

ROTAMAT® Kompaktanlage Ro 5K



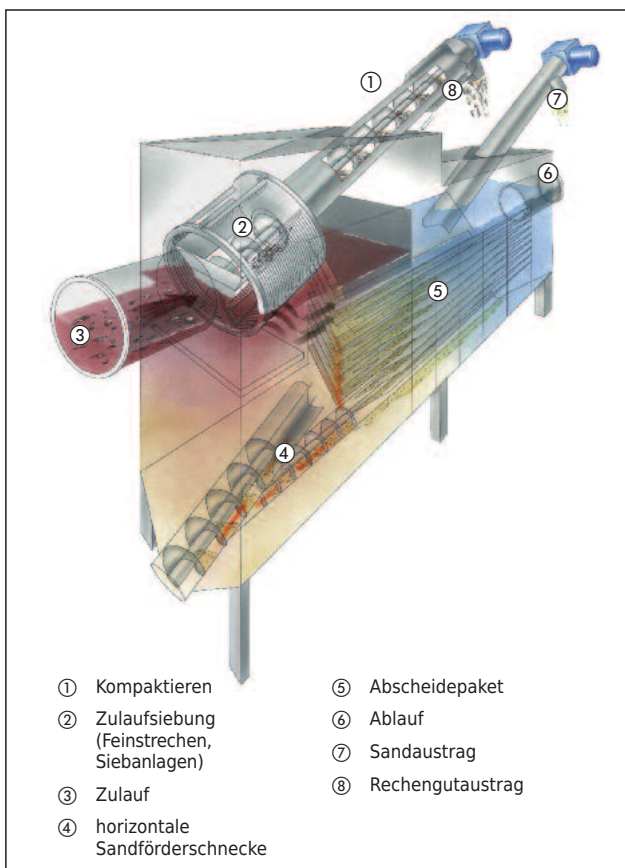
Kompaktanlage mit integriertem Kreuzstromlamellenabscheider

- geringer Raum- und Platzbedarf
- bewährte und funktionssichere Maschinenteknik
- hohe Abscheideleistung bei schluffhaltigen Medien
- ideal für den industriellen Einsatz

➤➤ Aufbau und Funktion

Die ROTAMAT® Kompaktanlage Ro 5K verknüpft die Abwasserfeinsiebung und einen Kreuzstromlamellenabscheider zu einer leistungsstarken, mechanischen Vorreinigung in platzsparender Bauweise. Über eine Zulaufsiebung, welche das Siebgut aus dem Ab- oder Prozesswasser abtrennt, wäscht und presst, gelangt das Wasser in den Sandfang. Dieser Sandfang arbeitet nach dem Kreuzstromprinzip und vereint damit die Vorzüge aus Gegen- und Gleichstromprinzip. Mit diesem Hochleistungsabscheider in Kompaktbauweise werden auch unter nichtlaminaren Strömungsbedingungen höchste Abscheidegrade erzielt. Durch die Anwendung dieses Abscheidesystems lassen sich die Maschinenlängen gegenüber herkömmlichen Langsandfängen nahezu halbieren.

Durch die Anwendung dieser Maschinenteknik werden letztendlich auch die Investitionskosten für die Bauwerke, Umhausungen sowie Abdeckungen gesenkt.



Prinzipzeichnung der ROTAMAT® Kompaktanlage Ro 5K

➤➤ Anwendungen

- Abwasserbehandlungsanlagen
- Industriebetriebe
- allgemeine Fest-/Flüssig-Trennung

➤➤ Vorteile

- eine Anlage erledigt die komplette mechanische Vorreinigung
- Schwimmstoffabscheidung optionell möglich
- geringer Raum- und Platzbedarf
- ideal zur Prozesswasseraufbereitung
- sehr hohe Abscheideleistung aufgrund des Kreuzstromlamellenprinzips
- geruchsgekapselte Anlage
- Korrosionsschutz durch den Werkstoff Edelstahl



Blick auf das Kreuzstromlamellenpaket

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 · D-92334 Berching
 Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0 · Fax: + 49 - 84 62 - 201 - 810
 info@huber.de · Internet: www.huber.de

Technische Änderungen vorbehalten
 0,15 / 3 - 8.2010 - 4.2005

ROTAMAT® Kompaktanlage Ro 5K