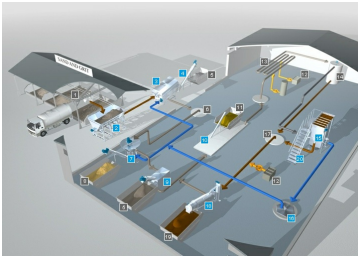


[Home](#) ■ [Lösungen](#) ■ [Sandaufbereitung](#)

Anlagenkonzept für die Sandaufbereitung



Das Anlagenkonzept

- | | |
|--|--|
| 1 Annahmehunker | 11 klassierter Sand |
| 2 Sanddosierschnecke mit Bunker RoSF 7 | 12 Chemikalienzugabe |
| 3 ROTAMAT® Waschtrommel RoSF 9 - Grobstoffabtrennung | 13 Rohrreaktor |
| 4 ROTAMAT® Siebgutverdichter RoSF/XXL | 14 Schlamm-Absetzbehälter |
| 5 gewaschene und verdichtete Grobstoffe | 15 HUBER Druckentspannungsflotation HDF |
| 6 Waschwasserbehälter | 16 Betriebswasserbehälter mit HUBER Edelstahl-Schachtabdeckung |
| 7 ROTAMAT® Sandwaschanlage RoSF 4 | 17 Schlammbehälter |
| 8 verwertbarer, gewaschener Sand | 18 ROTAMAT® Schneckenpresse RoS 3 - Schlammwässerung |
| 9 ROTAMAT® Siebanlage Ro 2 - Abwasserfeinsiebung | 19 entwässerter Schlamm |
| 10 ROTAMAT® Langsandfang Ro 6 - Sandabscheidung | 20 HUBER Edelstahl-Treppe und -Geländer |

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
 e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
 Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

