

HUBER MembraneClearBox®

Die dezentrale Lösung bis 500 EW



- die Lösung für das Abwasserproblem Ihrer Gemeinde
- Ausrüstung für bestehende oder bauseitige Abwassergruben
- Bakterien- und keimfreier Ablauf
- stark eingeschränkte Kanalbaukosten



Die Situation

In Deutschland werden viele Siedlungen, Gemeinden, abgelegene Höfe oder gemeinschaftliche Einrichtungen (z.B. Sportstätten) langfristig nicht an zentrale oder semi-zentrale Kläranlagen angeschlossen. Diese entsorgen ihre Abwässer derzeit noch über einzelne Mehrkammerauslaufgruben, wobei diese Art der Entsorgung mittelfristig nicht mehr zulässig ist, so dass dafür andere Lösungen gefunden werden müssen.

Auch Hotels und Ferienorte müssen wegen ihrer dezentralen Lage die entstehenden Abwässer selbständig aufbereiten und am besten wieder verwenden.

Die Lösung

Die biologische Kläranlage HUBER MembraneClearBox® für 10 – 150 EW

Für Kleinkläranlagen bis 50 EW und kleine Kläranlagen bis 150 EW wurde das HoneyComb®-System entwickelt. Es vereint die Vorteile der biologischen Abwasserreinigung und der Membranfiltration mit getauchten Ultrafiltrationsmembranen. Die Einheiten bestehen aus einem Belüftungssystem und dem HoneyComb®-Ultrafiltrationsrack, mit einer durchsatzabhängigen Anzahl an Membranmodulen.

Der Abzug des Klarwassers erfolgt direkt aus dieser Kammer über die Membranmodule. Durch die Steuerung mit Fernüberwachung fallen in Verbindung mit einem Servicevertrag für den Betreiber keinerlei Wartungsaufgaben an.

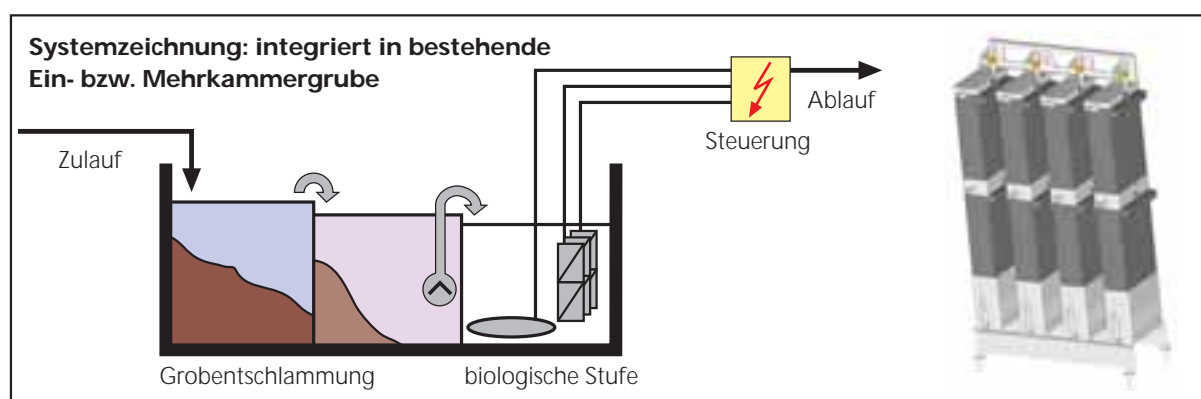
Durch die hohe Qualität des membranfiltrierten Ablaufs ist eine Nutzung, beispielsweise zur Toilettenspülung möglich. Damit lässt sich der Trinkwasserbedarf eines Haushaltes um bis zu 40 % senken! Die Verwendung zur Bewässerung ist ebenfalls problemlos möglich.

Beschreibung

Aus den einzelnen angeschlossenen Einrichtungen fließt das Abwasser über ein evtl. neu zu errichtendes Ortsnetz in eine Grube, die zum Abzug von Feststoffen als Absetzbecken betrieben wird. Alternativ kann hier natürlich auch eine maschinelle Grobstoffentfernung eingesetzt werden. Durch Überläufe gelangt das Abwasser weiter in eine zweite Grube, die direkt als Pufferbecken betrieben wird. Daraus wird mittels Pumpe kontinuierlich die Membranbiologie versorgt. In dieser Kammer befinden sich ein auf dem Boden installiertes Belüftungssystem und das MembraneClearBox®-Membranmodulrack. Abhängig von der Baugröße kommen bis zu 36 einzelne Module zum Einsatz. In einem Betriebsgebäude werden die notwendigen Aggregate untergebracht.

Vorteile

- ▶ eingeschränkte Kanalbaukosten
- ▶ Bakterien- und keimfreier Ablauf
- ▶ Nutzung von vorhandenen Gruben
- ▶ Trinkwassereinsparung bei Nutzung des gereinigten Abwassers
- ▶ CSB < 30 mg/l, NH₄-N < 1 mg/l, mit Denitrifikation NO₃-N < 25 mg/l



Hans Huber AG

Maschinen- und Anlagenbau
Postfach 63 · D-92332 Berching

Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0

Telefax: + 49 - 84 62 - 201 - 810

e-mail: info@huber.de

Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten

HUBER
MembraneClearBox®