

[Home](#) ■ [Produkte](#) ■ [Rechen, Fein- und Feinstsiebe](#) ■ [ROTAMAT®-Anlagen](#) ■
[HUBER Siebanlage ROTAMAT® Ro2 / RPPS / STAR](#)

HUBER Siebanlage ROTAMAT® Ro2 / RPPS / STAR



Robuste und bewährte Technik für die Zulaufsiebung in kommunalen Kläranlagen und in der industriellen Abwasser- und Prozesswassersiebung

- Abwassersiebung für kleine und mittlere Zuflüsse
- Spaltsieb (Ro2), Lochblech (RPPS) oder Lochblech mit gefaltetem Siebkorb (STAR)
- mit integrierter Siebgutpresse und Rechengutauswaschung
- für Gerinne- und Behältereinbau
- optional mit beheizter Freiluftaufstellung
- mehr als 2.000 Referenzen weltweit

Die ROTAMAT® Siebanlage arbeitet nach einem einzigartigen System, wodurch es möglich ist, die Funktionen Sieben, Waschen, Austragen, Kompaktieren und Entwässern in einer Anlage zusammenzufassen.

Modellvarianten

- **Ro2: Siebkorb aus Spaltsieb $\geq 0,5$ mm**
In Abhängigkeit der Spaltweite (0,5 - 6 mm) und der Baugröße (Trommeldurchmesser bis 3000 mm) kann die Durchsatzleistung individuell auf den Einsatzbedarf zugeschnitten werden.

- **RPPS: Siebkorb aus Lochblech $\geq 1,5$ mm**

Gegenüber der sogenannten eindimensionalen (Spalt-)Siebung weist das zweidimensionale Siebelement der Siebanlage ROTAMAT® RPPS eine deutlich höhere Abscheideleistung auf.

- **STAR: gefalteter Siebkorb aus Lochblech $\geq 1,0$ mm**

Durch eine sternförmige Ausbildung der Siebtrommel wird die Siebkorboberfläche bei gleichem Nenndurchmesser um ca. 30 % vergrößert und dadurch die hydraulische Durchsatzleistung erheblich gesteigert. Diese Funktionsweise findet ihre Anwendung speziell für feine Durchlassweiten.

- **PRO-Ausführung**

Durch die spezielle Ausführung der Baureihe PRO wird ein klarer Trennschnitt zwischen Wasserspiegel im Trichter zum Wasserspiegel vor und hinter der Siebanlage definiert. Dadurch kann die Siebanlage kontinuierlich bei konstantem Wasserspiegel betrieben werden, was die Durchsatzleistung erheblich erhöht.

Die HUBER ROTAMAT® Siebanlagen sind komplett in Edelstahl gefertigt und im Vollbad gebeizt. Der Einbau ist sowohl in einem separaten Behälter als auch direkt in das Gerinne möglich.

In Abhängigkeit der eingesetzten Siebcharakteristik zusammen mit der Spaltweite (0,5 - 6 mm) / des Lochblechdurchmessers (1 - 6 mm) und der Baugröße (Trommeldurchmesser bis 3000 mm) kann die individuell auf den Einsatzbedarf zugeschnittene Durchsatzleistung realisiert werden.

Die Siebanlage wird im 35° Winkel in das Gerinne bzw. in den Behälter eingebaut. Das Abwasser gelangt durch die offene Stirnseite in die Siebtrommel und durchströmt das Spaltsieb bzw. das Lochblech, wobei in Abhängigkeit von der Durchtrittsöffnung die mitgeführten Schwimm-, Sink- und Schwebstoffe abgeschieden werden.

Durch die Belegung der Siebfläche kann eine zusätzliche Filterwirkung erreicht werden, die über die vorhandene Durchtrittsöffnung deutlich hinausgeht. Wird aufgrund der Siebflächenbelegung ein gewisser Wasserstand vor der Anlage erreicht, so schaltet sich die Maschine ein. Durch das Drehen der Siebtrommel wird das Siebgut entnommen und mit Unterstützung einer Abstreifbürste und einer Spritzdüsenleiste in den zentrisch in der Trommel angeordneten Auffangtrichter abgeworfen.

Die im Trichter befindliche Förderschnecke, welche starr mit dem Siebkorb verbunden ist, transportiert das abgeworfene Siebgut in das geschlossene Steigrohr. Die Austragsschnecke entwässert und kompaktiert vollkommen geruchsgekapselt das Siebgut und wirft dieses in den bereitgestellten Container bzw. in eine nachgeschaltete Transportvorrichtung ab.

Die integrierte Rechengutauswaschung IRGA

Im Zuge einer Optimierung des Klärprozesses trägt die integrierte Rechengutauswaschung zu einer Verbesserung des Stickstoff-Kohlenstoffverhältnisses bei und hilft zudem in entscheidender Weise Kosten zu sparen. Durch das ROTAMAT®-Prinzip ist es möglich, die Rechengutauswaschung direkt in den Trichter bzw. im unteren Steigrohrbereich zu integrieren. Die löslichen Bestandteile werden dabei von den Inertstoffen getrennt, wodurch die Fäkalien nahezu vollständig ausgewaschen werden und sich eine erhebliche Gewichtsreduktion ergibt.

