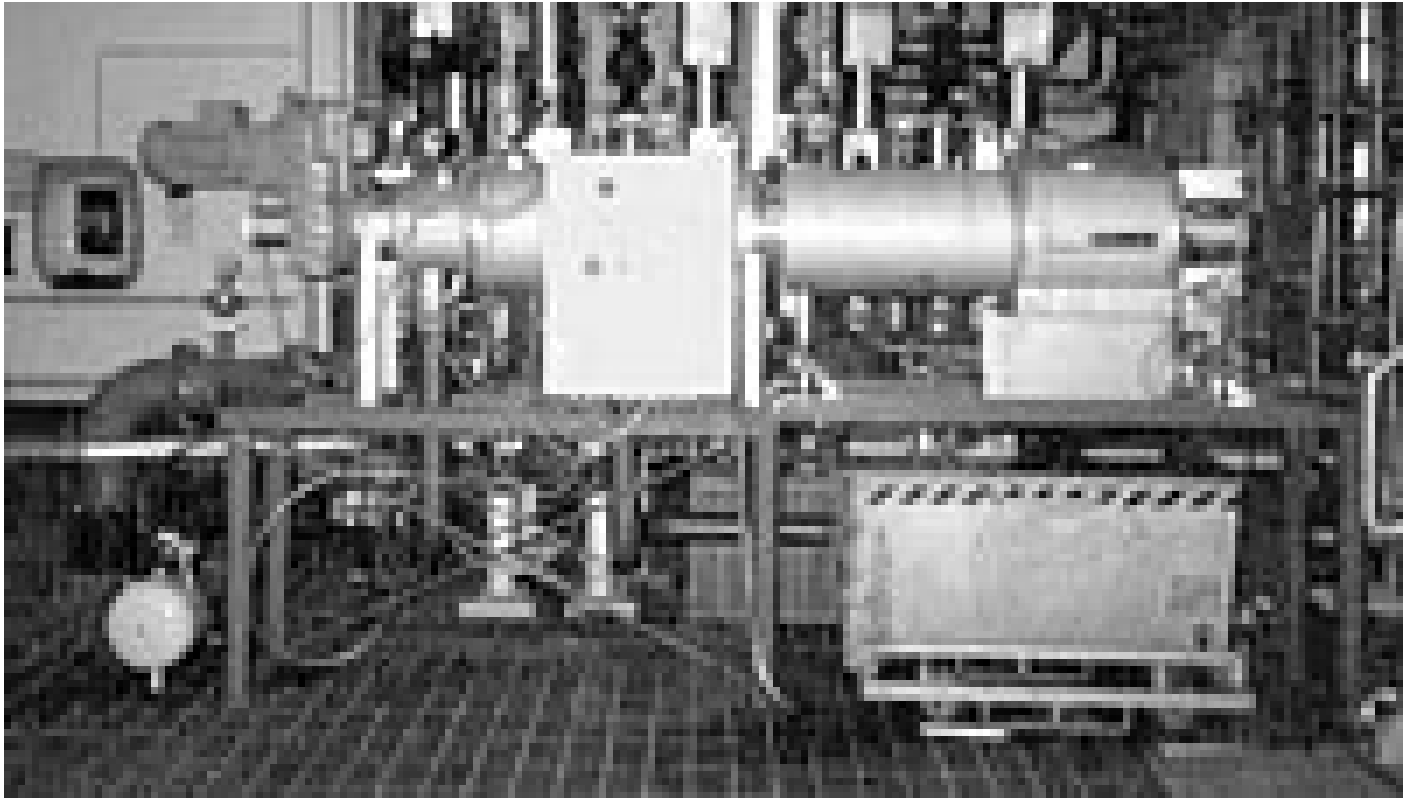
