

[Home](#) ■ [Produkte](#) ■ [Rechen, Fein- und Feinstsiebe](#) ■ [ROTAMAT®-Anlagen](#)

HUBER Schachtsiebanlage ROTAMAT® RoK4



Automatisch gereinigte Siebanlage für Pumpstationen und Schachtbauwerke

- Schutz vor Verstopfung und Verzopfung im Pumpwerk
- Optimale Siebung auf engstem Raum
- Entwässerung und Kompaktierung des Siebgutes
- Beheizbare Außenaufstellung
- Robuste und wartungsarme Edelstahlkonstruktion

Die ROTAMAT® Schachtsiebanlage RoK4 wird im Rahmen von Neubauten und Nachrüstungen in Schachtbauwerken zur Wahrung der Betriebsstabilität erfolgreich eingesetzt. Im Gegensatz zu herkömmlichen Rechensystemen, welche händisch zu säubern sind, wird die Siebfläche der Siebanlage automatisch maschinell gereinigt.

Das Siebgut wird entwässert, kompaktiert und über eine vertikale Transportschnecke geruchsgekapselt ausgetragen und abgeworfen. Ausfälle von Pumpen gehören mit diesem System der Vergangenheit an.

Die Siebanlage besteht aus einem radial gelochten Siebkorb mit einer Senkrechtfördereinheit, welche miteinander gekoppelt sind. Über eine Zuführkammer wird das Abwasser in den senkrecht aufgestellten Siebkorb geleitet, während durch einer Schneckenwendel mit Bürstenbesatz die Siebfläche vollautomatisch gereinigt und das Siebgut nach oben in die Presszone transportiert wird. Dort wird es anschließend entwässert, kompaktiert und geruchsgekapselt abgeworfen. Das gesiebte Abwasser kann anschließend im Freispiegelgerinne abfließen oder mit einer Pumpe auf ein höheres Niveau gefördert werden, das Presswasser wird über eine

Schlauchleitung zurück in den Schacht geführt.

Zur Wahrung der Notlaufeigenschaften ist die seitliche Zuführkammer nach oben hin offen gestaltet, so dass die Maschine, beispielsweise bei Stromausfall, problemlos überströmt werden kann. Der integrierte Sohl sprung verhindert einen Rückstau durch die Siebanlage in das oberhalb liegende Kanalnetz und vermeidet somit unerwünschte Ablagerungen im Zulaufkanal.

Vorteile

HERAUSRAGENDE VORTEILE DER HUBER SCHACHTSIEBANLAGE ROTAMAT® ROK4:

- automatisches Sieben, Fördern und Pressen auf engstem Raum
- optimaler Feststoffrückhalt durch eine zweidimensionale Lochblech-Siebung
- Schutz vor Verstopfung / Verzopfung in Pumpstationen und Schachtbauwerken
- integrierter Sohl sprung zur Vermeidung von Ablagerungen im Zulaufkanal
- schnelle und einfache Installation in vorhandene Bauwerke
- Notlaufeigenschaften gesichert

