

[Home](#) ■ [HUBER Report](#) ■ [nach Produkten](#) ■ [Rechen, Fein- und Feinstsiebe](#)

Rechen, Fein- und Feinstsiebe

ROTAMAT®-Anlagen

- [HUBER Technology at Inlet Works Awareness Day, Runcorn](#)
- [HUBER Siebanlage ROTAMAT® auf Kreuzfahrtschiff von MV WERFTEN](#)
- [Ein "STAR" für Star City – HUBER Siebanlage ROTAMAT® STAR für Kläranlage in Idaho](#)
- [Charfield STW Case Study: Inlet Screen Replacement Project](#)
- [Wenn die großen Ro5 ihren Platz finden](#)
- [Zuverlässiger Schutz der Membrananlagen mit HUBER Siebanlage ROTAMAT® STAR liquid](#)
- [Pulborough STW Inlet Screen Upgrade - A Wastewater Case Study](#)
- [Neuartiges Fettabscheide- und Fetträumsystem bei unseren „Hydro Duct“-Sandfängen](#)
- [HUBER Siebanlagen ROTAMAT® Star liquid überzeugen in Tarbes Ouest, Frankreich](#)
- [Multifunktionale Kompaktanlage auf der KA Ortenburg](#)
- [Neue Pro-Variante des bewährten HUBER ROTAMAT®-Siebanlagenkonzepts entwickelt](#)
- [Weiterentwicklung der ROTAMAT® Siebanlage zur Steigerung der hydraulischen Leistungsfähigkeit](#)
- [Komplette Abwasserreinigung in der Fleischverarbeitung bei der Firma Kupfer in Heilsbronn](#)
- [Erfolgreiches HUBER-Gesamtkonzept für die Getränkeindustrie in Kroatien umgesetzt](#)
- [Der Einfluss auf den Abfluss geht weiter - Neue Anlage zur Kanalsandaufbereitung mit Prozesswasserrecycling](#)
- [Mechanische Abwasserreinigung vor Membranbioreaktoren \(MBR\)](#)
- [Sand waschen im Sandfang: Kompaktanlage plus Sandwaschanlage](#)
- [Labour Camp Jebel Ali in VAE erfolgreich in Betrieb](#)
- [Seit zwei Jahren erfolgreicher Betrieb der Sand- und Kanalgutaufbereitung auf der Kläranlage Schwarzenberg](#)
- [HUBER- ROTAMAT® Feinstrechen Ro 1 in der Boomregion Shanghai](#)
- [Wastewater Pre-Treatment Solution for a Slaughterhouse in Norway](#)
- [Für ROTAMAT® Siebanlagen sind 77.000 Schweine kein Problem](#)
- [ARA Sölden wählt ausgedienten Feinstrechen Ro 1 als Symbol der Zuverlässigkeit](#)
- [ROTAMAT®-Feinstsiebung RoMem - Sicherer Rückhalt von Haaren und Faserstoffen](#)
- [Sichere Sandabscheidung aus Abwasser - Eine Kleinigkeit für das Hydro-Duct-Sandfangsystem](#)
- [Abwasserentsorgung Südheide entscheidet sich nach 20 Jahren wieder für HUBER Kompaktanlage](#)
- [ROTAMAT® Membrane Screen RoMem](#)
- [Mischwassersiebung an der Müritz mit Ro 1 1800/7](#)
- [Labour Camp - Jebel Ali, Dubai](#)
- [Romanos Hotel - Greece](#)
- [Los Cabos Hotel & Resort - Baja California, Mexico](#)
- [Plaza Indonesia Shopping Mall - Jakarta, Indonesia](#)
- [HUBER MBR-Lösung für 5-Sternehotel Xanadu Island Resort](#)

Harken- und Umlaufrechen

- [HUBER kombiniert bewährten RakeMax® mit Center Flow-Rechen](#)
- [HUBER's EscaMax® Gives Greenville a Clean Start at the Headworks](#)
- [Perforated Screen Technology Gives City of Clinton WWTP Programmable Performance](#)

