

[Home](#) ■ [Produkte](#) ■ [Sandabscheidung/-behandlung](#) ■ [Langsandfänge](#) ■ [HUBER Langsandfang ROTAMAT® Ro6](#)

HUBER Langsandfang ROTAMAT® Ro6



Langsandfang mit Schneckenräumung

- Sandfangauslegung nach DWA oder kundenspezifisch
- mit oder ohne Belüftung
- separate Fettkammer mit automatischer Fetträumung (Option)
- komplett aus Edelstahl

Sandabscheidung

Die Geometrie und die Auslegung des Langsandfanges kann entsprechend den DWA-Empfehlungen oder nach Kundenwunsch erfolgen. Für die Wahl der Verfahrensart (belüftet oder unbelüftet) werden weitere Entscheidungskriterien wie das Verhältnis von Regenwetterzufluss zum Trockenwetterzufluss sowie geplante weitere Sandbehandlungsmaßnahmen herangezogen.

Sandaustrag

Die abgeschiedenen Sandfraktionen werden mittels horizontaler Sandförderschnecke zur schrägen Klassierschnecke gefördert, welche das Sandfanggut bei gleichzeitiger statischer Entwässerung austrägt. Der Sand wird weitgehend stichfest in einen bereitgestellten Container oder in eine nachgeschaltete Sandwaschanlage, Typ [HUBER RoSF4 T](#) abgeworfen.

Fettabscheidung und Fetträumung

Eine Fettabscheidung setzt die belüftete Ausführung des Langsandfanges voraus. Das Fett wird in einer durch eine geschlitzte Tauchwand von der Sandfangkammer getrennten Fettkammer gesammelt. Die sich durch die Belüftung in der Sandfangkammer

bildende Strömungswalze schiebt das Fett durch die geschlitzte Tauchwand in die Fettkammer.

Vorteile

DIE VORTEILE DES HUBER LANGSANDFANGS ROTAMAT® RO6

- Abscheideleistung nach DWA bei Qmax: 90 % der Kornklasse 0,20 - 0,25 mm
- Durchsatzleistung bis 300 l/s
- Komplett hygienegekapselt
- Separate Fettkammer mit teilautomatischer Zwangsäumung (Option)
- Sandwäsche integrierbar
- Frostsichere Ausführung für Freiluftaufstellung möglich
- Ober- und unterirdische Aufstellung möglich
- Komplett (auch die Klassierschnecke) aus Edelstahl

Downloads

 [Prospekt: HUBER Langsandfang ROTAMAT® Ro6](#) [pdf, 310 KB]

Erfahrungsberichte

- [HUBER Anwendungen im Geflügelschlachthof - Süddeutsche Truthahn AG](#)
- [Schwerstoffabscheidung und -wäsche am BEZ Hochfranken installiert und in Betrieb genommen](#)
- [Aktuelle Gedanken zu Entwicklungen in der Sandfangauslegung](#)

Medien



Weitere Produkte der Gruppe Langsandfänge

- [HUBER Sandfang GritWolf®](#)

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558
Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

