

[Home](#) ■ [Produkte](#) ■ [Rechen, Fein- und Feinstsiebe](#) ■ [Harken- und Umlaufrechen](#) ■  
[HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® HF \(high flow\)](#)

## HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® HF (high flow)



### Zuverlässige Feststoffseparation aus Abwasser

- Gekröpfter Umlaufrechen mit großer, wirksamer Rechenrostfläche
- Hohe hydraulische Durchsatzleistung durch flach aufgestellten Rechenrost
- Hohe Rechengutaustragskapazität
- Variabler Einbauwinkel von Rechenrost sowie Austragseinheit
- Untere Lagerung mit verschleißfesten, wartungsfreien Keramiklagern
- Rechenrost kann je nach Anforderung aus einem strömungsgünstigen Rechenstabprofil oder aus einem verklemmungsfreien Spaltsiebprofil ausgebildet werden

Der HUBER Umlaufrechen RakeMax® HF („High Flow“) ist eine Weiterentwicklung des bewährten [HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax®](#), dessen Technik bereits hundertfach im Einsatz ist. Beim RakeMax® HF ist der Rechen in einen flachen, und daher hydraulisch günstigen Siebabschnitt mit anschließendem Übergang in einen steilen Förderabschnitt, unterteilt.

Die Räumung beginnt nahezu unmittelbar am flach zur Gerinnesohle eingebauten Rechenrost, so dass keine störenden Ablagerungen entstehen. Die optimale Anströmung und die große wirksame Rechenrostfläche ergeben eine hohe hydraulische Durchsatzleistung.

Die am Kettensystem befestigten Reinigungselemente können problemlos an die unterschiedlichen Transportaufgaben angepasst werden, wodurch eine äußerst variable Rechengutaustragskapazität erreicht wird. Dieser Vorteil wirkt sich besonders günstig bei hohen

Schmutzfrachten aus. Je nach Spaltweite, wird der Rechenrost aus einem strömungsgünstigen Rechenstabprofil oder aus einem verklemmungsfreien Spaltsiebprofil ausgebildet.

Die Reinigungselemente werden auf jeder Seite mit einer Antriebskette, welche über Kettenräder angetrieben wird, zusammengefasst. Die Kettenräder sind auf einer gemeinsamen Antriebswelle angeordnet und werden durch einen direkt angeflanschten Getriebemotor angetrieben.

Am Ende des Räumvorganges, erfolgt eine Zwangsreinigung der Reinigungselemente über einen drehbar gelagerten Abstreifer, welcher das Rechengut zuverlässig in eine nachgeschaltete Einrichtung abwirft. Oberhalb des Gerinnes befindet sich die einfach zugänglich und sehr wartungsfreundliche Antriebseinheit. Durch die kompakte Bauweise des RakeMax®-high flow ist die Bauhöhe über Flur sehr gering.

Zusätzlich besteht bei diesem Rechen die Option zur Installation oder Nachrüstung der HUBER Störstofferkennung Safety Vision. Dieses System kann durch kontinuierliches Monitoring kritische Störstoffe zuverlässig und in Echtzeit identifizieren. Eine unbeabsichtigte Blockade oder gar Beschädigung des Rechens oder der nachgeschalteten Aggregate wird damit sicher verhindert und gleichzeitig die Verfügbarkeit der Maschinenteknik erhöht. HUBER Safety Vision besteht aus mehreren Sensoren, die in einem Gehäuse verbaut sind und anstelle einer Abdeckung an der Vorderfront der Rechananlage installiert werden.

## Vorteile

### DIE VORTEILE DES HUBER HARKEN-UMLAUFRECHEN RAKEMAX® HF:

- hohe hydraulische Durchsatzleistung durch äußerst flach aufgestellten Rechenrost
- definiertes Eingreifen der Reinigungselemente in den Rechenrost – hohe Betriebssicherheit
- nahezu sohlebene Räumung des flach eingebauten Rechenrostes – keine störenden Ablagerungen
- kompakte Abmessung durch gekröpfte Bauweise
- problemlos nachrüstbar in vorhandene Gerinne
- komplett geruchsgekapselt mit leicht abnehmbaren Abdeckungen
- Einbau ohne Gerinneausparungen möglich
- unempfindlich gegen Kies, Sand und Splitt
- einfache, von außen leicht zugängliche, Antriebseinheit
- alle produktberührten Teile aus Edelstahl und im Vollbad gebeizt (ausgenommen Antrieb und Lagerungen)
- hohe Rechengutaustragskapazität
- nachträglichen Änderung der Spaltweite problemlos möglich
- neben Strom sind keine weiteren Verbrauchsgüter wie z.B. Brauchwasser erforderlich

