

[Home](#) ■ [Lösungen](#) ■ [Industriebetriebe](#)

HUBER-Lösungen für die Abwasser- und Abfallbehandlung in Industriebetrieben



- Komplette, maßgeschneiderte Lösungen aus einer Hand
- Jahrzehntelange Erfahrung mit Abwasser, Betriebswasser, Abfall und Schlamm
- Bewährte und leistungsfähige HUBER-Produkte und -Systeme

Im Laufe der Jahre haben wir zahlreiche Lösungen für verschiedenste Branchen und Anwendungen entwickelt und erfolgreich umgesetzt.

Wir bieten beste Lösungen für folgende Industriezweige:

- [Schlachthöfe, Metzgereien und Fleischverarbeitung](#)
- [Molkereien und Milchverarbeitung](#)
- [Brauereien und Getränkeindustrie](#)
- [Papierfabriken und Zellstoffindustrie](#)
- [Textil- und Lederindustrie](#)
- [Verwertung von Bio-Abfall](#)
- [Verwertung mineralischer Abfälle](#)
- [Verwertung von Kunststoffabfällen](#)
- [Andere Industriezweige](#)

>> Weitere Informationen finden Sie auch auf unserer gesonderten [Übersichtsseite zur Abwasser- und Reststoffbehandlung für Industriebetriebe und gewerbliche Anwendungen](#)

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

