

[Home](#) ■ [Lösungen](#) ■ [Schlammbehandlung](#)

HUBER-Lösungen für die Schlammbehandlung



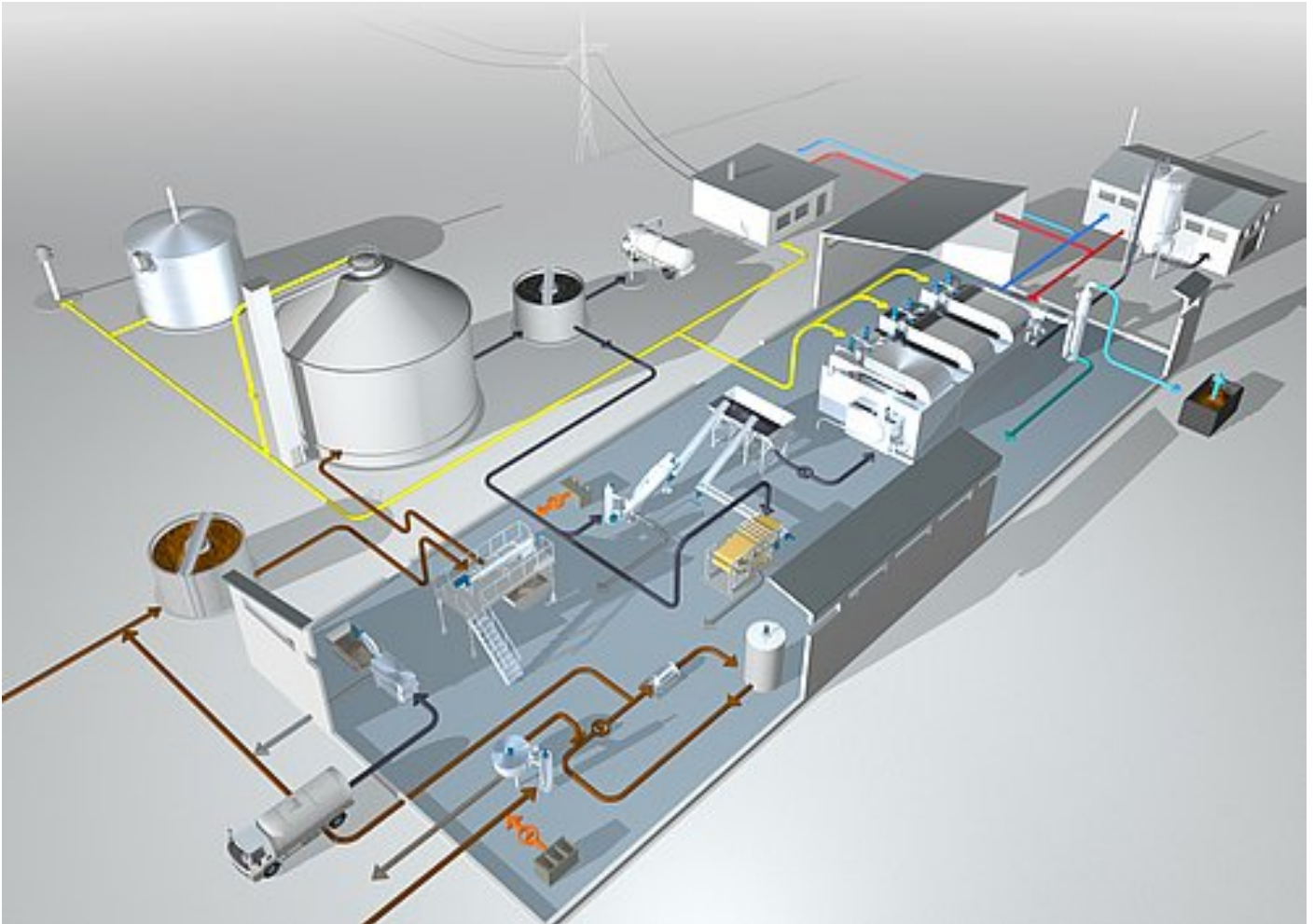
Je besser Abwasser gereinigt wird, um so mehr Klärschlamm fällt dabei an. Als Primärschlamm werden im Rohabwasser enthaltene Feststoffe abgetrennt. Sekundärschlamm ist abgetrennte Biomasse (Überschußschlamm) aus der biologischen Reinigungsstufe. Hinzu kommt gegebenenfalls noch Tertiärschlamm von einer weitergehenden chemisch/physikalischen Reinigungsstufe.

