrpSejfDc)

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558
Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