- HUBER „Safety Vision“ erhöht die Verfüg- und Nutzbarkeit der Maschinentechnik
- HUBER Harken- Umlaufrechen RakeMax® Hybrid überzeugt durch umfangreiche Praxiserfahrungen
- A HUBER Technology Wastewater Screening Case Study: HUBER Coarse Screen TrashMax® heavy debris removal screens
- Rechenhaus der Regionalkläranlage Linz-Asten ertüchtigt
- Case Study: Improvement of the Maer Lane STW Inlet Works
- Umfangreiche Praxiserfahrungen mit dem HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® Hybrid
- Störungsfreier Betrieb und lange Lebensdauer: Der HUBER Harken-Umlaufrechen RakeMax® ist unersetzlich für die KA Guelph, Kanada
- Großauftrag: Die Entsorgungsbetriebe Wien entscheiden sich für die Harken-Umlaufrechen von HUBER
- Success in the South West for HUBER Technology
- Inbetriebnahme der mechanischen Vorreinigung auf der Großkläranlage Atotonilco
- Meadowhead STW Wastewater Case Study
- Milford Haven STW - A Wastewater Case Study
- Erweiterung des Anwendungsspektrums: Harken-Umlaufrechen RakeMax®-J mit gebogenen Rechenstäben
- RakeMax®-hf: Vorzüge des bewährten RakeMax® und eines flachgeneigten Rechenrosts vereint
- Großklärwerk Berlin/Waßmannsdorf mit umfassender HUBER-Technik im Rechengebäude
- Großprojekt in Belfast: HUBER modernisiert die Vorreinigung im Einlaufbauwerk
- KA Flörsheim setzte mit dem RakeMax®-hf auf das Know-how der HUBER SE
- Erster TrashMax®-Grobrechen für Export übertrifft Erwartungen
- Grobrechen TrashMax® im Praxistest beim azv Südholstein
- Drei Harken-Umlaufrechen RakeMax® für das Klärwerk Magdeburg / Gerwisch
- Zuverlässiges Erfassen und Austragen von sperrigen Grobstoffen mit den neu entwickelten Rechensystem TrashMax®
- Neuer RakeMax® für die Verbandskläranlage Deutschkreuz – Goldbachtal
- Komplette Abwasserreinigung in der Fleischverarbeitung bei der Firma Kupfer in Heilsbronn
- HUBER liefert die Maschinen zur mechanische Vorreinigung für das weltweit größte Kläranlagenprojekt
- RakeMax®-hf: Spaltweite reduzieren und trotzdem Kosten sparen
- Gekröpfter Umlaufrechen RakeMax®-high flow erweitert Produktpalette
- RakeMax® - Eine universell einsetzbare Rechenanlage
- Wenn die großen HUBER-Rechen ihren Platz finden
- Zwei HUBER Lochblech-Umlaufrechen EscaMax® in Orlando
- Great HUBER Bar Screens and Wash-Presses in Dublin
- Perforated Band Screens EscaMax® for Anglian Water
- Wie installiert man einen HUBER RakeMax® mit den Abmaßen L x B = 7890 x 2390 mm?
- Hervorragendes Abscheideergebnis von 84 % durch konsequente Weiterentwicklung des Lochblech-Umlaufrechens EscaMax®

STEP SCREEN® Stufenrechen

- Inbetriebnahme der mechanischen Vorreinigung auf der Großkläranlage Atotonilco
- HUBER STEP SCREEN® Vertical zur Kühlwassersiebung bei SASOL / Südafrika
- HUBER liefert die Maschinen zur mechanische Vorreinigung für das weltweit größte Kläranlagenprojekt
- Vier VORMAX Rundsandfänge in Saudi-Arabien
- Eine Erfolgsgeschichte geht weiter: HUBER STEP SCREEN® Vertical zur Kühlwassersiebung bei SASOL / Südafrika
- Wenn die großen HUBER-Rechen ihren Platz finden
- 28 HUBER STEP SCREEN® SSV zur Flusswassersiebung nach Südafrika
- Bodenstufe der HUBER- Stufenrechen STEP SCREEN® erfolgreich weiterentwickelt - der entscheidende Vorteil

Kompaktanlagen

- Wenn die großen Ro5 ihren Platz finden

- Neuartiges Fettabscheide- und Fetträumsystem bei unseren „Hydro Duct“-Sandfängen
- Multifunktionale Kompaktanlage auf der KA Ortenburg
- Sand waschen im Sandfang: Kompaktanlage plus Sandwaschanlage
- Labour Camp Jebel Ali in VAE erfolgreich in Betrieb
- Sichere Sandabscheidung aus Abwasser - Eine Kleinigkeit für das Hydro-Duct-Sandfangsystem
- Abwasserentsorgung Südheide entscheidet sich nach 20 Jahren wieder für HUBER Kompaktanlage
- Labour Camp - Jebel Ali, Dubai
- Romanos Hotel - Greece
- Los Cabos Hotel & Resort - Baja California, Mexico

Feinstsiebe

- HUBER Trommelsieb LIQUID – innovativer Gesamtprozess setzt sich in Norwegen durch
- HUBER Anwendungen im Geflügelschlachthof - Süddeutsche Truthahn AG
- Viel beschäftigt - die mobilen Anlagen mit HUBER Trommelsieb LIQUID helfen bei Planung und Betrieb
- HUBER Siebanlage ROTAMAT® auf Kreuzfahrtschiff von MV WERFTEN
- HUBER liefert Verfahren als Ersatz für das Vorklärbecken
- Eine Erfolgsgeschichte: Kohlenstoffausschleusung mit HUBER Feinstsiebtechnologie
- Produktvorstellung des HUBER Trommelsieb LIQUID: Steigende Anforderungen benötigen angepasste Lösungen
- Der Einfluss auf den Abfluss geht weiter - Neue Anlage zur Kanalsandaufbereitung mit Prozesswasserrecycling
- Mechanische Abwasserreinigung vor Membranbioreaktoren (MBR)
- ROTAMAT®-Feinstsiebung RoMem - Sicherer Rückhalt von Haaren und Faserstoffen
- ROTAMAT® Membrane Screen RoMem

Fäkalschlammsiebung

- HUBER Technology Sludge Screening case study at Huddersfield STC
- Sludge Acceptance and Screening at Wanlip STW for Severn Trent Water
- HUBER's Sludge Screens Help SAWS Receiving Stations Handle Deliveries
- Press Release: HUBER ROTAMAT® Ro3 Sludge Acceptance Screens for one of the UK's largest Wastewater Treatment Works
- Well Received Septic Sludge in Finland
- HUBER SeptageTreat® Solution in Sweden
- HUBER Septic Sludge Treatment in Kuching/Sarawak

Adresse / address: HUBER SE - Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558
Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Alois Ponnath

USt (VAT)-IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Nürnberg (BLZ 760 200 70) 5 008 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

