

[Home](#) ■ [HUBER Report](#) ■ [Schlammbehandlung](#) ■ [HUBER SE erhält Auftrag für weltgrößte Solartrocknungsanlage](#)

HUBER SE erhält Auftrag für weltgrößte Solartrocknungsanlage



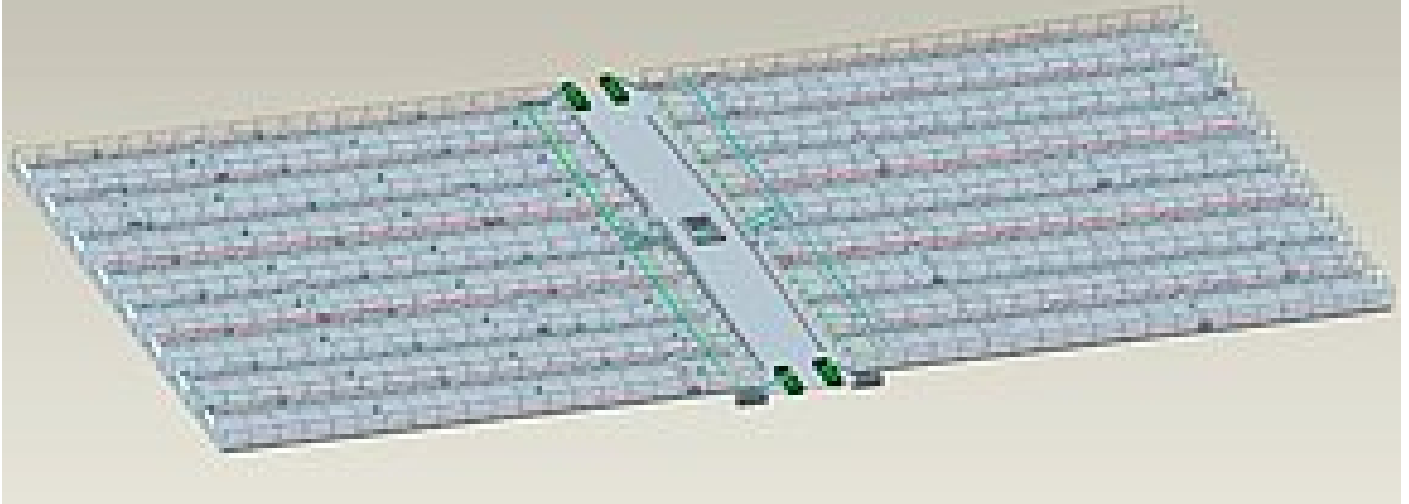
Die derzeitige Großbaustelle in Ägypten - eine beeindruckende Größe

In Ägypten wird gegenwärtig im Osten des Suezkanals eine Kläranlage errichtet, in der Abwässer und landwirtschaftliche Abwässer des Abflussskanalsystems Bahr El-Baqar aufbereitet werden sollen.

Das geklärte Wasser soll, um der Wasserknappheit im Sinai zu begegnen, in den El-Salam-Kanal zurückgeführt und der Bewässerung landwirtschaftlicher Flächen auf der Sinai-Halbinsel dienen. Mit einer Gesamtkapazität von 5 Millionen m³ pro Tag wird diese Anlage zukünftig die größte Wasseraufbereitungsanlage der Welt sein.

Bei der Wasseraufbereitung der Abwässer fallen durch die verschiedenen Reinigungsprozesse riesige Mengen an Schlamm an, welche mit der Technologie von HUBER unter Ausnutzung der Sonnenenergie getrocknet und so die Masse und das Volumen reduziert werden.

Insgesamt sollen ca. 475.000 t entwässerter Schlamm pro Jahr von 24% TS auf ca. 75% TS getrocknet werden. Dazu werden auf einer Fläche von 16 ha insgesamt 128 Gewächshäuser errichtet, in denen 128 HUBER Schlammwender SOLSTICE® dafür sorgen, dass der



Konzept der solaren HUBER Klärschlamm-trocknung mit 16 Gewächshäusern - insgesamt werden 128 Gewächshäuser gebaut, aufgeteilt in 8 x 16 solare HUBER Klärschlamm-trocknungen

Schlamm zuverlässig getrocknet wird.

Neben den 128 Schlammwendern SOLSTICE® liefert HUBER auch die komplette vollautomatische Schlammauf- und Abgabe mittels Schubbodensystem und HUBER Transportschnecken Ro8 T. Des Weiteren liefert HUBER die Steuerung für die gesamte solare Trocknungsanlage und natürlich das komplette verfahrenstechnische Detailengineering.

Der Auftraggeber der HUBER SE ist bereits mit über 1.500 Arbeitern auf der Anlage und erstellt verschiedene Betonbauwerke, Fundamente, etc. um eine reibungslose mechanische/elektrische Montage und Inbetriebnahme in 2020 zu ermöglichen. In der Zwischenzeit läuft die Fertigung von HUBER auf Hochtouren und die ersten Container werden bereits Anfang 2020 nach Ägypten verschifft.

Verwandte Produkte:

- [HUBER Solare und Regenerative Trocknung SRT](#)

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