## Downloads

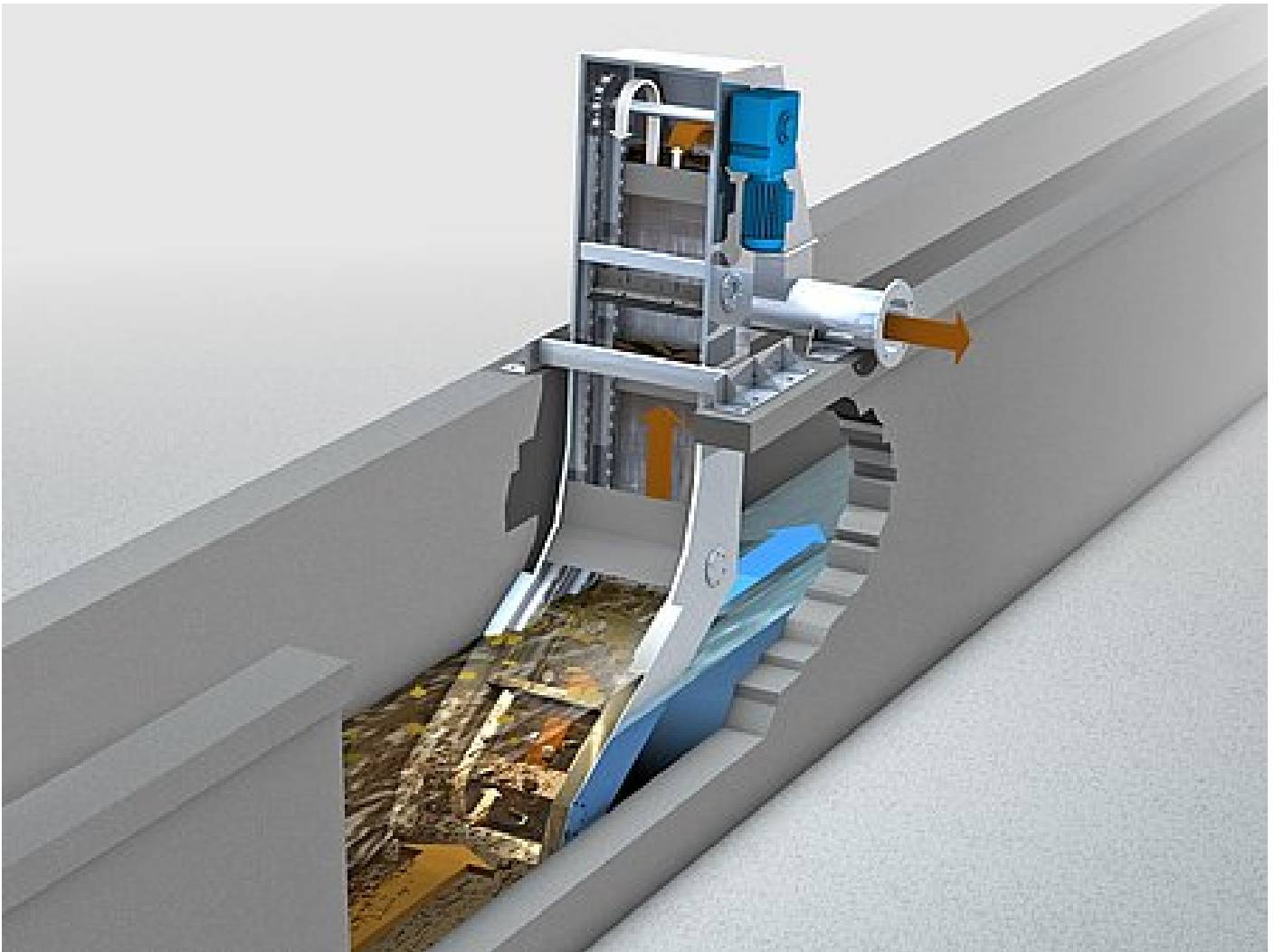
 [Prospekt: HUBER-Umlaufrechen RakeMax®-hf \(high flow\)](#) [pdf, 753 KB]

 [Prospekt: HUBER Störstofferkennung Safety Vision](#) [pdf, 715 KB]

## Erfahrungsberichte

- [HUBER „Safety Vision“ erhöht die Verfüg- und Nutzbarkeit der Maschinenteknik](#)
- [RakeMax®-hf: Vorzüge des bewährten RakeMax® und eines flachgeneigten Rechenrosts vereint](#)
- [KA Flörsheim setzte mit dem RakeMax®-hf auf das Know-how der HUBER SE](#)
- [RakeMax®-hf: Spaltweite reduzieren und trotzdem Kosten sparen](#)
- [Gekröpfter Umlaufrechen RakeMax®-high flow erweitert Produktpalette](#)

## Prinzipiskizze



*Prinzipskizze: Beim RakeMax® HF ist der Rechen in einem flachen und daher hydraulisch günstigen Siebabschnitt mit anschließendem Übergang in einen steilen Förderabschnitt unterteilt*

## Weitere Produkte der Gruppe Harken- und Umlaufrechen

- HUBER Lochblech-Umlaufrechen EscaMax®
- HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax®
- HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® CF
- HUBER Bandrechen CenterMax®
- HUBER Grobrechen TrashMax®
- HUBER Schalengreiferrechen TrashLift

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810  
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558  
Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler  
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