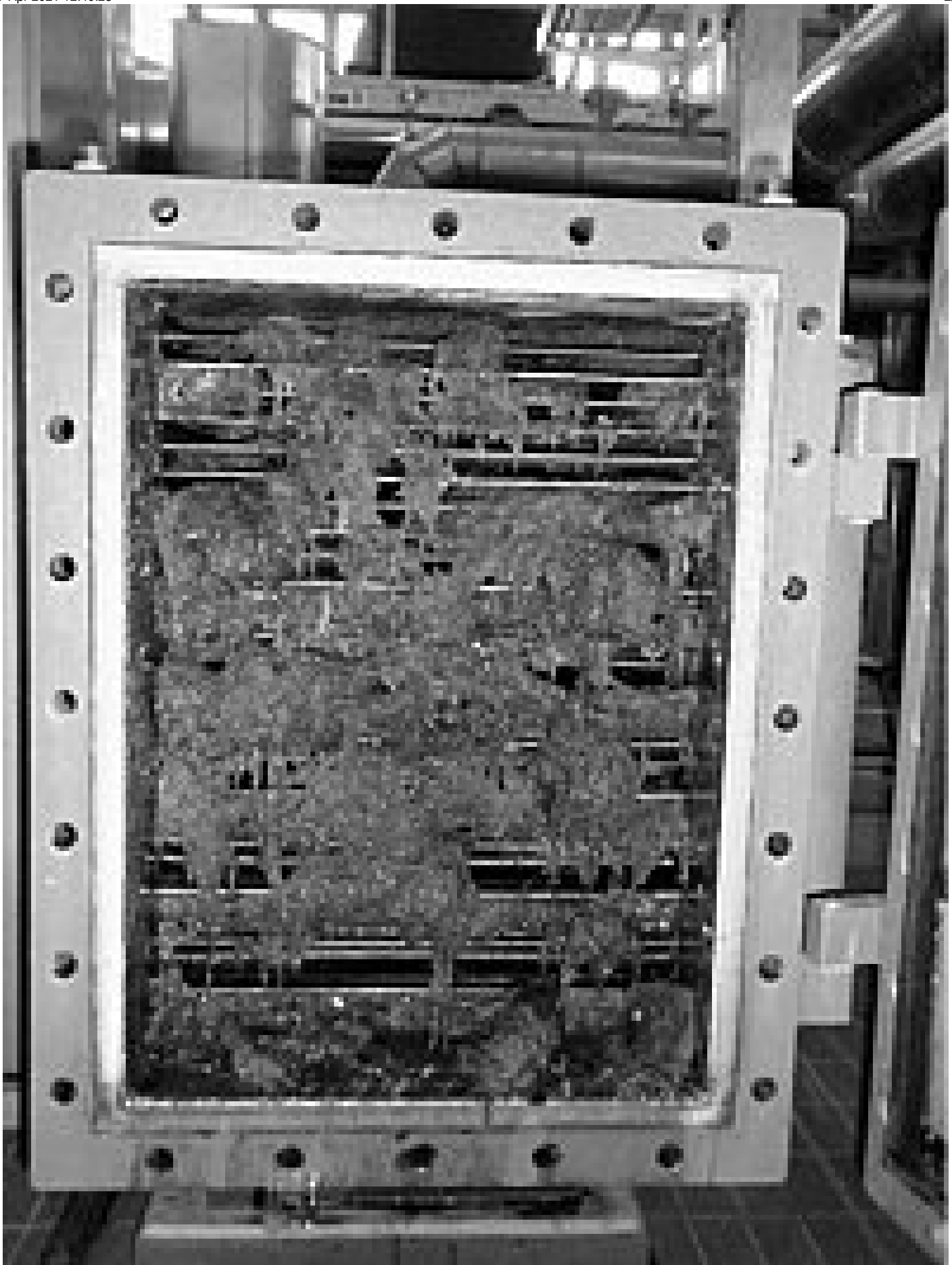


