



HUBER Kompaktanlage Hydro Duct ROTAMAT® Ro5 HD

Kompaktanlage mit der „Hydro Duct“ Strömungsführung

- ▶ Bewährte mechanische Vorreinigungskomponenten
- ▶ Hohe Sandabscheideleistung
- ▶ Großer Schwimmstoffabscheider mit automatischer Fetträumung
- ▶ Integrierte Sandwäsche (Option)

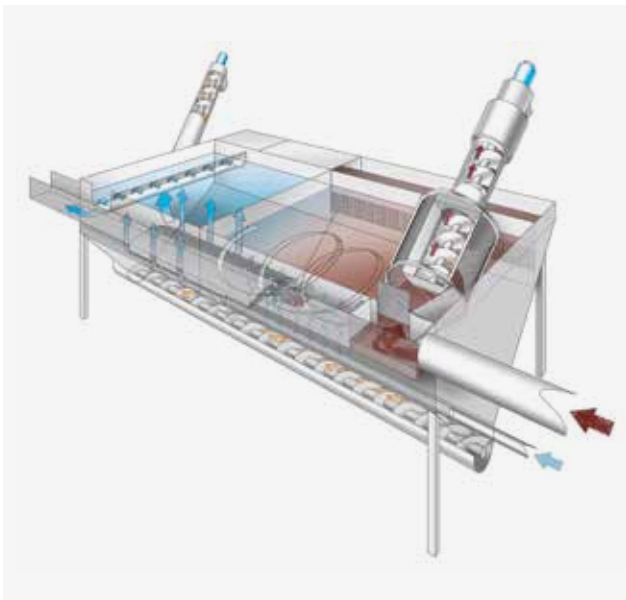
Mehr Infos,
Downloads und
aktuelle News



Aufbau und Funktion

Die einzigartige HUBER Kompaktanlage Hydro Duct ROTAMAT® Ro5 HD kombiniert jeweils die Vorzüge des belüfteten und unbelüfteten Sandfangs zu einem leistungsstarken, innovativen Sandfang in platzsparender Bauweise. Über eine Zulaufsiebung, welche die Feststoffe aus dem Abwasser abtrennt, wäscht und presst, strömt das Abwasser rechtwinklig in den Sandfangbehälter ein und induziert dort eine Walzenströmung. Integrierte Belüftungsanlagen unterstützen die Strömungswalze und sorgen dafür, dass organische Stoffe in Schwebelag bleiben. Zusätzlich fördert die eingebrachte Luft die Flotationswirkung, so dass Fett und fettähnliche Stoffe zur Oberfläche aufschwimmen. Der belüfteten Kammer schließt sich, getrennt durch eine Tauchwand, eine von unten gleichmäßig angeströmte unbelüftete Sandfangkammer an. Aufgrund der Strömungsführung und der großen Oberfläche der unbelüfteten Sandfangkammer wird die Strömungsgeschwindigkeit soweit reduziert, dass Feinsande zum Boden sedimentieren und Fett zur Wasseroberfläche aufsteigen kann. Von der Oberfläche wird das Fett automatisch mit einem bewährten Fetträumsystem abgezogen. Die in beiden Kammern abgeschiedenen Sande werden mittels Klassierschnecke oder Sandpumpe aus dem Sandfang gefördert, gleichzeitig statisch entwässert bzw. in einem Sandwäscher gewaschen und in einen Container abgeworfen.

Optional kann das abgeschiedene Sandfanggut in der Kompaktanlage gewaschen werden. In diesem Fall werden die abgeschiedenen Sandfraktionen mittels der horizontalen Sandförderschnecke direkt in einen, am



Prinzipische Skizze der HUBER Kompaktanlage Hydro Duct ROTAMAT® Ro5 HD.

Ablauf der Kompaktanlage, integrierten Sandwäscher gefördert.

Durch zugeführtes Brauchwasser wird im Sandwäscher ein Sandwirbelbett erzeugt. Im Wirbelbett werden die organischen Stoffe aufgrund der geringeren Dichte nach oben sortiert. Die Stofftrennung wird durch ein mit geringer Drehzahl betriebenes Krähwerk unterstützt. Der von organischen Bestandteilen gereinigte Sand wird automatisch mittels Sandaustragsschnecke statisch entwässert und in einen Container abgeworfen.

Vorteile

- ▶ Eine Anlage erledigt die komplette mechanische Vorreinigung
- ▶ Sehr hohe Sandabscheideleistung von 95 % der Korngröße $\geq 0,20$ mm (von Universität Erlangen bestätigt)
- ▶ Durchsatzleistung bis 150 l/s (540 m³/h)
- ▶ Große Oberfläche zur Fettabscheidung mit automatischer Fetträumung
- ▶ Optionell integrierte Notumgebung in der Maschine möglich
- ▶ Integrierte Sandwäsche (Option)
- ▶ Geringer Raum- und Platzbedarf
- ▶ Auch ohne Zulaufsiebung lieferbar
- ▶ Komplett aus Werkstoff Edelstahl (auch die Schnecken)



HUBER Kompaktanlage Hydro Duct ROTAMAT® Ro5 HD mit integriertem Sandwäscher.

HUBER SE

Industriepark Erasbach A1 | 92334 Berching
Tel.: +49 8462 201-0 | info@huber.de
www.huber.de

HUBER

Kompaktanlage Hydro Duct ROTAMAT® Ro5 HD

Technische Änderungen vorbehalten | 0,1 / 9 – 4.2022 – 7.2005