

[Home](#) ■ [HUBER Report](#) ■ [Schlammbehandlung](#)

Schlammbehandlung

- [Rahmenbedingungen beim Einsatz von Scheibentrocknern](#)
- [HUBER Technology Sludge Thickening solutions with the HUBER S-DISC](#)
- [A HUBER Technology Sludge Thickening case study at Blackburn and Darwen WwTW](#)
- [Klärschlamm-trocknung auf dem Fernwärmekraftwerk Kassel](#)
- [HUBER Technology Cog Moor Sludgecleaner STRAINPRESS® SP290 CASE STUDY](#)
- [A HUBER Technology Wastewater Case Study at Winchcombe STW for Severn Trent Water](#)
- [HUBER Technology Sludge Screening case study at Huddersfield STC](#)
- [Sludge dewatering in a confectionery at Mondelez, Marlbrook](#)
- [Der neue HUBER Scheibentrockner RotaDry®](#)
- [Wärme umweltfreundlich erzeugen - Klärschlammmonoverbrennungsanlage in Hannover](#)
- [Die HUBER SE nimmt eine der größten Klärschlamm-Bandrocknungsanlagen weltweit in Betrieb](#)
- [Sludge dewatering with the HUBER Screw Press Q-PRESS®](#)
- [Innovatives Klärschlammverwertungskonzept am Standort Halle-Lochau](#)
- [HUBER SE erhält Auftrag für weltgrößte Solartrocknungsanlage](#)
- [Neue „TOTEX“-Lösung zur Schlammentwässerung in Plymouth](#)
- [Siebung von Gärresten zur Entfernung von Plastik](#)
- [Dynamischer Inline Mischer zur Optimierung der Schlammentwässerung](#)
- [Solare HUBER-Trocknung stoppt Kostensteigerung bei der Schlammentsorgung](#)
- [Vom Dünnschlamm zum Trockengranulat – alles aus einer Hand](#)
- [Neue Baugröße des Inline Fremdstoffabscheiders setzt Maßstäbe bei der Durchsatzleistung](#)
- [Bandrockner BT 8 in Nova Gorica, Slowenien](#)
- [Improvement to the digestion process for one of the largest inland sewage treatment works in the UK](#)
- [Q-PRESS® – die neue HUBER Schneckenpresse](#)
- [Schneckenpresse ersetzt Zentrifuge: Erfolgreicher Betrieb einer HUBER Schneckenpresse RoS3Q 440 auf der Kläranlage Gleißfeld](#)
- [Neues Sicherheitssystem beim HUBER Schlammwender SOLSTICE®](#)
- [Flexibler Scheibeneindicker in Waging am See](#)
- [Neue HUBER Schneckenpresse Q-PRESS® 620.2 - Betriebserfahrungen in Bad Orb](#)
- [Der HUBER Solartrockner überzeugt durch einzigartige Variabilität bei Beschickung und Austrag](#)
- [Isle of Man: HUBER Bandrockner BT 16 erfolgreich in Betrieb gegangen](#)
- [Klärschlamm-trocknung auf der KA Ingolstadt – eine Erfolgsgeschichte](#)
- [Vollausstattung für die größte solare Klärschlamm-trocknung Süddeutschlands](#)
- [HUBER Solartrockner bieten nachhaltige Technologie bei höchster Trocknungsleistung](#)
- [Innovativer Ansatz beim HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS®](#)
- [STRAINPRESS® - Schlammsiebung überzeugt seit 3 Jahren in Amsterdam](#)
- [Zuverlässige Schlammeindickung in Nordirland am Beispiel der Kläranlage Magilligan](#)
- [Forschung und Entwicklung im Bereich der solaren Trocknung von Schlamm](#)
- [Energieeffiziente Klärschlamm-trocknung mit HUBER Bandrockner BT in Innsbruck](#)
- [Betriebssichere Faulgaserzeugung mit dem HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS®](#)
- [Die HUBER SE errichtet eine der größten Klärschlammverwertungsanlagen weltweit](#)

- Innovatives Regelungskonzept für den HUBER Bandrockner BT
- USA: Erster HUBER - Bandrockner für Klärschlamm erfolgreich in Betrieb genommen
- Solartrocknung ist eine weltweit gefragte Technik auch bei großen und mittleren Kläranlagen
- Solare Trocknung zur sinnvollen Klärschlammbehandlung
- Test- und Betriebsergebnisse auf dem Großklärwerk Köln-Stammheim
- Well Received Septic Sludge in Finland
- Wastewater Pre-Treatment Solution for a Slaughterhouse in Norway
- HUBER SeptageTreat® Solution in Sweden
- Neue MÜSE für Reinhaltverband St. Michael/Lungau in Österreich
- Erhöhte Gasausbeute durch Fäkalannahmestation
- Kostengünstige Schlammentwässerung mit der Bogenpresse in der milchverarbeitenden Industrieg
- HUBER Maschinen etablieren sich in der Holz- und Papierindustrie
- Sludge2Energy – Dezentrale Klärschlammverwertung – ein Zukunftsthema
- HUBER Drainbelt reduziert über 65 % der Polymerverbrauchskosten auf der ARA Innsbruck mit 200 m³/h Durchsatzleistung
- Klärschlammmentsorgung
- Klärschlamm-siebung im Klärwerk Waßmannsdorf beseitigt Betriebsstörungen
- Einzigartiger Schlammeindicker jetzt auch für Durchsätze bis 80 m³/h
- Optimale Klärschlammverwertung
- Gotthard Tunnel: Wir lösen Probleme 800 m unter der Erde!
- Scheiben-Eindicker zur maschinellen Überschussschlammeindickung im Dauerbetrieb beim Abwasserverband ARA Strass

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558
Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

