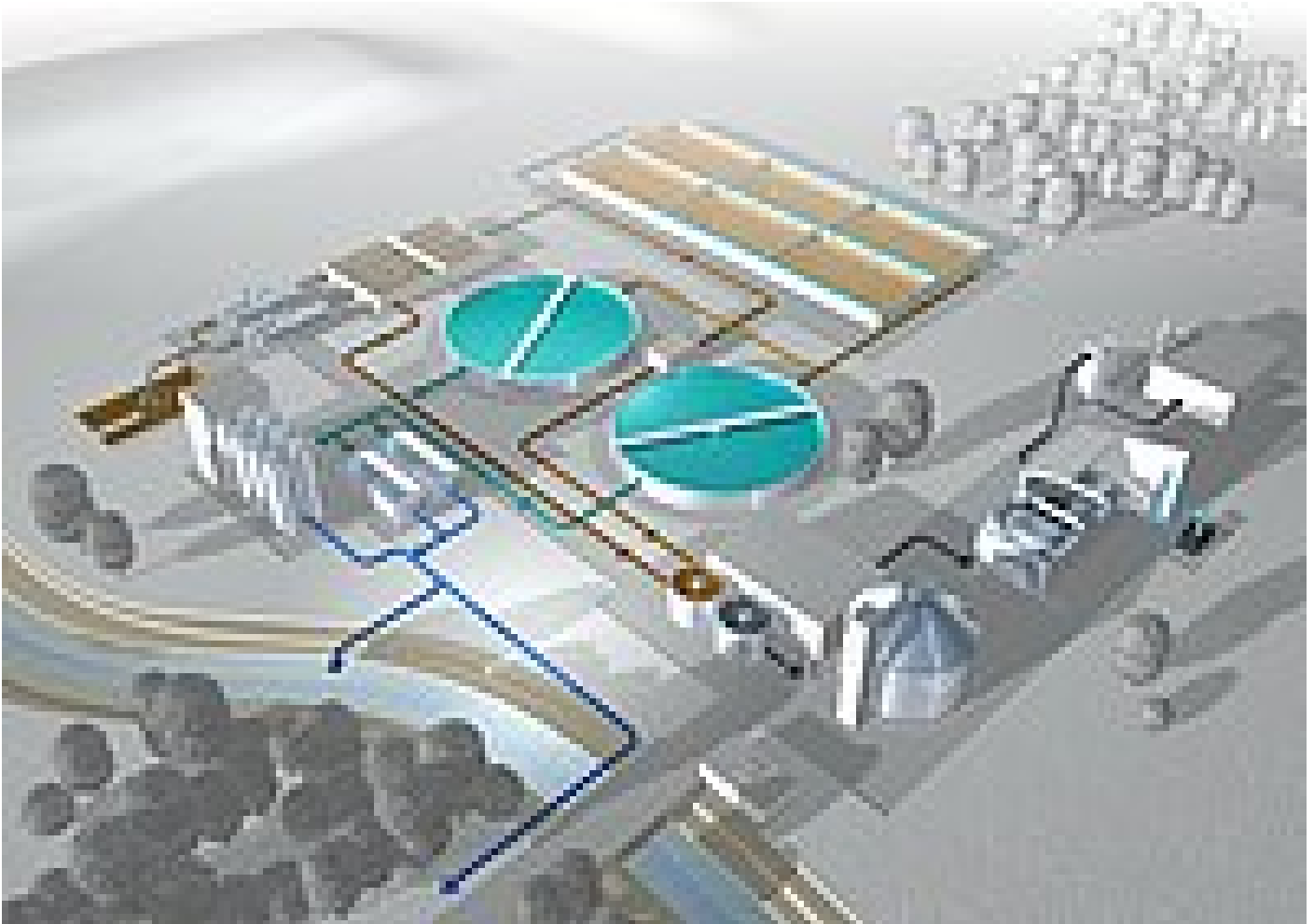


[Home](#) ■ [Lösungen](#) ■ [Kläranlagen](#)

HUBER Lösungen für Kläranlagen



Über Jahrzehnte haben wir eine Vielzahl von leistungsfähigen und zuverlässigen Maschinen und Systemen für den Einsatz auf zentralen Kläranlagen entwickelt. Mit mehr als 33.000 installierten Maschinen auf allen Kontinenten verfügen wir über umfassende praktische Erfahrung.

Wir sind Spezialisten für die umfassende Ausrüstung von Kläranlagen. Unsere Produkte und Lösungen haben sich auf Anlagen aller Größenordnung bewährt - von zentralen Mega-Kläranlagen bis zu kleineren semi-zentralen und kleinen dezentralen Kläranlagen.

