

# HUBER Flachsieb-Umlaufrechen CurveMax®



Zuverlässige Feststoffseparation aus Abwasser durch kompakten Flachsieb-Umlaufrechen

- keine bewegten Antriebsteile im Unterwasserbereich
- geringer hydraulischer Rechenverlust durch große wirksame Rechenrostfläche



## ➤➤ Aufbau und Funktion

Der Flachsieb-Umlaufrechen CurveMax® ist sowohl für den Einsatz in der kommunalen wie auch in der industriellen Abwasser- und Prozesswasserreinigung hervorragend geeignet.

Die tangential zur Gerinnesohle beginnende Abreinigung des Rechenrostes verhindert störende Ablagerungen im Sohlbereich.

Eine optimale Anströmung und die große, wirksame Rechenrostfläche ergeben in allen Betriebszuständen eine hohe hydraulische Durchsatzleistung. Die am Räumarm befindliche Rechenharke reinigt hierbei den konvex gekrümmten Rechenrost kontinuierlich ab. In Abhängigkeit von der Spaltweite wird der Rechenrost aus einem Stabprofil oder aus einem verklemmungsfreien Spaltsiebprofil ausgebildet. Am Ende des Räumvorganges erfolgt eine Zwangsreinigung der Rechenharke über einen drehbar gelagerten Abstreifer, welcher das Rechengut in eine

nachgeschaltete Einrichtung abwirft.

Optional kann über die variable Anpassung der Räumgeschwindigkeit die Rechengutaustragskapazität angepasst werden. Dieser Vorteil wirkt sich insbesondere bei erhöhten Rechengutfrachten, z.B. durch Stoßbelastungen infolge einer Entleerung von vorgelagerten Regenbecken aus.

Oberhalb des Gerinnes befindet sich die einfach zugängliche und sehr wartungsfreundliche Antriebseinheit. Die kompakte Rahmenkonstruktion des CurveMax® ermöglicht eine besonders geringe Bauhöhe über der Geländeoberkante.

Der rotierende Bewegungsablauf des Antriebsmotors wird über ein mechanisches Koppelgetriebe in eine konvex ausgebildete Kurvenbahn umgesetzt.

## ➤➤ Die Vorteile des Flachsieb-Umlaufrechens CurveMax® auf einen Blick

- Sehr geringer hydraulischer Verlust durch einen bogenförmigen, über die vollständige Gerinnebreite gehenden Rechenrost
- Hohe Betriebssicherheit durch ein definiertes Eingreifen der Reinigungsharke in den Rechenrost
- Keine störenden Ablagerungen durch eine tangential zur Gerinnesohle beginnende Abreinigung des Rechenrostes
- Kompakte Bauweise mit geringer Bauhöhe über Geländeoberkante
- Rechen komplett geruchsgekapselt mit leicht abnehmbaren Abdeckungen
- Problemlos nachrüstbar in vorhandene Gerinne. Der Einbau ist ohne Gerinneausparungen möglich.
- Unempfindlich gegen Kies, Sand und Splitt
- Einfache, von außen leicht zugängliche Antriebseinheit
- Alle produktberührten Teile aus Edelstahl und im Vollbad gebeizt (ausgenommen Antrieb und Lagerungen)
- Hohe Rechengutaustragskapazität durch variable Anpassung des Räumzyklus
- Der Rechenrost ist bei einer nachträglichen Änderung der Spaltweite problemlos austauschbar.
- Zum Betrieb der gesamten Anlage sind neben Strom keine weiteren Verbrauchsgüter, wie z.B. Brauchwasser, erforderlich.
- Direkter Antrieb des mechanischen Koppelgetriebes über einen elektrischen Antriebsmotor (keine aufwendige Hydraulikanlage notwendig)
- Keine bewegten Antriebsteile im Abwasser

## ➤➤ Baugrößen

Gerinnebreite: bis 2.500 mm  
Gerinnetiefe: bis 2.500 mm  
Spaltweiten: 0,5 – 20 mm

**Hans Huber AG**

Maschinen- und Anlagenbau  
Postfach 63 · D-92332 Berching

Telefon: + 49 - 84 62 - 201 - 0  
Telefax: + 49 - 84 62 - 201 - 810  
E-mail: [info@huber.de](mailto:info@huber.de)  
Internet: [www.huber.de](http://www.huber.de)

Technische Änderungen vorbehalten

**HUBER Flachsieb-  
Umlaufrechen  
CurveMax®**