

ROTAMAT® Kompaktanlage Ro 5K



Kompaktanlage mit integriertem
Kreuzstromlamellenabscheider

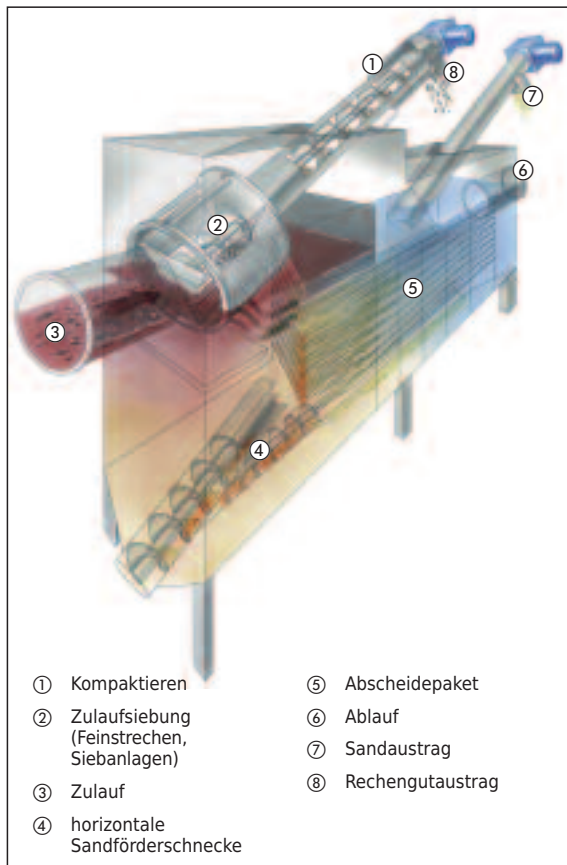
- bewährte mechanische Vorreinigungskomponenten
- hohe Abscheideleistung bei schluffhaltigen Medien
- ideal für den industriellen Einsatz
- geringer Raum- und Platzbedarf



➤➤ Aufbau und Funktion

Die Kompaktanlage Ro 5K verknüpft die Abwasserfeinsiebung und einen Kreuzstromlamellenabscheider zu einer leistungsstarken, mechanischen Vorreinigung in platzsparender Bauweise. Über eine Zulaufsiebung, welche das Siebgut aus dem Ab- oder Prozesswasser abtrennt, wäscht und presst, gelangt das Wasser in den Sandfang. Dieser Sandfang arbeitet nach dem Kreuzstromprinzip und vereint damit die Vorzüge aus Gegen- und Gleichstromprinzip. Mit diesem Hochleistungsabscheider in Kompaktbauweise werden auch unter nichtlaminaren Strömungsbedingungen höchste Abscheidegrade erzielt. Durch die Anwendung dieses Abscheidesystems lassen sich die Maschinenlängen gegenüber herkömmlichen Langsandfängen nahezu halbieren.

Durch die Anwendung dieser Maschinenteknik werden letztendlich auch die Investitionskosten für die Bauwerke, Umhausungen sowie Abdeckungen gesenkt.



Prinzipzeichnung Ro 5K

➤➤ Anwendungen

- Abwasserbehandlungsanlagen
- Industriebetriebe
- allgemeine Fest-/Flüssig-Trennung

➤➤ Vorteile

- komplette mechanische Vorreinigung über eine Maschine
- Schwimmstoffabscheidung optionell möglich
- geringer Raum- und Platzbedarf
- ideal zur Prozesswasseraufbereitung
- sehr hohe Abscheideleistung aufgrund des Kreuzstromlamellenprinzips
- komplette Anlage aus Edelstahl
- Korrosionsschutz durch Vollbadbeize



Blick auf das Kreuzstromlamellenpaket

Hans Huber AG

Maschinen- und Anlagenbau
Postfach 63 · D-92332 Berching

Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0
Telefax: + 49 - 84 62 - 201 - 810

E-mail: info@huber.de
Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten

ROTAMAT®
Kompaktanlage Ro 5K