

Innovative Lösungen zur Steigerung der Wasser- und Energieeffizienz – HUBER auf der IFAT 2010

Wassermangel und fehlende Abwasserentsorgung in vielen Ländern, sowie steigende Rohstoff- und Entsorgungskosten verlangen nach zukunftsweisenden Innovationen und intelligenten Lösungen. Diese müssen in Zeiten von Klimawandel besonders auch unter dem Gesichtspunkt der Energieeffizienz entwickelt werden. HUBER hat sich diesen Herausforderungen mit der Entwicklung innovativer Produkte gestellt und präsentiert das aktuelle Angebot und zukunftsweisende Lösungen zur Steigerung der Wasser- und Energieeffizienz



Das zukunftssträchtige HUBER Wärmerückgewinnungsverfahren ThermWin® mit dem innovativen Abwasserwärmetauscher RoWin

für die Besucher der Messe IFAT ENTSORGA 2010 von 13. bis 17. September auf 1.100 m² in der Halle A2 auf Stand Nr. 329.

Wärme aus Abwasser

Im Bereich der Wärmerückgewinnung aus Abwasser beschreitet HUBER neue Wege und eröffnet neue Anwendungsmöglichkeiten mit seinen Verfahren. „Wir sind live bei der Geburt des Marktes der Wärmerückgewinnung aus Abwasser dabei“, sagt Geschäftsbereichsleiter Christian Frommann und spricht damit das riesige Potenzial an. Verfahren dieser Art sind eine kostengünstige und nachhaltige Alternative zu Gas und Öl darstellen. Das hat HUBER frühzeitig erkannt und stellt auf der IFAT den innovativen Abwasserwärmetauscher RoWin®, als Kernstück des Wärmerückgewinnungsverfahrens ThermWin®, vor.

„Green Buildings“ - für „die Stadt von Morgen“

Die Nutzung der Abwasserwärme soll zukünftig auch vermehrt im Bereich der Gebäudetechnik eingesetzt werden. Großen Gebäudekomplexen, wie Hochhäuser und Einkaufszentren, bietet HUBER die Möglichkeit ihr Abwasser als regenerative Wärmequelle zu nutzen. Da HUBER auch wegweisende Lösungen für die Abwasserreinigung und Nutzung des aufbereiteten Abwassers entwickelt hat, lassen sich zukunftsweisende Konzepte für Gebäude realisieren, welche ihrerseits Bausteine für die Stadt von Morgen sein werden.

Optimierung und Erweiterung der mechanischen Reinigung

Das im Markt bewährte und hoch geschätzte Rechen-System RakeMax® hat HUBER nun um eine platzsparende Baureihe namens RakeMax high flow erweitert. Diese Innovation ermöglicht es, selbst bei geringsten hydraulischen Verlusten die Anstellung des Rechenrosts extrem flach zu realisieren; während das Rechengut in vorteilhafter Weise in sehr steilem Winkel ausgetragen werden kann.

Adresse / address: HUBER SE · Industriepark Erasbach A1 · 92334 Berching · Germany · Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de · Internet: http://www.huber.de

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching · AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Dr.-Ing. E.h. Hans G. Huber

St. Nr.: 235/162/02203 · USt (VAT) Id.Nr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Neumarkt (BLZ 760 200 70) 5 006 409 · SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 · IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09



Für kleine Kläranlagen mit geringem Sandanfall hat HUBER eine Sandwäsche zum Andocken an die bewährte Kompaktanlage Ro 5 entwickelt. Damit werden in nur einer Anlage die Funktionen Siebung, Rechengutbehandlung, Sandabscheidung und Sandwäsche vereint und erlauben einen kosteneffizienten Betrieb. Mit einer beeindruckenden Leistungssteigerung wird sich der HUBER Scheibenfilter RoDisc® präsentieren. Bis zu 30 einzelne Filterscheiben erhöhen den Durchsatz um ca. 50 % im Vergleich zur früheren Maschine; dies weiterhin mit geringen Druckverlusten und damit höchster Energieeffizienz. Das Mikrosiebsystem wird für die weitergehende Abwasserreinigung ab 10 µm Maschenweite angeboten.



