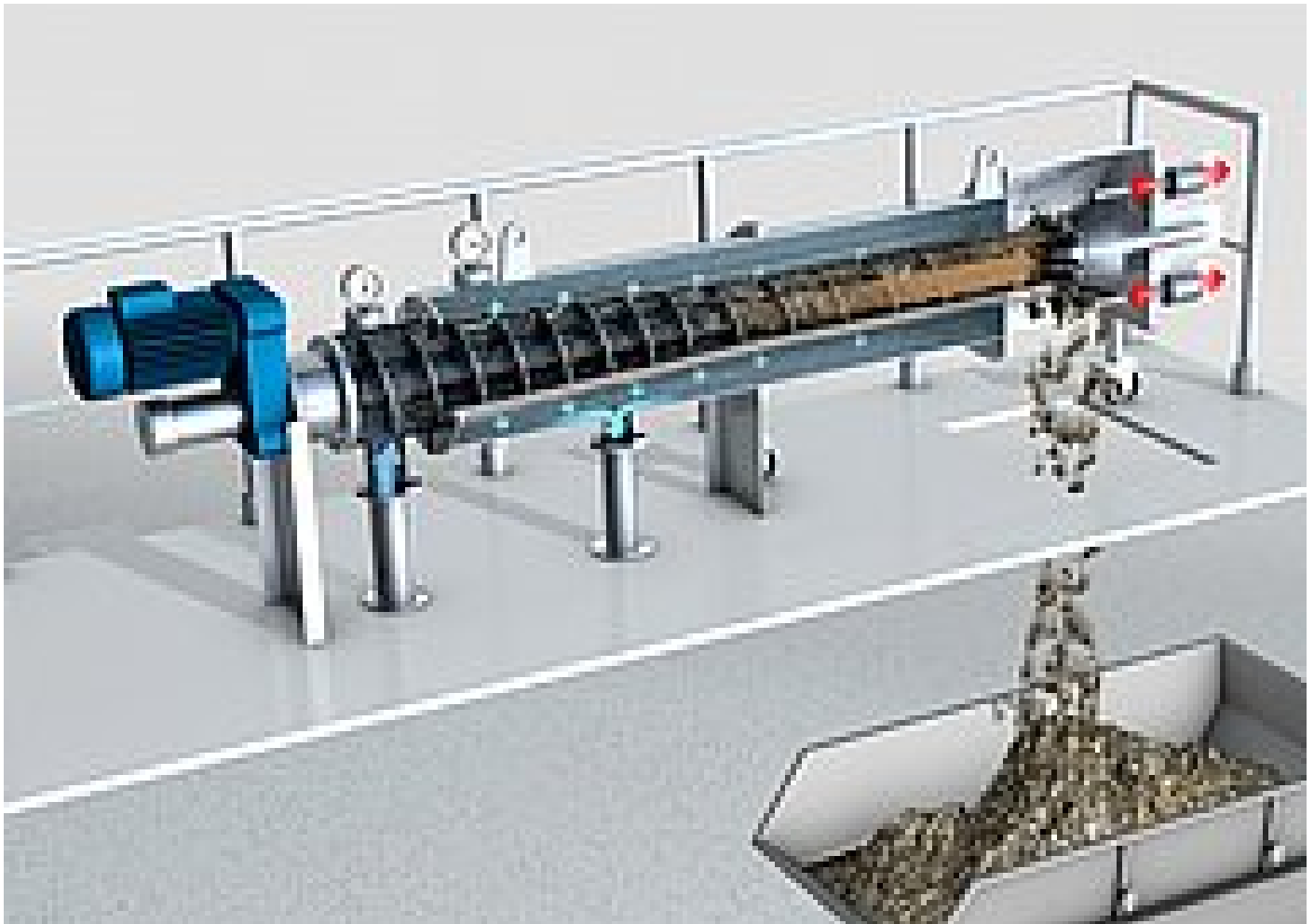


Home ■ HUBER Report ■ Schlammbehandlung ■
 Neue Baugröße des Inline Fremdstoffabscheiders setzt Maßstäbe bei der Durchsatzleistung

Neue Baugröße des Inline Fremdstoffabscheiders setzt Maßstäbe bei der Durchsatzleistung

Neuvorstellung – HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS® 420

Mit nahezu 1000 produzierten Maschinen ist der HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS® 290 eines der bewährtesten HUBER Produkte. Als Ergänzung oder auch als Alternative zu in Gerinnen installierten Feinrechen ermöglicht die STRAINPRESS® das Abtrennen von Störstoffen auch aus geschlossenen Rohrleitungssystemen. Im Gegensatz zu herkömmlichen Rechenanlagen separiert die STRAINPRESS® nicht nur Fremdstoffe, sondern entwässert diese auch vor dem Ausstoß.



3D-Prinzipskizze des HUBER Fremdstoffabscheiders STRAINPRESS®

Bei der typischen Siebung von Primärschlämmen kommen üblicherweise Siebperforationen von 3 mm oder 5 mm zum Einsatz, das Siebgut wird dabei bereits im Auswurf der STRAINPRESS® auf Trockensubstanzgehalte von 35 bis 45 % entwässert.

Zur Anpassung an wechselnde Schlamm- und Fremdstoffeigenschaften werden die Schneckendrehzahl und die Anpresskraft der Entwässerungseinrichtung abhängig von den Druckverhältnissen und der Motorlast der STRAINPRESS® automatisch geregelt.

Neben der leicht anpassbaren Siebperforation kann auch der Entwässerungsbereich modular für unterschiedliche Siebguteigenschaften vorbereitet werden. So eignet sich die STRAINPRESS® gleichermaßen für die grobe Siebung von Biosubstrat wie für die Abtrennung feiner Kunststoffpartikel aus dem Gärprodukt von Biogasanlagen.

Mit der neuentwickelten und jetzt vorgestellten Baugröße 420 des HUBER Fremdstoffabscheiders STRAINPRESS® können bei Schlammurchsätzen über 150 m³/h bis zu 2000 l/h Siebgut separiert und entwässert werden. Selbstverständlich ist auch die neue Baugröße

- in Druckleitungen integrierbar

- vollständig gekapselt
- mit Siebperforationen von 2 mm bis 10 mm aus- und nachrüstbar

Dabei bleiben weiterhin alle Komponenten aus korrosionsbeständigem Edelstahl gefertigt, zur Minimierung von Verschleiß sind die Außenkanten der Schneckenwelle mit einer erneuerbaren Panzerung auf Karbidbasis versehen.

Verwandte Produkte:

- [HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS®](#)

Verwandte Lösungen:

- [HUBER-Lösungen zum Entfernen von Störstoffen aus Schlamm](#)

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

