

[Home](#) ■ [Lösungen](#) ■ [Wasser-Wiederverwendung](#) ■ [Kommunales Abwasser](#)

HUBER-Lösungen zur Aufbereitung von kommunalem Abwasser für die Wiederverwendung

Ausreichend gereinigtes kommunales Abwasser kann für vielerlei Zwecke wiederverwendet werden, z.B. zur Bewässerung von Grünanlagen, zum Spülen von Toiletten, zum Waschen von Wäsche oder Fahrzeugen und als Kühlwasser für Klimaanlage, oder als Prozess- Wasch- oder Kühlwasser in der Industrie.

Oftmals ist es notwendig, dass konventionell biologisch gereinigtes Abwasser vor der Wiederverwendung weiter gereinigt werden muss.

Hierzu bietet HUBER mit folgenden Produkten zuverlässige Lösungen:

- [HUBER Scheibenfilter RoDisc®](#)
- [HUBER Sandfilter CONTIFLOW®](#)

Sowohl mit dem Sandfilter als auch mit dem Scheibenfilter werden kleinste Feststoffe eliminiert und eine deutliche Reduzierung der Keimzahlen erreicht. Eine vollständige Desinfektion des Abwassers wird durch nachgeschaltete Verfahren wie die UV-Desinfektion oder die Chlorung sichergestellt.

Eine besonders hohe Reinigungsleistung wird beim Einsatz von Membrantechnik erreicht. In diesem Fall wird das gesamte Reinigungsverfahren als [HUBER Membranbelebungsverfahren](#) ausgeführt. Der Ablauf (Permeat der Membran-Bioreaktoren) ist dann frei von Feststoffpartikel und Bakterien. Eine ideale Voraussetzung für eine Wiederverwendung des Abwassers.

Mit unseren HUBER-Lösungen ist Abwasser nicht nur eine Quelle für Wasser sondern Abwasser kann auch eine Quelle für Wärme sein. Unsere [HUBER-Lösungen zum Heizen und Kühlen](#) mit Abwasser sind energieeffizient und umweltschonend.

Erfahrungsberichte

- [Kläranlage Larnaca erhält „Rundum-Paket“ von HUBER](#)
- [Heizen mit Wärme aus Abwasser: Bayerischer Energiepreis 2012 in der Kategorie Energiekonzepte und Initiativen geht an HUBER SE!](#)
- [Energie aus Abwasser - der HUBER Abwasserwärmetauscher RoWin etabliert sich mehr und mehr](#)
- [HUBER RoDisc® Scheibenfilter ist bereit für die Zukunft](#)
- [Labour Camp Jebel Ali in VAE erfolgreich in Betrieb](#)
- [HUBER Filtration ermöglicht vielfältige Problemlösungen](#)
- [Zwei Stück RoDisc® 20 Scheibenfilter auf der Al Sweihat Pumpstation in Sharjah](#)
- [Integrierte Abwasser- und Abfallentsorgungssysteme](#)

Produkte

- [HUBER Scheibenfilter RoDisc®](#)
- [HUBER Sandfilter CONTIFLOW®](#)
- [HUBER Membranfiltration VRM®](#)
- [Membranfiltration \(MBR\)](#)
- [HUBER Abwasserwärmetauscher RoWin](#)
- [Energie aus Abwasser: Heizen und Kühlen](#)

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

