

[Home](#) ■ [HUBER Report](#) ■ [Sandabscheidung-Sandbehandlung](#) ■ [Siebung und Sandabscheidung für kleine Kläranlagen](#)

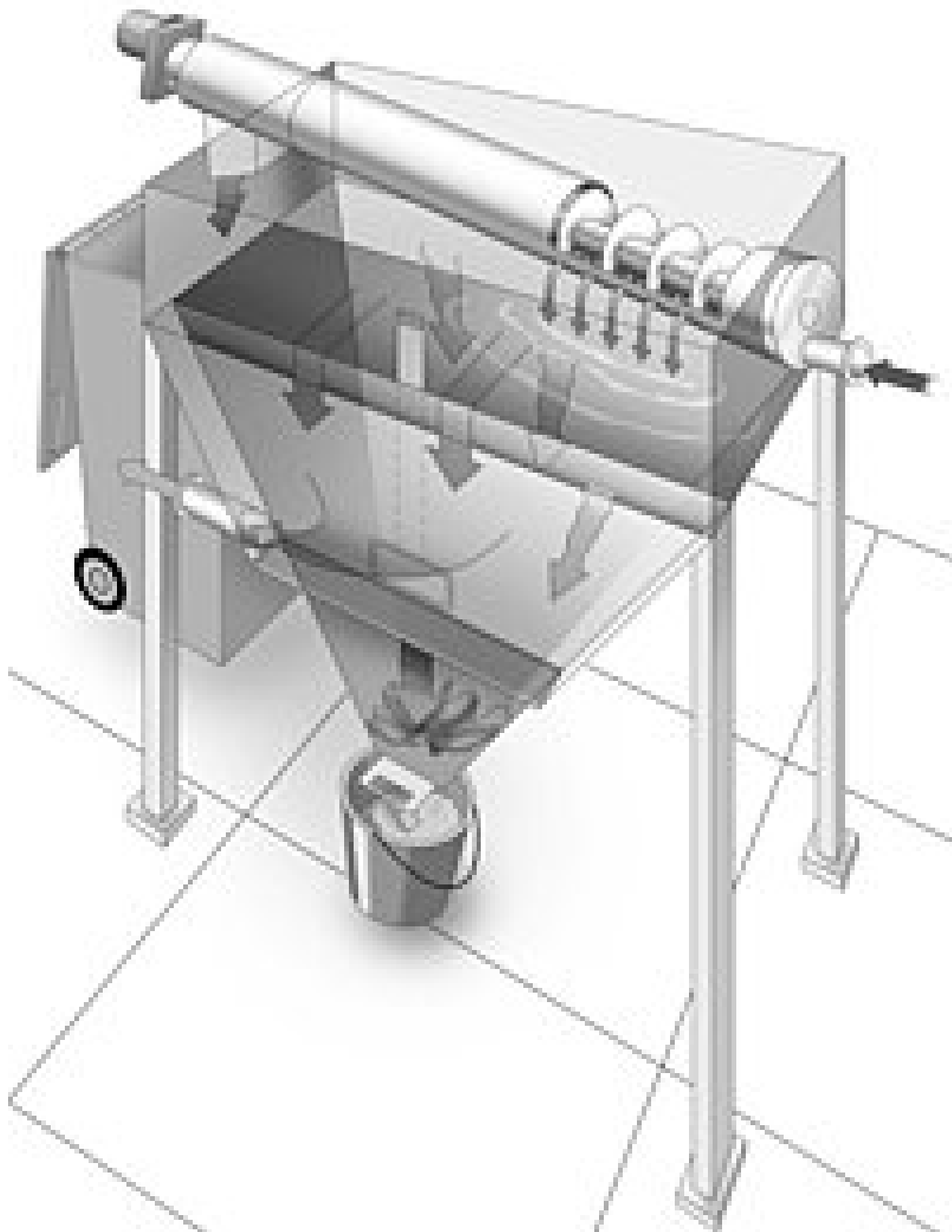
## Siebung und Sandabscheidung für kleine Kläranlagen

Auf der IFAT 2002 in München stellen wir erstmalig eine kleine, kompakte Anlage vor, die für einen maximalen Zulauf von 5 l/sec. konzipiert ist. Wir sehen die Einsatzmöglichkeiten dieser Maschine in der Anwendung für kleine Kläranlagen mit bis zu 500 EW. Aufgrund ihrer Abmessungen, insbesondere der Bauhöhe, ist diese Maschine gerade für Containerkläranlagen sehr gut geeignet.