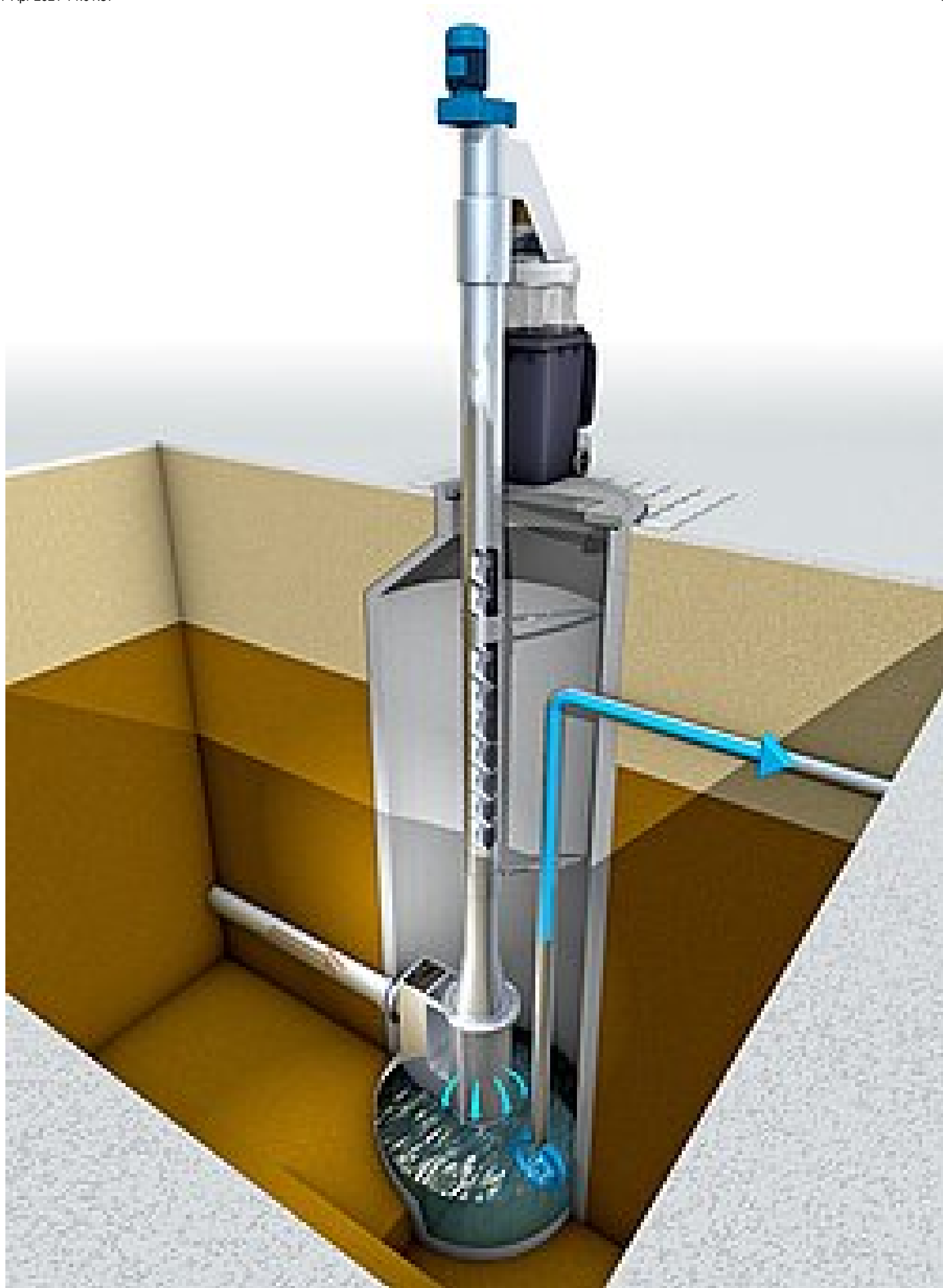
Downloads

 [Prospekt: HUBER Schachtsiebanlage ROTAMAT® RoK4](#) [pdf, 1,09 MB]

Erfahrungsberichte

- [HUBER Abwassertechnik für die größte Produktionsstätte der Berglandmilch, Österreich](#)

Prinzipskizze



Media



Video: HUBER Schachtsiebanlage ROTAMAT® RoK4 in der HUBER-Lösung ThermWin®

https://www.youtube.com/watch?v=kw_9wlsOi_U

Weitere Produkte der Gruppe ROTAMAT®-Anlagen

- HUBER Feinstrechen ROTAMAT® Ro1
- HUBER Siebanlage ROTAMAT® Ro2 / RPPS / STAR
- HUBER Siebschnecke ROTAMAT® Ro9
- HUBER Kompaktanlage ROTAMAT® Ro5
- HUBER Kompaktanlage Hydro Duct ROTAMAT® Ro5 HD
- HUBER Coanda Kompaktanlage ROTAMAT® Ro5 C
- HUBER Membrane Screen ROTAMAT® RoMem

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558
Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