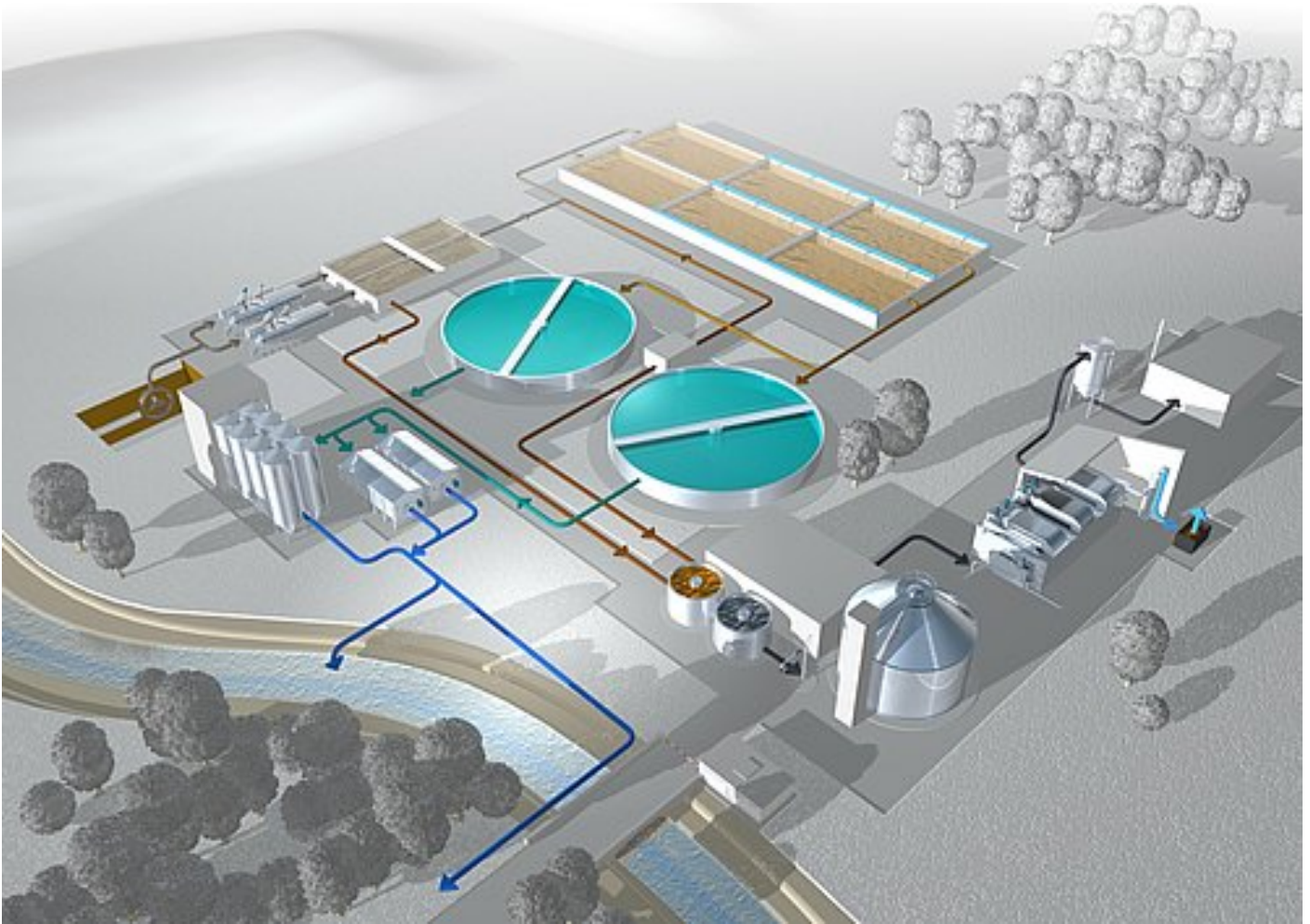
Wir bieten Lösungen und Produkte sowie After-Sales-Service für praktisch alle Teilbereiche:

Technologien

- [Mechanische Vorreinigung](#)
- [Membran-Belebungsanlagen](#)
- [Mikrosiebung / Filtration](#)
- [Vierte Reinigungsstufe - Elimination von Mikroverunreinigungen](#)
- [Schlammbehandlung](#)
- [Ausrüstungsteile aus Edelstahl](#)
- [Elektrischer Strom aus Wasserkraft auf Kläranlagen](#)

Auch für die [dezentrale und semi-zentrale Abwasserreinigung](#) haben wir Lösungen.

Anlagenkonzept



Klicken Sie auf das Bild, um eine interaktive Darstellung mit Detailinformationen und weiterführenden Links zu erhalten.

Erfahrungsberichte

- Rohrengutanfall und Rechengutentsorgungswege in Deutschland - Sonderdruck aus KA
- Kläranlage Larnaca erhält „Rundum-Paket“ von HUBER
- RakeMax® - Eine universell einsetzbare Rechenanlage
- Vorteile anstatt Abstriche
- Installation eines energieeffizienten CONTIFLOW® Sandfilters auf der KA Salzweg
- Zwei Stück RoDisc® 20 Scheibenfilter auf der AI Sweihat Pumpstation in Sharjah
- Stickstoffelimination und Feststoffreduktion ohne Baumaßnahmen möglich
- Messeneuheit: Der RoDisc® – Scheibenfilter – Freispiegelsiebverfahren mit sehr großer Abscheidefläche
- HUBER-Technik und Transrapid in Shanghai
- Möglichkeiten zur Reduzierung der Stickstoffablaufwerte - Illustriert am Beispiel der Restdenitrifikation im Sandfilter
- Endfiltration mit CONTIFLOW Sandfilter (CFSF)
- Lösungen für industrielle Abwasser- und Schlammprobleme: Neue Verfahren und Technologien
- Erfolgreiche Rechengutbehandlung auf der KA Wolfenbüttel
- HUBER qualifiziert sich für Olympia 2014 in Sochi

Produkte

- Rechen, Fein- und Feinstsiebe
- Rechengutbehandlung
- Sandabscheidung/-behandlung
- Schlammbehandlung

- Förder-Aggregate
- Membranfiltration (MBR)
- Mikrosiebung/Filtration
- Flotation
- Regenbecken-/Kanalausrüstung
- Energie aus Abwasser
- Edelstahl-Ausrüstungsteile

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