HUBER-Verfahren für eine effiziente Schlammbehandlung sind:

- **Siebung** zur Entfernung von Störstoffen
- **Eindickung** zum Vermindern der Schlammmenge durch Aufkonzentrieren der Feststoffe
- **Hygienisierung** zum Inaktivieren von Krankheitserregern
- **Entwässerung** durch mechanisches Abtrennen von Schlammwasser
- **Trocknung** durch thermisches Abtrennen (Verdunsten) von Wasser
- **Verwertung** durch thermische Oxidation (Verbrennung) der organischen Stoffe

Wir bieten effiziente HUBER-Lösungen für die gesamte Schlammbehandlung, von der mechanischen Vorbehandlung durch Siebung bis hin zur Schlammverwertung.

[Anlagenkonzept](#)



Klicken Sie auf das Bild, um eine größere, interaktive Darstellung mit Detailinformationen und weiterführenden Links zu erhalten.

Details

**HUBER bietet die gesamte Palette der Schlammbehandlung:
Sieben - Eindicken - Entwässern - Trocknen - Verwerten ... aus einer Hand**

Die Menge des Klärschlammes ist sowohl von der im Abwasser enthaltenen Fracht als auch vom Reinigungsverfahren abhängig. Der Schlammfall beträgt je nach Land zwischen 20 - 45 kg TM je EW und Jahr.

Die Kosten der Schlammbehandlung hängen insbesondere ab von seinem Feststoffgehalt und Glühverlust. Beide Werte resultieren aus der Schlammart und dem Verfahren zur Abwasserreinigung. Durch Eindicken auf 6 bis 8 %TR werden die Kosten der nachfolgenden Schlammbehandlung stark vermindert. Durch Entwässern und Trocknung werden die Entsorgungskosten minimiert.

Eine stoffliche Verwertung in der Landwirtschaft oder im Landschaftsbau ist zwar erwünscht, um im Klärschlamm enthaltene Nährstoffe zu nutzen, insbesondere Phosphor, ist aber nur bei einem geringen Schadstoffgehalt möglich.

In vielen Ländern – so auch Deutschland - ist das Deponieren von Klärschlamm nicht mehr möglich.

Durch die thermische Verwertung von getrocknetem Klärschlamm nutzen wir den im Schlamm enthaltenen Heizwert - er entspricht ungefähr dem von Braunkohle – für die Trocknung. Die Klärschlammmasche sollte auf gesonderten Deponien abgelagert werden, so dass der darin enthaltene Phosphor in der Zukunft zurückgewonnen werden kann.

Erfahrungsberichte

- [HUBER Drainbelt reduziert über 65 % der Polymerverbrauchskosten auf der ARA Innsbruck mit 200 m3/h Durchsatzleistung](#)
- [Neue MÜSE für Reinhaltverband St. Michael/Lungau in Österreich](#)

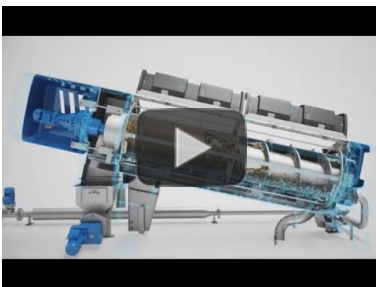
Downloads

[Übersichtsprospekt: HUBER Schlammbehandlung](#) [pdf, 1,01 MB]

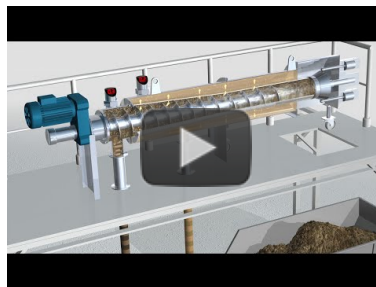
Bilder



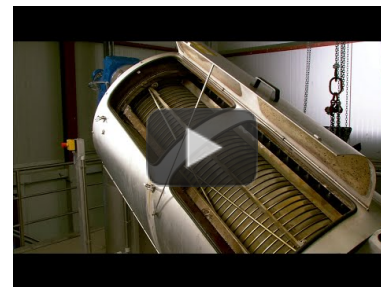
Videos



Animation: HUBER Schlammentwässerung
<https://www.youtube.com/watch?v=U8GiJVaeGe8>