[Home](#) ■ [HUBER Report](#) ■ [Schlammbehandlung](#) ■ [Klärschlammsiebung im Klärwerk Waßmannsdorf beseitigt Betriebsstörungen](#)

Klärschlammsiebung im Klärwerk Waßmannsdorf beseitigt Betriebsstörungen



Anlagenaufstellung eines Grobstoffabscheiders STRAINPRESS® SP-4 in Berlin-Waßmannsdorf



Verstopfte Umlenkanäle im Plattenwärmeaustauscher

Die starke Verunreinigung des Primärschlammes mit nicht gesiebttem Rechengut im Klärwerk Berlin-Waßmannsdorf führte zu erheblichen Betriebsstörungen.

Eine Primärschlammssiebung mit dem Durchlauf-Grobstoffabscheider STRAINPRESS® beseitigte die Betriebsstörungen gänzlich und führte zu einer optimalen Betriebsführung. Bei dem Grobstoffabscheider handelt es sich um ein geschlossenes geruchsdichtes "In-line-

System", welches in eine Druck-/Saugrohrleitung integriert ist. In einem Arbeitsgang werden Grobstoffe aus Flüssigkeiten gesiebt, entwässert und kontrolliert ausgetragen.

Das Klärwerk Waßmannsdorf der Berliner Wasserbetriebe wurde in den letzten Jahren für eine Reinigungsleistung von 230.000 m³ Abwasser/Tag ausgebaut. Gegenwärtig beträgt die Reinigungsleistung ca. 140.000 m³ Abwasser/Tag. In den Zulauf der Abwasserreinigungsanlage wurden vier sogenannte Umlaufrechen eines Wettbewerbers mit 8 mm Lochblechsegmenten eingebaut, die jedoch nicht verhindern können, dass faserige Stoffe sowie Haare vor allem in die Vorklärung aber auch in die Nachklärung gelangen und dort sedimentieren. Diese Stoffe finden sich dann im Mischschlamm wieder und verursachen Verstopfungen und erhebliche Ablagerungen in den Plattenwärmeaustauschern und an den Anströmkanten der Platten vor der Schlammfäulung. Die Folge davon war, dass jeder der vier Wärmeaustauscher einmal wöchentlich geöffnet und gereinigt werden musste. Dies war ein sehr arbeitsintensiver Vorgang, verbunden mit starker Geruchsbelästigung. Mit der Installation von zwei STRAINPRESS® SP Maschinen wurde das Problem beseitigt. Die den Wärmeaustauschern vorgeschalteten Mono-Muncher, die vormals Verzapfungen verhindern sollten, wurden stillgelegt.

Der Durchlauf-Grobstoffabscheider STRAINPRESS® ist eine horizontal liegende, röhrenförmige Vorrichtung zur kontinuierlichen Feststoffabtrennung aus Klärschlämmen. Der Abscheider ist unterteilt in eine Einlauf- und Antriebszone, eine Siebzone, eine integrierte Presszone und einem Austragsteil mit pneumatischem Staukonus. Die zu behandelnde Flüssigkeit wird durch die Siebzone gedrückt oder gesaugt. Die auf der Siebfläche zurückgehaltenen Grobstoffe werden von einer als Räumervorrichtung dienenden Schnecke zur Presszone transportiert. Unter langsam steigender Kompression werden die Grobstoffe zu einem Pfropfen zusammengepresst. Das Presswasser und die Flüssigkeit aus der Siebzone werden gemeinsam durch einen Ablaufstutzen den weiteren Verfahrensstufen zur Abwasserreinigung zugeführt. Fremdwasserzuführung für die Siebreinigung wird nicht benötigt.

Der gesamte Mischschlamm wird dann unmittelbar vor den Wärmeaustauschern gesiebt. Die sich im Mischschlamm befindlichen faserigen Stoffe und Haare werden separiert und kompaktiert aus dem Schlammstrom ausgeschleust. Die STRAINPRESS® wird mit je 60 m³ Mischschlamm in der Stunde im Freispiegel beschickt, oder mit einem leichten Unterdruck durch die nach den Durchlauf-Grobstoffabscheidern installierten Pumpen gesaugt. Dabei beträgt die Zulaufkonzentration des Primärschlamm zwischen 2 und 3 % TR. Täglich wird etwa 1 t Rechengut mit rund 42 % TR in gepresster Form abgetrennt.

Betriebsinterne Untersuchungen zeigten, dass die Effizienz der STRAINPRESS® sehr hoch ist. Seit Inbetriebnahme im April 2000 sind die Plattenwärmeaustauscher wartungsfrei.

Verwandte Produkte:

- [HUBER Fremdstoffabscheider STRAINPRESS®](#)

Verwandte Lösungen:

- [HUBER-Lösungen zum Entfernen von Störstoffen aus Schlamm](#)
- [HUBER-Lösungen für die effiziente Schlammbehandlung](#)

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558
Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