Ein installierter Scheibenfilter RoDisc®

Auch die neue Siebanlage RoK 2 vereint zwei wichtige Funktionen: ausgestattet mit integriertem Messwehr erfolgen Durchsatzbestimmung und Siebung in einem Schritt. Dabei erlaubt es die eingesetzte Technik, eine noch feinere Erfassung, selbst bei geringen Wassermengen, zu ermöglichen. Das Messwehr selbst ist robust, zuverlässig und preiswert.

Auch die neue Siebanlage RoK 2 vereint zwei wichtige Funktionen: ausgestattet mit integriertem Messwehr erfolgen Durchsatzbestimmung und Siebung in einem Schritt. Dabei erlaubt es die eingesetzte Technik, eine noch feinere Erfassung, selbst bei geringen Wassermengen, zu ermöglichen. Das Messwehr selbst ist robust, zuverlässig und preiswert.

Abwasser wird zum Wertstoff mit HUBER Membranverfahren

Innovative Membranbelebungsverfahren von HUBER stellen wertvolles Wasser, aus Abwasser aufbereitet zur Verfügung und werden bereits zur Sicherstellung einer Wasserversorgung in ariden Gebieten eingesetzt. Auch überall dort, wo platzsparende Lösungen und/oder besondere Anforderungen an die Abwasserreinigung gestellt werden, bietet HUBER geeignete Lösungen an. Als neues und die Produktpalette ergänzendes Membranbelebungsverfahren zeigt HUBER das neue HUBER BioMem®-System. Dieses innovative Verfahren, in welchem unter anderem die Spülluft sowohl die Abreinigung der Membranen als auch die biologische Sauerstoffversorgung sicherstellt, arbeitet nach dem SMBR-Prinzip und kann für kleinere Anwendungen als kompakte Containeranlage geliefert werden.

Schlammensorgung - ein Problem der Zukunft schon heute gelöst

„Weltweit gewinnt die Thematik der Schlammensorgung und der energetischen Verwertung von Klärschlamm zusehends an Bedeutung.“, so Klaus Martin, Leiter des HUBER-Geschäftsbereiches „Schlammbehandlung“. Mit dieser Motivation erweiterte HUBER seine Produktpalette zur mechanischen Schlammbehandlung sowie Schlamm Trocknung.

Die Produktpalette für die Schlamm eindickung wird ergänzt um einen neu entwickelten Trommeleindicker, der neben einem hohen Durchsatz und einem hohen Eindickgrad vor allem durch seine Wirtschaftlichkeit punktet. Die solare Klärschlamm Trocknung HUBER SRT sowie auch die HUBER Band Trocknungsverfahren

Adresse / address: HUBER SE - Industriepark Erasbach A1 - 92334 Berching - Germany - Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 - Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de - Internet: http://www.huber.de

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching - AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Dr.-Ing. E.h. Hans G. Huber

St. Nr.: 235/162/02203 - USt (VAT) IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Neumarkt (BLZ 760 200 70) 5 006 409 - SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 - IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09



mit Ausnutzung von Abwärme zeigen eindrucksvoll, dass selbst Klärschlamm-trocknung und Energieeffizienz keinen Widerspruch darstellen müssen.

HUBER SE

Christian Stark
Industriepark Erasbach A1
92334 Berching
Tel.: (00 49)8462201380
E-Mail: info@huber.de

HUBER SE

Franziska Schierl
Industriepark Erasbach A1
92334 Berching
Tel.: (00 49)8462201382
E-Mail: sf@huber.de

Adresse / address: HUBER SE - Industriepark Erasbach A1 - 92334 Berching - Germany - Telefon / phone: + 49 - 84 62 - 201 - 0 - Fax / fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
e-mail: info@huber.de - Internet: <http://www.huber.de>

Sitz der Gesellschaft / Headquarters: Berching - AG Nürnberg / Register of companies: HRB 25558

Vorstand / Board: Georg Huber (Vorsitzender / CEO), Dr.-Ing. Oliver Rong (stellvertretender Vorsitzender / Vice CEO), Dr.-Ing. Johann Grienberger, Rainer Köhler
Aufsichtsratsvorsitzender / Chairman of the Supervisory Board: Dr.-Ing. E.h. Hans G. Huber

St. Nr.: 235/162/02203 - USt (VAT) IdNr.: DE 812353219

Bank: HypoVereinsbank Neumarkt (BLZ 760 200 70) 5 006 409 - SWIFT-BIC: HYVEDEMM460 - IBAN: DE 30 7602 0070 0005 0084 09