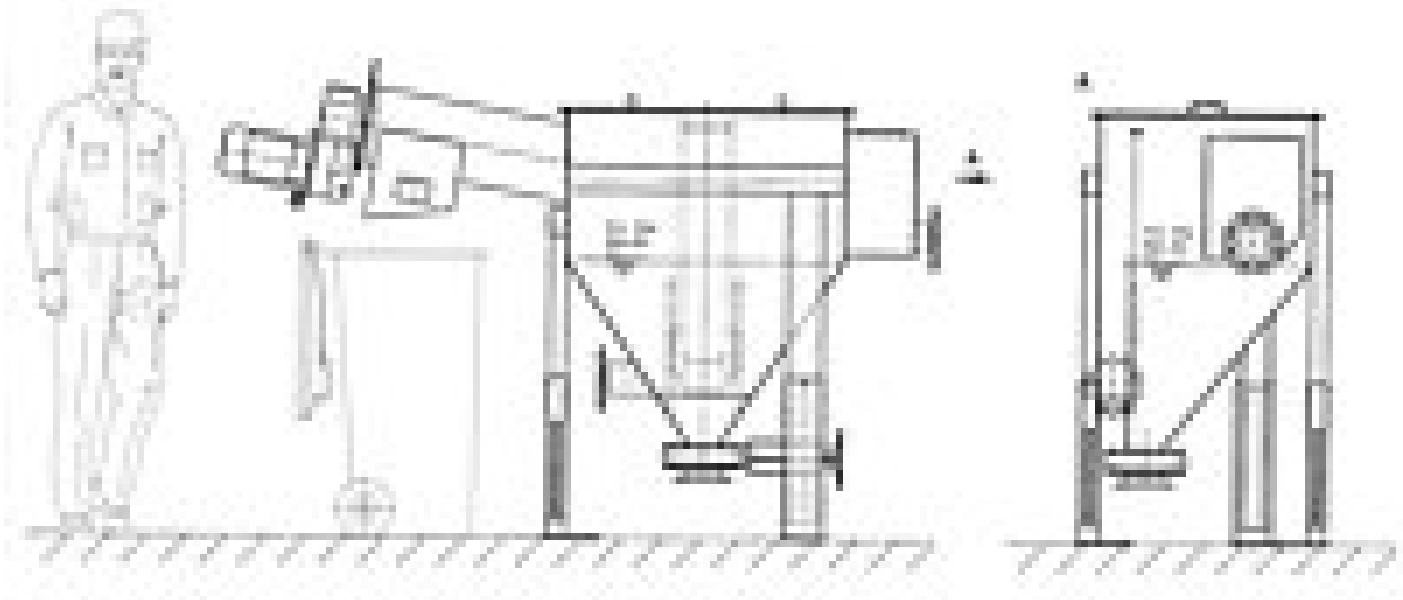
- Das Ergebnis dieser Entwicklung dürfte den Planer von Kleinstkläranlagen ansprechen, in funktioneller wie auch in preislicher Sicht:
- Vollautomatische Siebung des Abwassers mittels 3 mm Lochblech (optional 1 mm) und Abwurf des weitgehend entwässerten Siebgutes in die bereitgestellte Abfalltonne.
- Sandabscheidung und Entnahme des Sandes nach Bedarf durch Ausschleusen des abgesetzten Sandes aus dem Behälter durch das manuelle Bedienen zweier Handschieber.
- Geringe Bauhöhe ermöglicht –flexible Aufstellung auch in vorhandenen Gebäuden, beispielsweise in Kellerräumen, Tiefgaragen oder Hotelanlagen.

Grundsätzlich wird das Abwasser direkt über einen Zulaufstutzen in die etwa in 10° aufgestellte Siebschnecke gefördert. Die Siebschnecke arbeitet nach dem bekannten Prinzip der Reinigung des Siebkorbes mittels an der Förderwendel installierter Reinigungsbürsten. Durch diese Art der Reinigung wird für diese Maschine kein Spülwasser benötigt, welches gerade in südlichen Ländern oftmals nur schwierig zu beschaffen ist. Mittels Absolutmessung wird die Siebschnecke bedarfsabhängig gesteuert. Das den Siebkorb durchströmende Abwasser wird dann in den Sandfang geleitet und fällt schließlich über ein Überfallwehr in den Auslaufschacht. Das Ausschleusen des Sandes wird in der Weise gewährleistet, dass der Zulauf zur Anlage kurzzeitig unterbrochen werden muss. Anschließend wird der Schieber zwischen Sandfang und Ablaufschacht geöffnet, um das Überstandwasser abzuleiten. Danach wird der untere Verschlusschieber geöffnet und der abgeschiedene Sand fällt aus dem Behälter in ein bereitgestelltes Behältnis. Über die Serienfertigung können wir diese komplett aus Edelstahl gefertigte Maschine zu einem günstigen Preis anbieten und auch kurze Lieferzeiten einhalten. Für weitergehende Fragen stehen wir gern bereit.

Von Christian Frommann



*Mechanische Vorreinigung für Kleinkläranlagen mit bis zu 500 kW Anschlussleistung. Wir sind Ihnen gern bei der Planung behilflich*



Die Dimensionen dieser Anlage sind auf dieser Abbildung sehr gut zu erkennen. Bedienungsfreundliche Technik zum günstigen Preis - diesem Anspruch wird diese Technik gerecht

#### Verwandte Lösungen:

- [HUBER-Lösungen für die Sandaufbereitung](#)
- [HUBER-Lösungen für die mechanische Vorreinigung](#)

Adresse / address: HUBER SE - Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810  
e-mail: [info@huber.de](mailto:info@huber.de) · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558  
Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler  
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