Vorteile

DIE VORTEILE DER HUBER SIEBANLAGEN ROTAMAT® RO2 / RPPS / STAR

a) geringer hydraulischer Verlust – hohe Abscheideleistung

Durch die Trommelform und die 35° Aufstellung kann wesentlich mehr Siebfläche für die Reinigung zur Verfügung gestellt werden als z.B. bei senkrecht oder leicht geneigt eingebauten Rechensystemen. Die Folge: geringer hydraulischer Verlust mit hoher Abscheideleistung bei einer maximalen Durchsatzleistung

b) komplett in Edelstahl

Die Maschine ist komplett in Edelstahl gefertigt und im Vollbad gebeizt, wodurch lästige Wartungsarbeiten aufgrund Korrosion der Vergangenheit angehören.

c) Zwangsdurchströmung

Beim ROTAMAT®-Prinzip gelangt das Abwasser/Prozesswasser stirnseitig in die offene Siebtrommel und kann nur durch die Siebfläche weiterströmen. Dadurch ist garantiert, dass das Siebgut immer innerhalb der Siebtrommel verbleibt.

d) Funktionsbündelung

Die Maschine beinhaltet mehrere Funktionen in einem System, d.h. sowohl Rechengutentnahme, Abtransport, Auswaschung, Entwässerung und Kompaktierung sind platzsparend in einer Anlage zusammengefasst. Durch die Möglichkeit einer Absackvorrichtung kann die komplette Anlage geruchsgekapselt ausgeführt werden.

e) Freiluftaufstellung

Durch die Beheizung ggf. kombiniert mit einer zusätzlichen Isolierung kann die ROTAMAT® Siebanlage auch für die winterfeste Freiluftaufstellung geliefert werden.

f) Nachrüstung

Die ROTAMAT® Siebanlage ist so konzipiert, dass auch nachträglich noch Modifikationen an der Anlage vorgenommen werden können, d. h. eine Abstimmung auch auf spätere Erfordernisse ist möglich. So kann sowohl die Beheizung, als auch die integrierte Rechengutauswaschung später nachgerüstet werden.

g) Wartungsarmut

Die Anlage hat keine Schmierstellen, die Wartung beschränkt sich im wesentlichen auf regelmäßige Kontroll- und Inspektionsgänge.

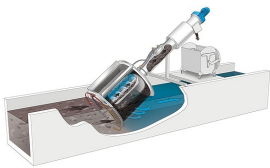
Downloads

 [Prospekt: HUBER Siebanlage ROTAMAT® Ro2 / RPPS / STAR](#) [pdf, 1,18 MB]

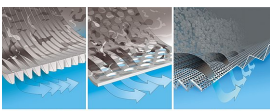
Erfahrungsberichte

- [Ein "STAR" für Star City – HUBER Siebanlage ROTAMAT® STAR für Kläranlage in Idaho](#)
- [Zuverlässiger Schutz der Membrananlagen mit HUBER Siebanlage ROTAMAT® STAR liquid](#)
- [HUBER Siebanlagen ROTAMAT® Star liquid überzeugen in Tarbes Ouest, Frankreich](#)
- [Neue Pro-Variante des bewährten HUBER ROTAMAT®-Siebanlagenkonzepts entwickelt](#)
- [Weiterentwicklung der ROTAMAT® Siebanlage zur Steigerung der hydraulischen Leistungsfähigkeit](#)
- [Komplette Abwasserreinigung in der Fleischverarbeitung bei der Firma Kupfer in Heilsbronn](#)
- [Erfolgreiches HUBER-Gesamtkonzept für die Getränkeindustrie in Kroatien umgesetzt](#)
- [Seit zwei Jahren erfolgreicher Betrieb der Sand- und Kanalgutaufbereitung auf der Kläranlage Schwarzenberg](#)
- [Für ROTAMAT® Siebanlagen sind 77.000 Schweine kein Problem](#)

Prinzipskizze



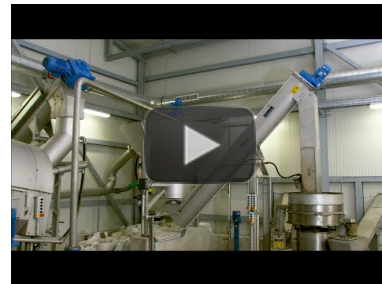
Prinzipskizze des Gesamtsystems



Die verschiedenen Ausführungen der HUBER Siebanlage: ROTAMAT® Ro2 / RPPS / STAR

Media





Video: HUBER Siebanlage
ROTAMAT® Ro2 zur kommunalen
Zulauf-Siebung

[https://www.youtube.com/watch?
v=wGbY0npleWA](https://www.youtube.com/watch?v=wGbY0npleWA)

Video: HUBER Siebanlage
ROTAMAT® Ro2 zur mechanischen
Abwasserreinigung in der
fleischverarbeitenden Industrie

[https://www.youtube.com/watch?
v=Hr4tqa2yKqc](https://www.youtube.com/watch?v=Hr4tqa2yKqc)

Video: HUBER Siebanlage Ro2 in
einem Sandaufbereitungsverfahren
zur Organik-Separation

[https://www.youtube.com/watch?
v=WvEPyaISWSI](https://www.youtube.com/watch?v=WvEPyaISWSI)

Weitere Produkte der Gruppe ROTAMAT®-Anlagen

- [HUBER Feinstrechen ROTAMAT® Ro1](#)
- [HUBER Siebschnecke ROTAMAT® Ro9](#)
- [HUBER Kompaktanlage ROTAMAT® Ro5](#)
- [HUBER Kompaktanlage Hydro Duct ROTAMAT® Ro5 HD](#)
- [HUBER Coanda Kompaktanlage ROTAMAT® Ro5 C](#)
- [HUBER Membrane Screen ROTAMAT® RoMem](#)
- [HUBER Schachtsiebanlage ROTAMAT® RoK4](#)

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558
Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

