

[Home](#) ■ [HUBER Report](#) ■ [Industry](#) ■ [HUBER Industriekunden entscheiden sich für Klärschlammrockner](#)

## HUBER Industriekunden entscheiden sich für Klärschlammrockner



*Mitteltemperatur-Trocknung von Klärschlamm mit HUBER Bandrockner BT*

Die weitergehende Behandlung von Klärschlämmen bzw. industriellen Restschlämmen gewinnt auch für Industriekunden mehr und mehr an Bedeutung. Was es bis vor kurzem noch die gängige Strategie die Schlämme relativ kostengünstig an Entsorger zu übergeben wird dies mittlerweile immer komplizierter, aufwändiger und vor allem teurer. Die Gründe hierfür sind die verschärfte Düngemittel- und Klärschlammverordnung sowie die generell steigenden Kosten in der Entsorgungsindustrie.

Industriekunden beschäftigen sich daher mehr und mehr mit Strategien ihre Schlämme vor-Ort, unter Nutzung oft vorhandener Restwärme in Prozess oder Abwasser, weiterzubehandeln. Neben der signifikanten Volumenreduzierung der Schlämme, der Ausnutzung von Abwärmeenergie stellt der Trockenschlamm – aufgrund des hohen Heizwertes – oftmals auch noch wertvollen Brennstoff für die betriebseigenen Verbrennungsanlagen dar.

HUBER-Kunden aus der Entsorgungsindustrie wählen den umgekehrten Ansatz: Sie sind Dienstleister für Kommunen und industriellen Betrieb und realisieren zentrale Schlammbehandlungszentren unter Einbeziehung von Restwärme aus andere Aufbereitungstechnologien. Kunden aus dem Kraftwerks- und Energieversorgungsbereich wiederum interessieren sich für Ersatzbrennstoffe nicht zuletzt wegen dem zukünftigen Ausstieg aus der Kohleverfeuerung, sichern sich Klärschlammkontingente und investieren in entsprechende Trocknungstechnologien.

**Die HUBER SE berät die Kunden vollumfassend, je nach den spezifischen Gegebenheiten bis hin zur thermischen Verwertung der Klärschlämme. Fragen Sie uns!**

**Projektfall Papierindustrie Brasilien**

Eine Papierindustrie in Brasilien erzeugt in der betriebseigenen Kläranlage bis 45 m<sup>3</sup>/h (1 – 5 % TS) Überschussschlamm. Bisher wurde dieser mit Zentrifugen entwässert und an eine Deponie abgegeben.

Aus Kostengründen wird der Schlamm zukünftig mit 5 HUBER Schneckenpressen Q-PRESS® 800.2 auf > 21 % entwässert und danach mit einem HUBER Bandrockner BT 30 auf ca. 90 % Feststoffgehalt getrocknet. Der Trockner ist dabei auf eine Durchsatzmenge von 45.000 t entwässerten Klärschlamm ausgelegt.

Der so getrocknete Schlamm wird der betriebseigenen Biomasseverbrennung zugeführt, wobei die dabei entstehende Energie wiederum zur Klärschlamm-trocknung verwendet wird, ein Kreislauf mit optimaler Restausnutzung ansonsten ungenutzter Wärmequellen. Ab Mitte 2019 erfolgt die Lieferung und Montage der Anlagenteile, für Anfang 2020 ist die Inbetriebnahme geplant.

### Projektfall Entsorgungsindustrie Deutschland

Ein Entsorger aus dem süddeutschen Raum entsorgt in Dienstleistung sowohl Reststoffe aus kommunalen Kläranlagen (Sandfang- und Rechengut, Klärschlämme) als auch vielfältige Schlämme und Reststoffe v. a. aus Lebensmittelindustrie, Großküchen und anderen Industriebetrieben.

Um die Anlagenkapazität und Wirtschaftlichkeit zu steigern wird derzeit ein HUBER Bandrockner der Baugröße BT 24 für bis zu 40.000 t/a Durchsatzkapazität errichtet. Die Montage ist ab Ende 2019 geplant, die Inbetriebnahme für Frühjahr 2020.

Weiterhin soll aus dem getrockneten Schlämmen mittelfristig auch Phosphor zurückgewonnen werden.

#### Verwandte Produkte:

- [HUBER Bandrockner BT](#)

#### Verwandte Lösungen:

- [HUBER-Lösungen für die Abwasser- und Abfallbehandlung in Industriebetrieben](#)
- [HUBER-Lösungen für die Schlamm-trocknung](#)
- [Huber-Lösungen für andere Industriezweige](#)

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810  
e-mail: [info@huber.de](mailto:info@huber.de) · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558  
Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler  
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

