

HUBER Sandaufbereitungs- verfahren RoSF 5HP



Zur Behandlung von Kläranlagensand und
Kanalspülsand

- Glühverlust der Sand-/Splitt-Fraktion < 3 %
- Grobstofftrennschnitt bei 35 mm
- massiver Rüttelgitterrost
- Reduktion der Entsorgungskosten



➤➤ Aufbau und Funktion

Das Kanalreinigungsfahrzeug kippt den gesamten Tankinhalt (Kanal- und Kläranlagensand) in den unterirdischen Vorlagebehälter ab. Über dem Behälter sitzt ein massiver, manuell zu reinigender Schwinggitterrost, welcher die Grobstoffe < 35 mm zurückhält. Die Grobstoffe werden manuell in einen Sinkkasten abgezogen. Aus dem Vorlagebehälter fördert eine horizontale Förderschnecke das Rohmaterial in einen angeblockten Pumpensumpf. Im Pumpensumpf wird dem portionierten Rohmaterial ausreichend Transportwasser (gesiebtes Abwasser) zugeführt, so dass ein pumpfähiges Gemisch erzeugt wird. Aus dem Pumpensumpf fördert eine niveaugesteuerte Tauchpumpe kontinuierlich das Sand-/Splitt-/Organik-/Wasser-Gemisch in die COANDA Sandwaschanlage.

Die bereits bestehende Pumpe im Sandfang fördert ebenfalls den Sand in die Sandwaschanlage. In der Sandwaschanlage werden die mineralischen Partikel abgeschieden und gewaschen. Als Fraktionen werden gewaschener Sand/Splitt und Grobstoffe erhalten.

➤➤ Vorteile

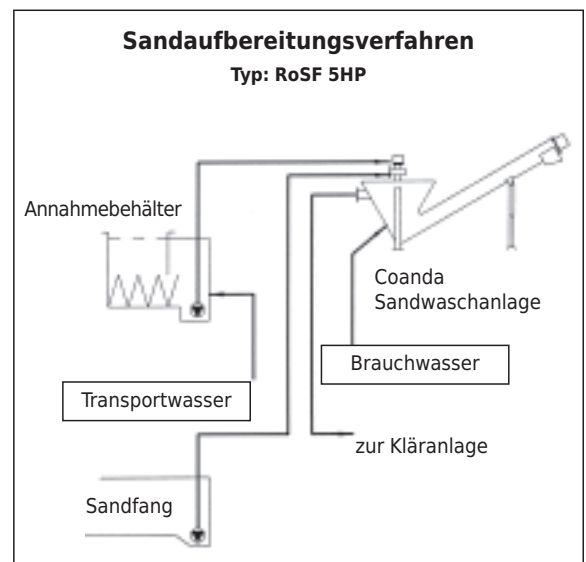
- COANDA Sandwaschanlage als Herz des Verfahrens
- Reduktion des organischen Anteils in der Sand/Splitt/Kies-Fraktion auf < 3% Glühverlust
- Reduktion der Entsorgungskosten
- Maximale Ausbeute an mineralischem Material
- Abscheideleistung > 95% der Kornklasse 0,20 - 0,25 mm
- Grobstofftrennschnitt bei 35 mm
- massiver, schräger Rüttelgitterrost mit integriertem Stabrost
- Verarbeitung von Flüssig- und Feststoffphase
- Korrosionsbeständigkeit durch den Werkstoff Edelstahl
- Entfernung von Bunker und Sandwaschanlage bis 50 m möglich



Kein Problem sind große Distanzen zwischen Bunker und Sandwaschanlage



Tankfahrzeugentleerung auf dem Rüttelrost



Prinzipskizze des Sandfangaufbereitungsverfahrens RoSF 5HP

Hans Huber AG

Maschinen- und Anlagenbau
Postfach 63 · D-92332 Berching

Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0
Telefax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
E-mail: info@huber.de
Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten

**HUBER Sand-
aufbereitungsverfahren
RoSF 5HP**