

Home ■ HUBER Report ■ Rechengut ■ Die WAP/SL-Rechengut Waschpresse - ein Synonym für beste Ergebnisse

Die WAP/SL-Rechengut Waschpresse - ein Synonym für beste Ergebnisse



Die WAP/SL im 6-monatigem Dauerbetrieb

Datum	TS [%]	QF [BSB ₅ / g TS]
Rohrechengut	13,0	320
22.09.99 ¹⁾	43,4	5,5
26.11.99 ¹⁾	47,3	8,8
21.03.00 ¹⁾	48,8	11,5
23.03.00 ¹⁾	47,5	9,3

Mit WAP/SL behandeltes Rechengut

Bei einem großen englischen Abwasserverband wurde im Zuge eines 6-monatigen Betriebes die Leistungsfähigkeit einer WAP/SL-Waschpresse getestet. Die daraus gewonnenen Ergebnisse waren ausschlaggebend für einen zukünftigen Rahmenvertrag mit diesem Verband.

Die Qualitätsanforderungen für gewaschenes Rechengut sind in England sehr hoch. Deshalb werden an den Auswaschgrad und den Trockensubstanzgehalt (TS) sehr hohe Ansprüche gestellt. Diese beiden Größen bilden zusammen einen Qualitätsfaktor (QF), welcher den biologischen Sauerstoffbedarf (BSB5) pro Gramm TS ausdrückt. Ein kleiner QF drückt eine effektive Rechengutwäsche (niedriger BSB5) bei gleichzeitig hohem TS-Gehalt des Rechengutes aus. In England wird grundsätzlich ein QF von < 20 mg BSB5 / g TS gefordert! Gleichzeitig wird in England auf Betriebssicherheit und Wartungsfreundlichkeit sehr großer Wert gelegt, da sehr viele Kläranlagen nur mittels Fernwirktechnik (Steuerung aus der Entfernung) überwacht und bedient werden.

Zusammenfassung: In der 6-monatigen Testphase demonstrierte die WAP/SL in zweierlei Hinsicht eindrucksvoll ihre innovativen Stärken.

- Der sehr niedrige QF im gewaschenen Rechengut lässt erkennen, wie intensiv die WAP/SL wäscht und presst. Eine QF-Reduzierung von > 95% in Bezug auf das Rohrechengut verdeutlicht, dass zum einen sehr viel Kohlenstoff wieder in die Kläranlage zurück gewaschen wurde und zum anderen durch die TS-Erhöhung viel weniger Rechengut beseitigt werden musste.
- Im gesamten Testzeitraum arbeitete die WAP/SL ohne nennenswerte Störungen. Übermäßige Verschleißerscheinungen wurden trotz eines Dauerbetriebes der Anlage (24 h/d) nicht ermittelt.

Von Wolfgang Branner

Verwandte Produkte:

- [HUBER Waschpresse WAP® SL](#)

Verwandte Lösungen:

- [HUBER-Lösungen für die mechanische Vorreinigung](#)

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558
Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

