

[Home](#) ■ [Lösungen](#) ■ [Heizen und Kühlen mit Abwasser](#) ■ [Wärme aus dem Kläranlagenabfluss](#)

HUBER-Lösung zum Rückgewinnen von Wärme aus dem Kläranlagenabfluss



Die Rückgewinnung von Wärme aus gereinigtem Abwasser hat die Vorteile, dass aufgrund der großen Wassermengen auch erhebliche Wärmepotentiale zur Verfügung stehen, dass eine Kühlung des Abflusses keine nachteiligen Auswirkungen für das Gewässer hat und dass Kläranlagen oft einen großen Wärmebedarf haben.

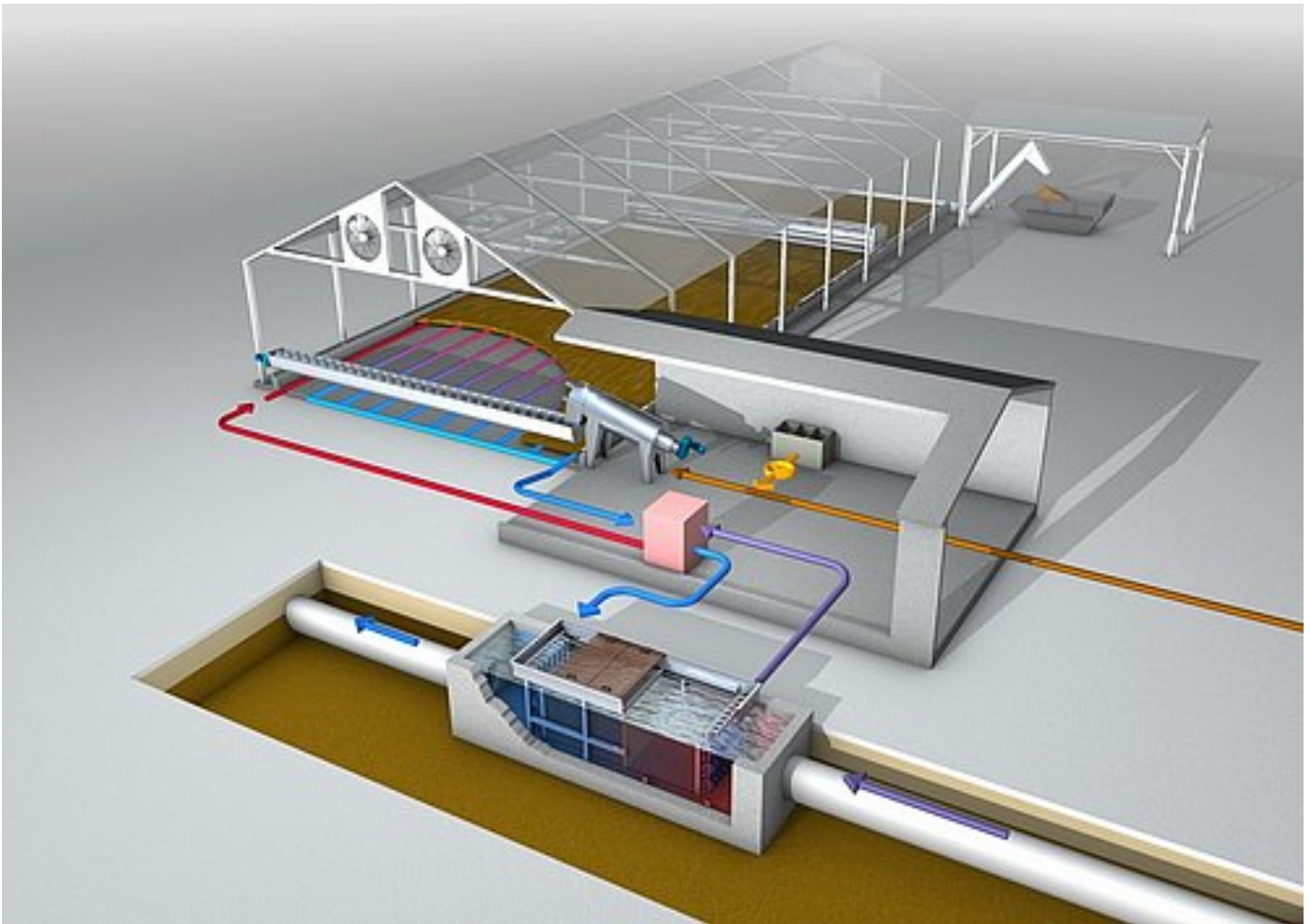
Unser kompakter und selbstreinigender [Wärmetauscher RoWin](#) wird vorzugsweise als Beckenversion in einer Vertiefung im Ablaufgerinne installiert.

Die zurückgewonnene Wärme kann z.B. verwendet werden, um die Schlamm Trocknung in unserem [Solarrockner SRT](#) zu unterstützen.

Die Solartrocknung nutzt die kostenlose Energie der Sonneneinstrahlung, aber nicht überall scheint die Sonne aus jahreszeitlichen oder klimatischen Gründen stets ausreichend stark.

Um in diesen Fällen den Flächenbedarf der Solartrocknung zu reduzieren und/oder einen ganzjährigen Betrieb aufrecht zu erhalten, bietet es sich an, neben der regenerativen Sonnenenergie eine weitere regenerative Wärmequelle zu verwenden: Die Abwasserwärme!

[Anlagenkonzept](#)



Klicken Sie auf das Bild, um eine größere, interaktive Darstellung mit Detailinformationen und weiterführenden Links zu erhalten.

Verfahren

Eine regenerative Wärmequelle ist die im Abwasser enthaltene Wärme. Sie liegt zwar auf einem mäßigen Temperaturniveau, ist aber auf jeder Kläranlage immer und in ausreichender Menge verfügbar. Mit Hilfe einer Wärmepumpe heben wir das Temperaturniveau soweit an, dass wir diese Wärmeenergie für die niederthermische Schlammtrocknung effizient und verlässlich nutzen können.

Je kWh Strom erzeugt die Wärmepumpe 4 bis 6 kWh nutzbare Wärme.

Erfahrungsberichte

- [Energie aus Abwasser - der HUBER Abwasserwärmetauscher RoWin etabliert sich mehr und mehr](#)
- [Energierückgewinnung aus Filtratwasser auf Kläranlagen](#)
- [HUBER Abwasserwärmetauscher als Beckenversion RoWinB](#)

Produkte

- [HUBER Solare und Regenerative Trocknung SRT](#)
- [HUBER Schneckenpresse Q-PRESS®](#)
- [HUBER Transportschnecke Ro8 / Ro8 T](#)
- [HUBER Abwasserwärmetauscher RoWin](#)

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558
Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

