



HUBER Schachtsiebanlage ROTAMAT® RoK4

Automatisch gereinigte Siebanlage für Pumpstationen und Schachtbauwerke

- ▶ Schutz vor Verstopfung und Verzopfung im Pumpwerk
- ▶ Optimale Siebung auf engstem Raum
- ▶ Entwässerung und Kompaktierung des Siebgutes
- ▶ Beheizbare Außenaufstellung
- ▶ Robuste und wartungsarme Edelstahlkonstruktion

Mehr Infos,
Downloads und
aktuelle News



Das Problem

Pumpen und Hebeanlagen werden in der Regel dort eingesetzt, wo Abwasser auf ein höheres Niveau angehoben wird, damit es anschließend im Freispiegelabfluss weitergeleitet werden kann. Die im Abwasser enthaltenen Feststoffe führen jedoch häufig zu einem Ausfall der eingesetzten Aggregate. Nur durch eine aufwändige, manuelle Reinigung kann die Funktion wiederhergestellt werden oder die Aggregate müssen erneuert werden. Dies verursacht langfristig hohe Kosten. Zur Wahrung der Betriebsstabilität der eingesetzten Pumpen ist daher eine zuverlässige und dauerhafte Feststoffentnahme die einzige Alternative.

Die Lösung

Die HUBER Schachtsiebanlage ROTAMAT® RoK4 ist für derartige Maßnahmen bestens geeignet und wird im Rahmen von Neubauten und Nachrüstungen in Schachtbauwerken erfolgreich eingesetzt. Im Gegensatz zu herkömmlichen Rechensystemen, welche händisch zu säubern sind, wird die Siebfläche der HUBER Schachtsiebanlage ROTAMAT® RoK4 automatisch maschinell gereinigt. Das Siebgut wird anschließend entwässert, kompaktiert und über eine vertikale Transportschnecke geruchsgekapstelt ausgebracht. Anschließend kann es in einen bereitgestellten Container zur weiteren Entsorgung abgeworfen werden. Ausfälle von Pumpen gehören somit der Vergangenheit an.

Die Funktion

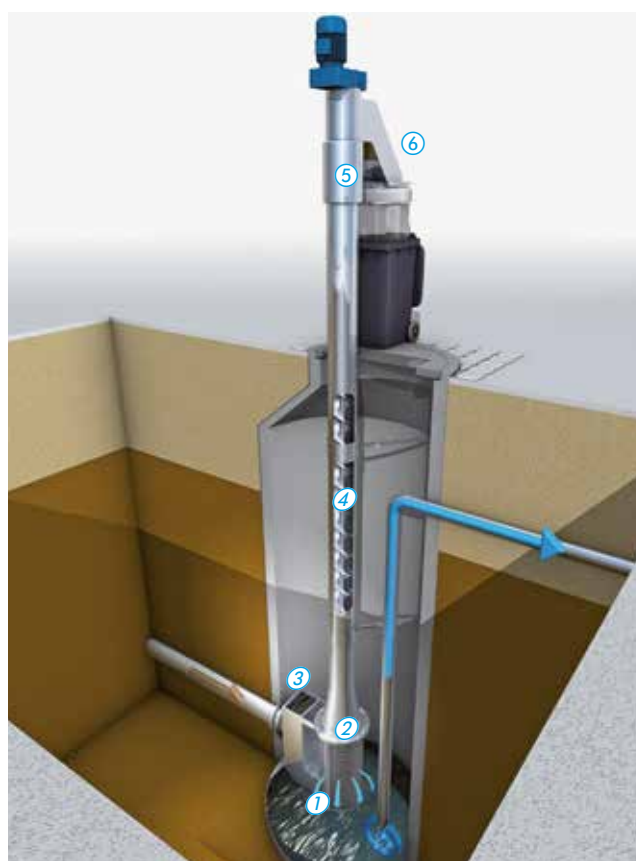
Die Siebanlage besteht aus einem radial gelochten Siebkorb mit einer Senkrechtfördereinheit, welche miteinander gekoppelt sind. Über eine Zuführkammer wird das Abwasser in den senkrecht aufgestellten Siebkorb geleitet, während eine Schneckenwendel mit Bürstenbesatz die Siebfläche vollautomatisch reinigt und das Siebgut nach oben in die Presszone fördert. Dort wird es anschließend entwässert, kompaktiert und geruchsgekapstelt abgeworfen.