Animation: Funktion und Komponenten des STRAINPRESS@ Fremdstoffabscheiders SP
<https://www.youtube.com/watch?v=Tb2OoBr7PEs>



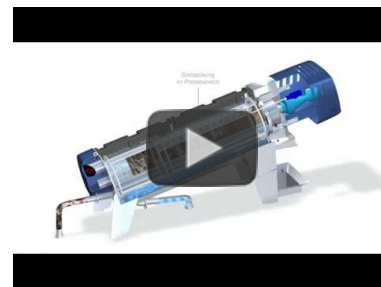
Video: HUBER Schneckeneindicker S-DRUM - hier auf einer kommunalen Kläranlage
<https://www.youtube.com/watch?v=C1IZm6MYjWo>



Video: HUBER Scheibeneindicker S-DISC - hier auf der kommunalen Kläranlage Straubing
<https://www.youtube.com/watch?v=IIWRSRjf13g>



HUBER Bändeindicker DrainBelt - hier auf einer kommunalen Kläranlage
<https://www.youtube.com/watch?v=Fr7VaolqXE4>



Animation: Funktion und Komponenten der neuen HUBER Schneckenschneckenpresse Q-PRESS@ 620 und 800
<https://www.youtube.com/watch?v=0MpZug3ul40>



Video: HUBER Schneckenpresse Q-PRESS® - hier auf einer kommunalen Kläranlage

<https://www.youtube.com/watch?v=3jcNGS1J-oo>



HUBER Schlammwender SOLSTICE®: Solare Klärschlamm-trocknung mit dem HUBER SRT-Verfahren

<https://www.youtube.com/watch?v=QdWhhrCOKug>



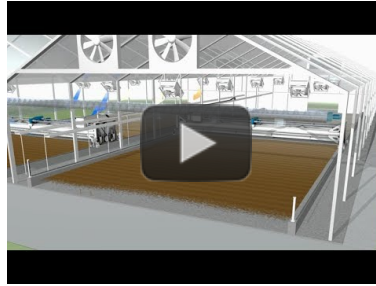
Video: HUBER Solare und Regenerative Trocknung SRT in Gunstett

https://www.youtube.com/watch?v=F_r9w3dhov8



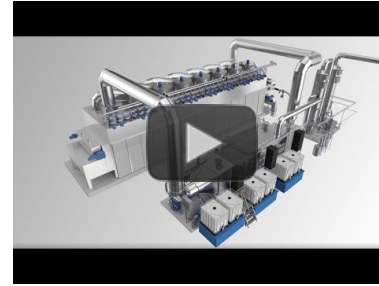
Video: HUBER Solare und Regenerative Trocknung SRT in Marktbergel

<https://www.youtube.com/watch?v=PkXAE07bk6c>



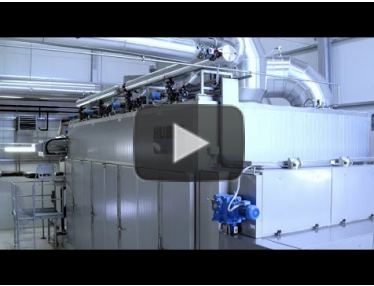
Animation: HUBER Schlammwender SOLSTICE®

<https://www.youtube.com/watch?v=gOkKQhmA4uM>



HUBER Bandrockner BT - Klärschlamm-trocknung mit höchster Energieeffizienz

<https://www.youtube.com/watch?v=YxTVyl9BrMM>



Video: HUBER Bandrockner BT - Klärschlamm-trocknung mit höchster Energieeffizienz

<https://www.youtube.com/watch?v=ER21LxRRNZY>



Video: HUBER Bandrockner BT auf kommunaler Kläranlage

https://www.youtube.com/watch?v=YF9_M1Akp-U

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