Das gesiebte Abwasser kann anschließend im Freispiegel abfließen oder mit einer Pumpe auf ein höheres Niveau gefördert werden. Das Presswasser wird über eine Schlauchleitung zurück in den Schacht geführt.

Zur Wahrung der Notlaufeigenschaften ist die seitliche Zuführkammer nach oben hin offen gestaltet, so dass die Maschine, beispielsweise bei Stromausfall, problemlos überströmt werden kann. Der integrierte Sohl sprung verhindert einen Rückstau durch die Siebanlage in das oberhalb liegende Kanalnetz und vermeidet somit unerwünschte Ablagerungen im Zulaufkanal.



„Verstopfte Förderpumpen durch Feststoffe im zu fördernden Medium.“



- ① Zulaufeinheit mit integriertem Sohl sprung
- ② Siebkorb
- ③ Notüberlauf
- ④ Vertikale Förderung des Siebgutes
- ⑤ Presszone zur Entwässerung des Siebgutes bis 40 % TR
- ⑥ Abwurfrutsche mit Endlosabsackvorrichtung

Die Einbausituation

Die HUBER Schachtsiebanlage ROTAMAT® RoK4 wird im Schachtbauwerk über eine Flanschverbindung direkt an das Abwasserrohr angeschlossen. Das Abwasser fließt über den optimierten Zulaufbehälter mit integriertem Sohl sprung in die Siebanlage. Während das Abwasser die vollständig umlaufende Siebfläche durchströmt und in den Pumpensumpf gelangt, wird das Siebgut abgeschieden und zurückgehalten. Die Reinigung der Siebfläche geschieht mit einer Schneckenwendel mit stirnseitigem Bürstenbesatz, welche die Siebfläche reinigt und das Siebgut in die Presszone fördert. Dort wird es auf einen Entwässerungsgrad bis 40 % entwässert und anschließend kompaktiert in einen bereitgestellten Container abgeworfen. Für besondere Einsatzfälle kann die Siebanlage als ziehbare Version ausgeführt werden. Somit kann die Siebanlage vollständig aus dem Bauwerk ausgehoben werden und beispielsweise oberirdisch gewartet werden.

Die Anwendungen

HUBER Schachtsiebanlagen ROTAMAT® RoK4 können zum Feststoffrückhalt beispielhaft für folgende Anwendungen eingesetzt werden:

- ▶ Pumpenschächte
- ▶ vor Teichkläranlagen
- ▶ Zulauf von Kläranlagen



„Einheben der HUBER Schachtsiebanlage ROTAMAT® RoK4 in ein Pumpwerk.“

Die Vorteile für den Anwender

Es bestehen folgende herausragende Vorteile:

- ▶ automatisches Sieben, Fördern und Pressen auf engstem Raum
- ▶ optimaler Feststoffrückhalt durch eine zweidimensionale Lochblech-Siebung
- ▶ Schutz vor Verstopfung / Verzopfung in Pumpstationen und Schachtbauwerken
- ▶ integrierter Sohl sprung zur Vermeidung von Ablagerungen im Zulaufkanal
- ▶ schnelle und einfache Installation in vorhandene Bauwerke
- ▶ Notlaufeigenschaften gesichert



„Im Betrieb befindliche HUBER Schachtsiebanlage ROTAMAT® RoK4.“

Einbaubeispiele

Überzeugen Sie sich von der HUBER Schachtsiebzanlage ROTAMAT® RoK4 anhand einer Auswahl der nachfolgenden Einbaubeispiele.



Beheizbare Außenaufstellung mit Endlosabsackvorrichtung für die Siebgutentsorgung.



Einsatz im Zulauf vor einer Teichkläranlage.



„Schnellausschwenksystem“ mit Seilzug für einfachen Wartungszugang außerhalb einer Gerinneinbausituation.



Blick auf den durchströmten Siebkorb.

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching
Tel.: +49 8462 201-0 | info@huber.de
www.huber.de

HUBER Schachtsiebzanlage ROTAMAT® RoK4

Technische Änderungen vorbehalten | 0,1 / 21 – 2.2024 – 4.2004